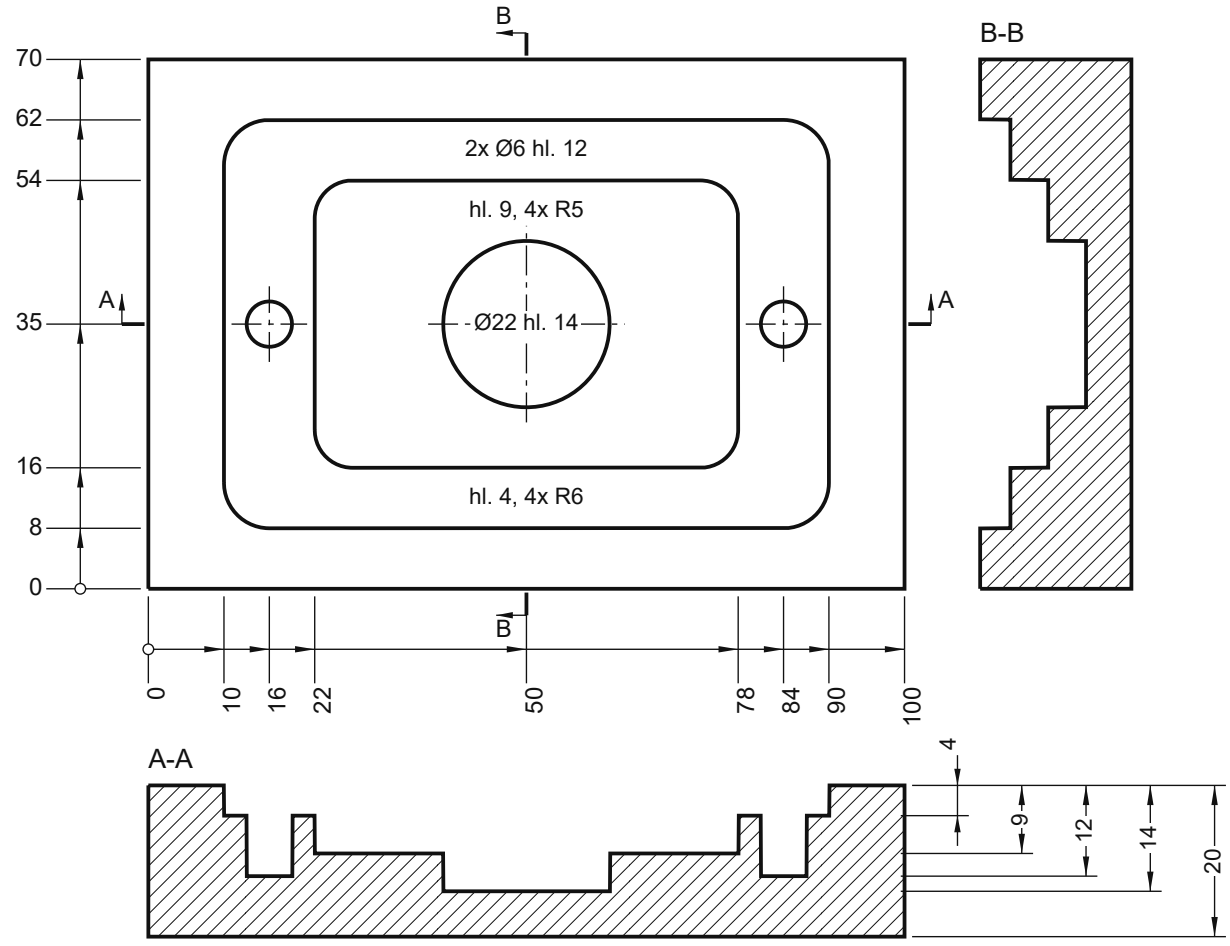
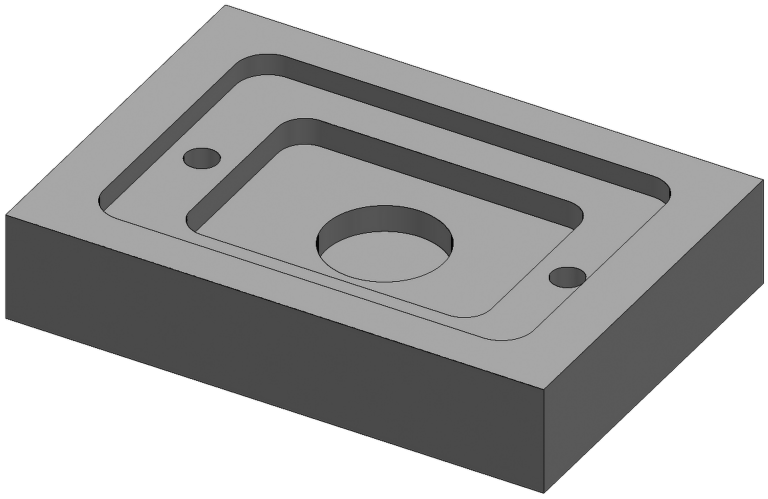


Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

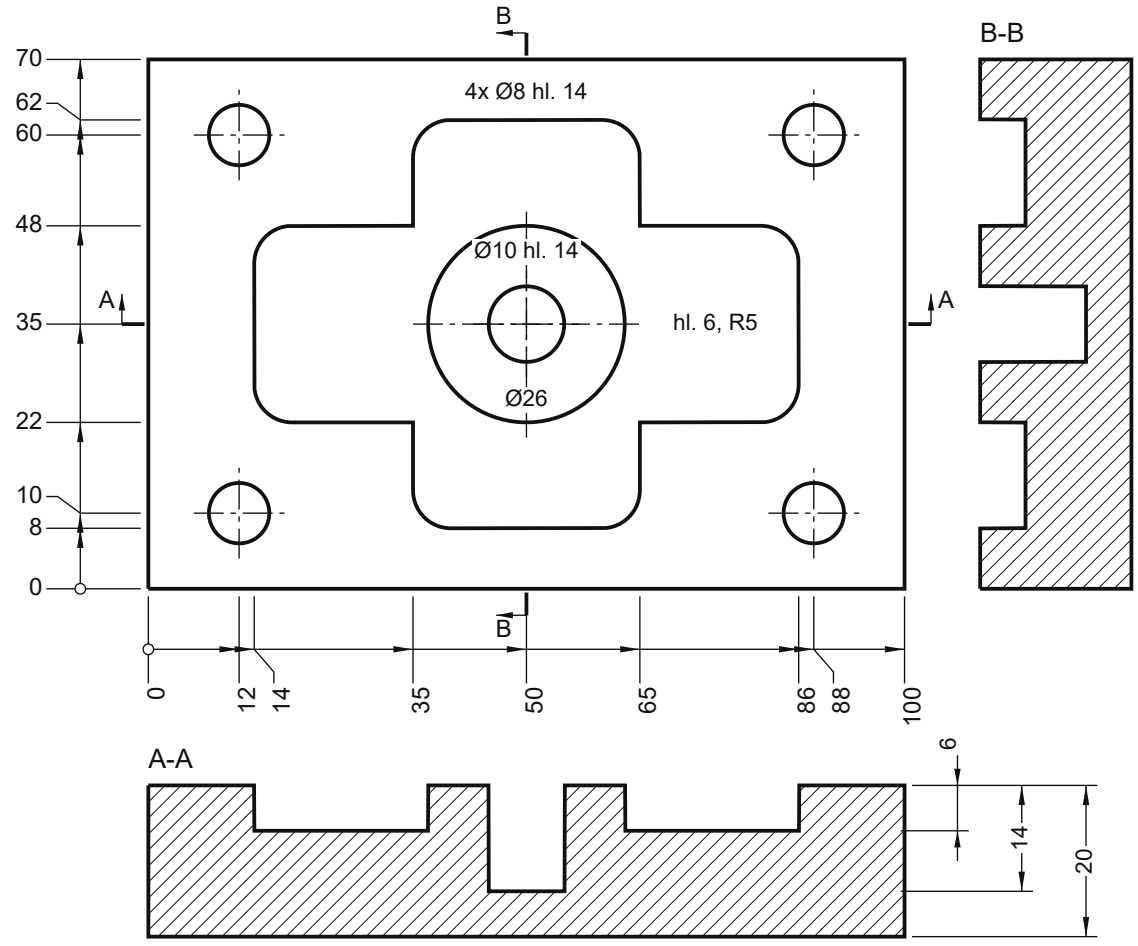
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.1**

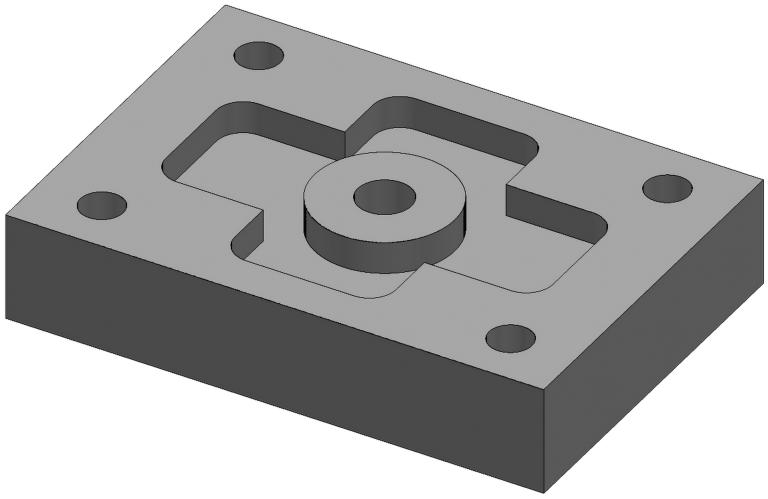
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

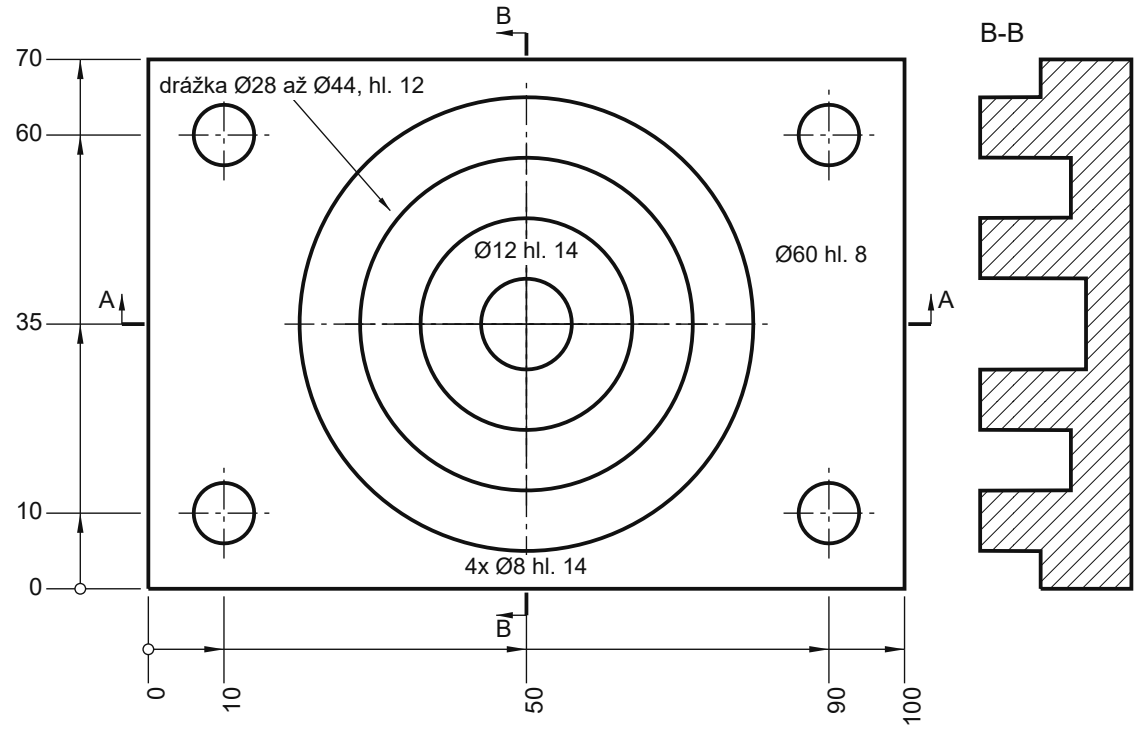
NÁZEV: **Frézovaný díl**

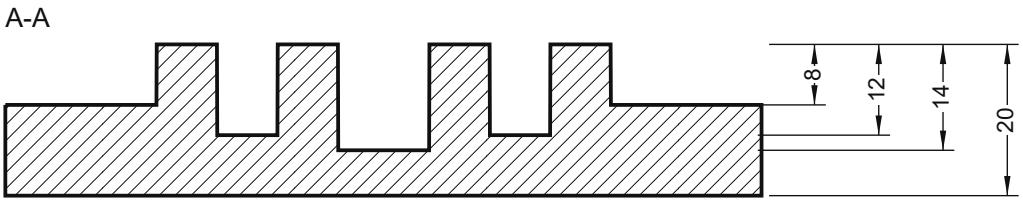
Č. VÝKRESU: **Výkres č.2**

A4

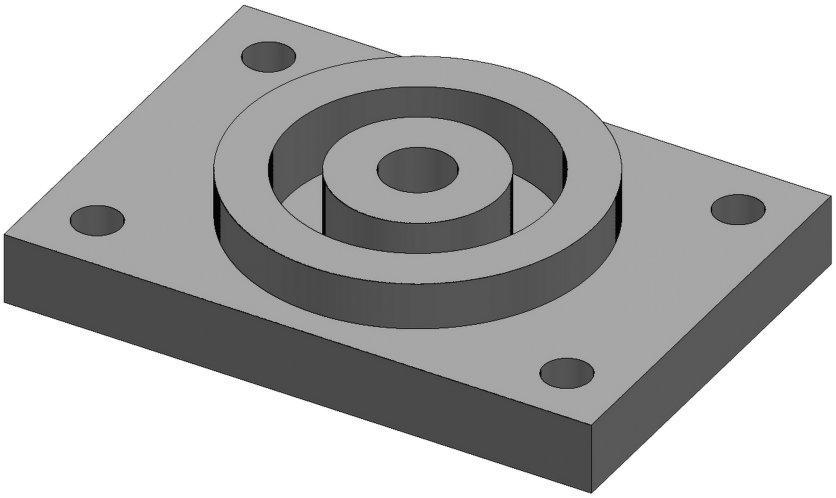
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ





Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

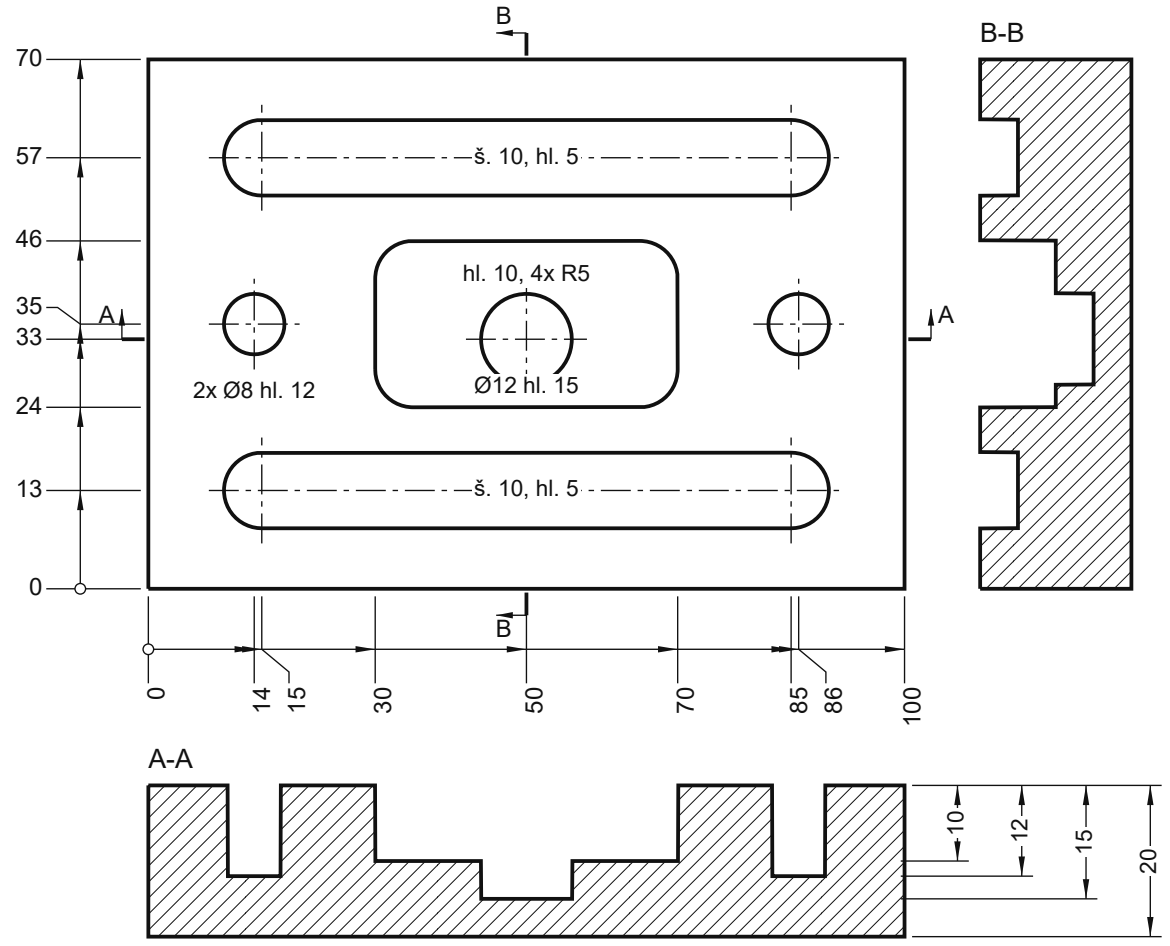
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.3**

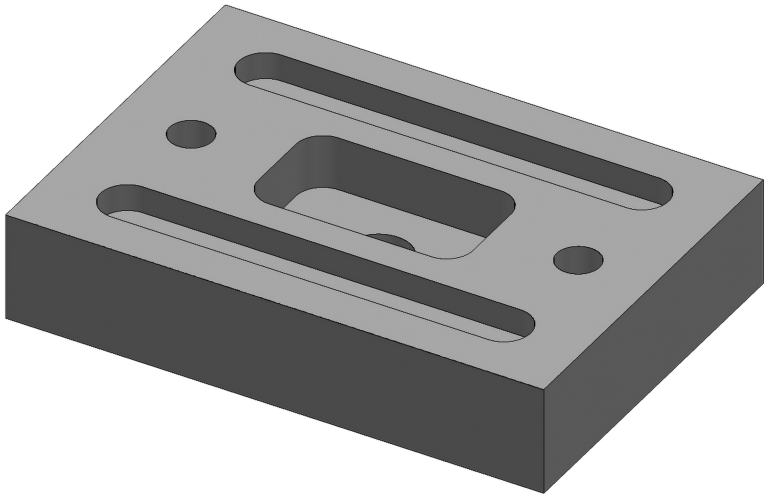
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

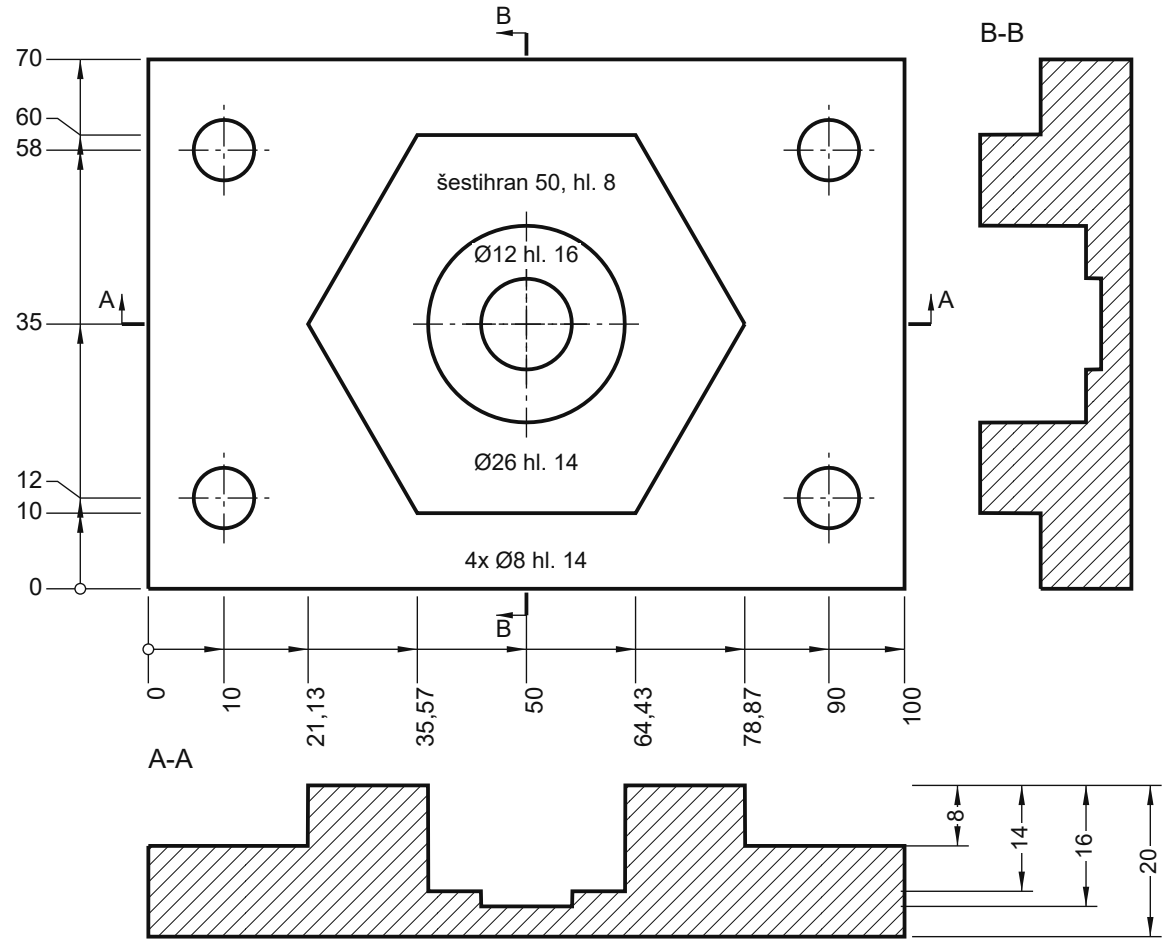
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.4**

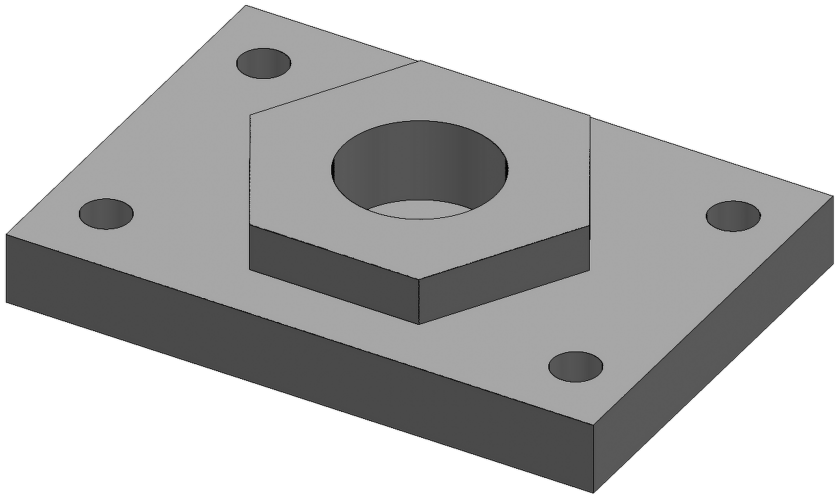
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

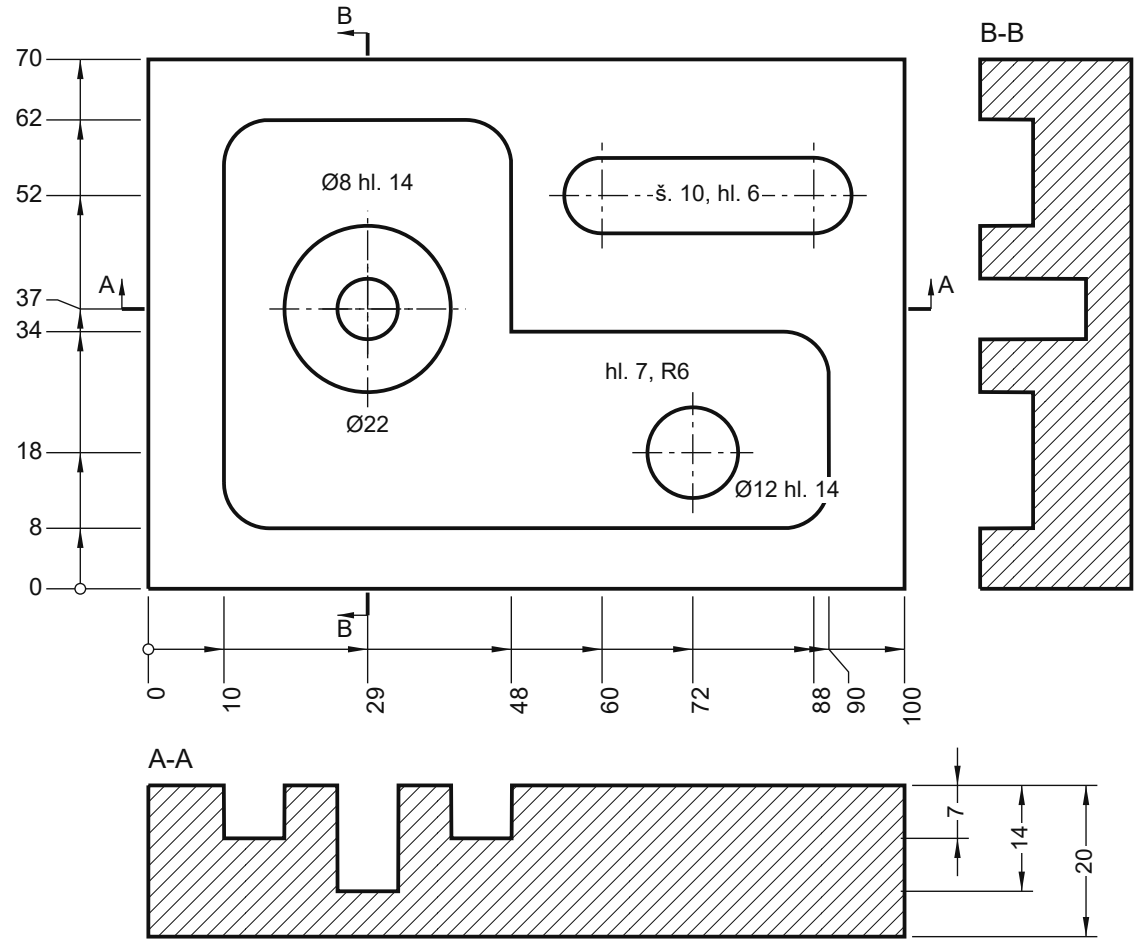
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.5**

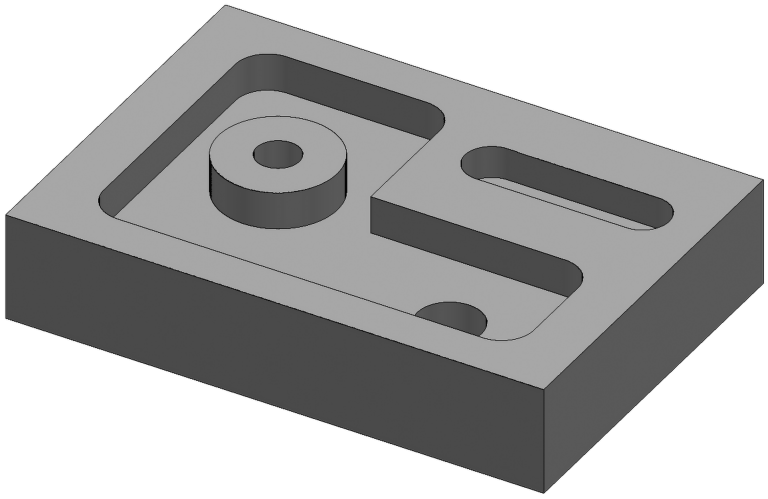
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

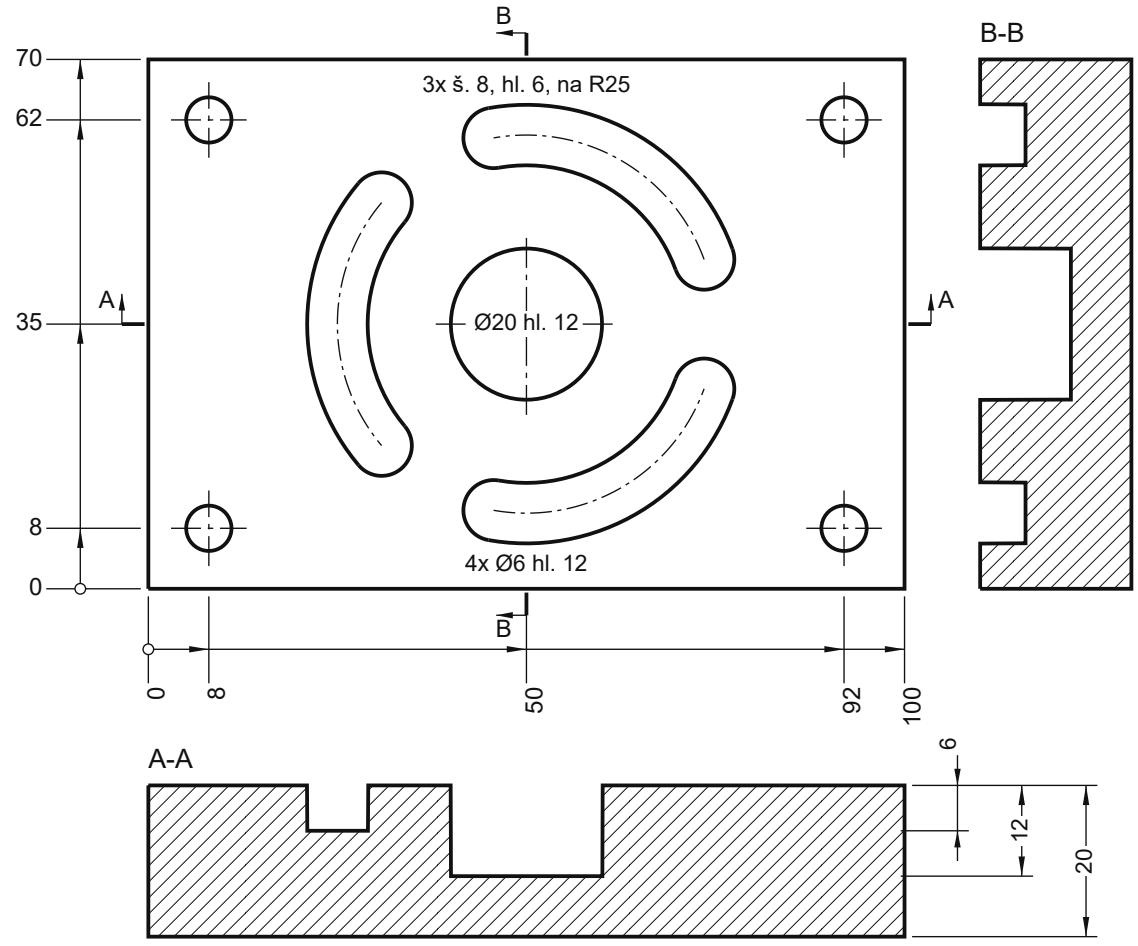
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.6**

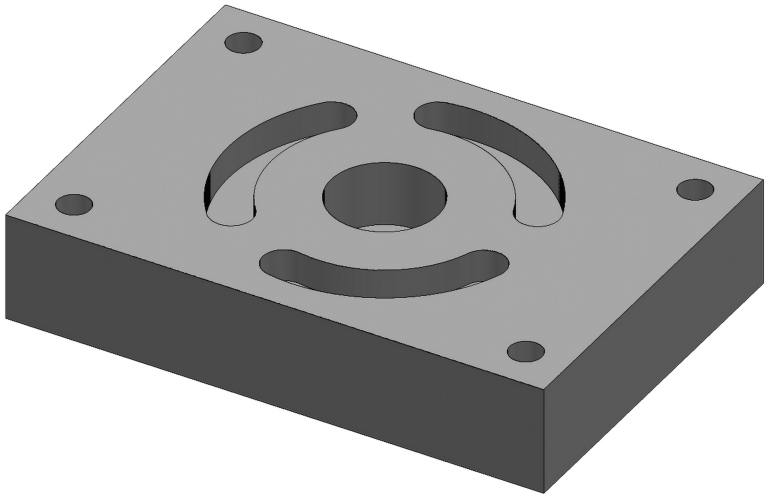
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru
Drážky na R25, střed X50 Y35:
20° až 100°, 140° až 220°,
260° až 340°



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

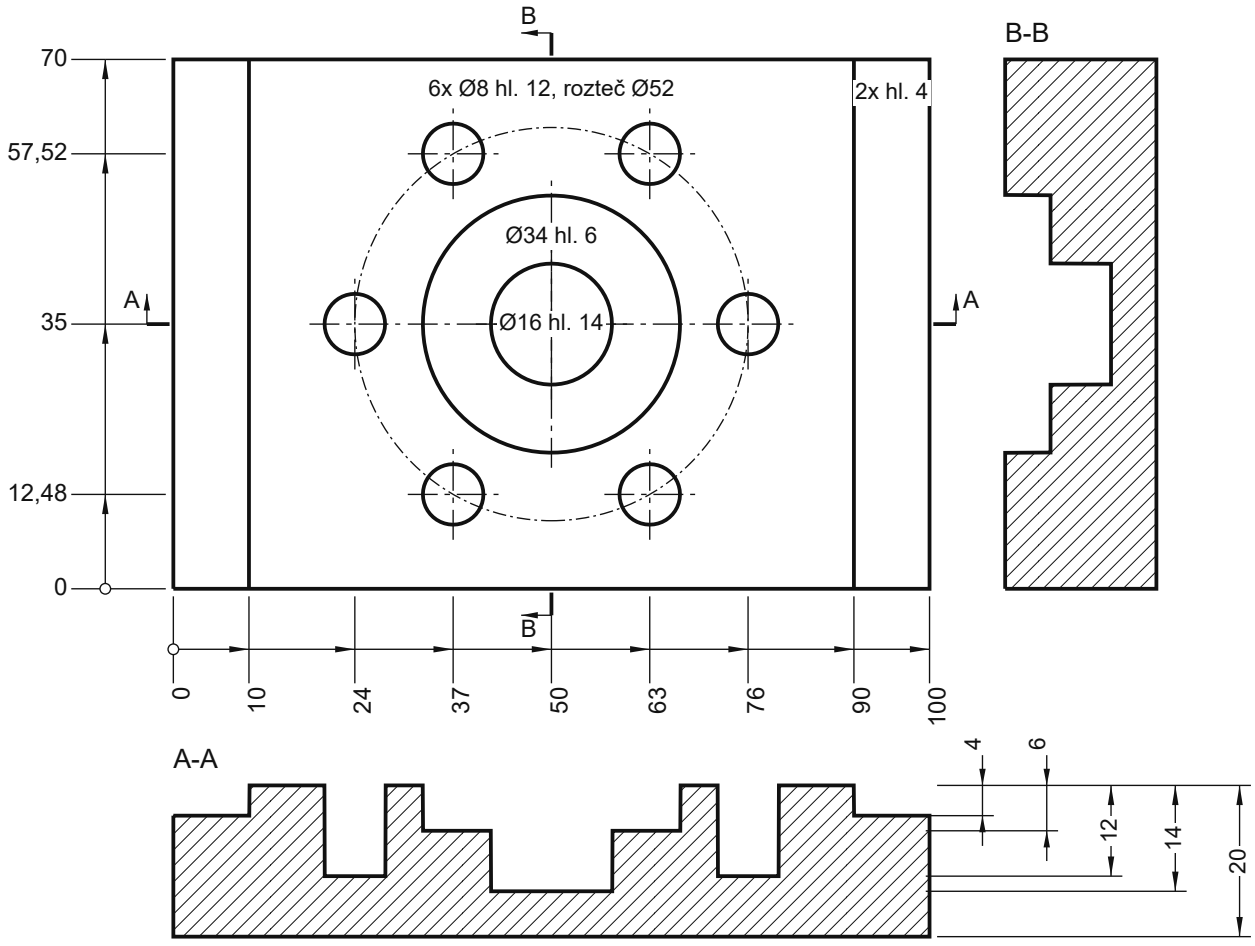
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.7**

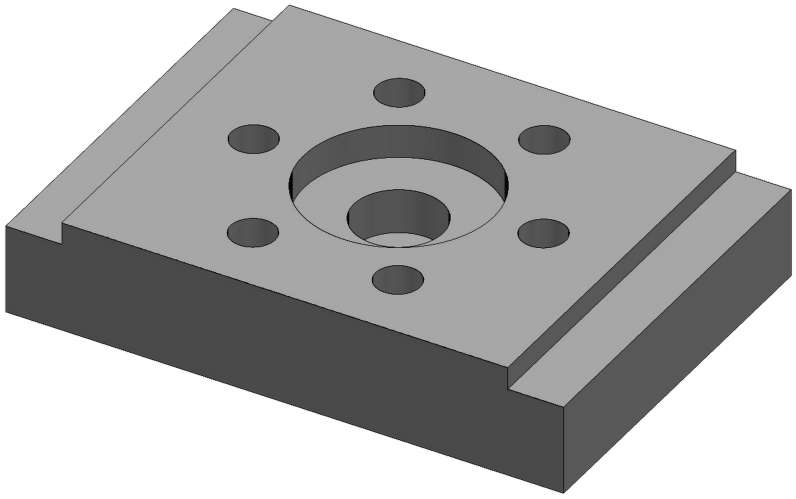
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

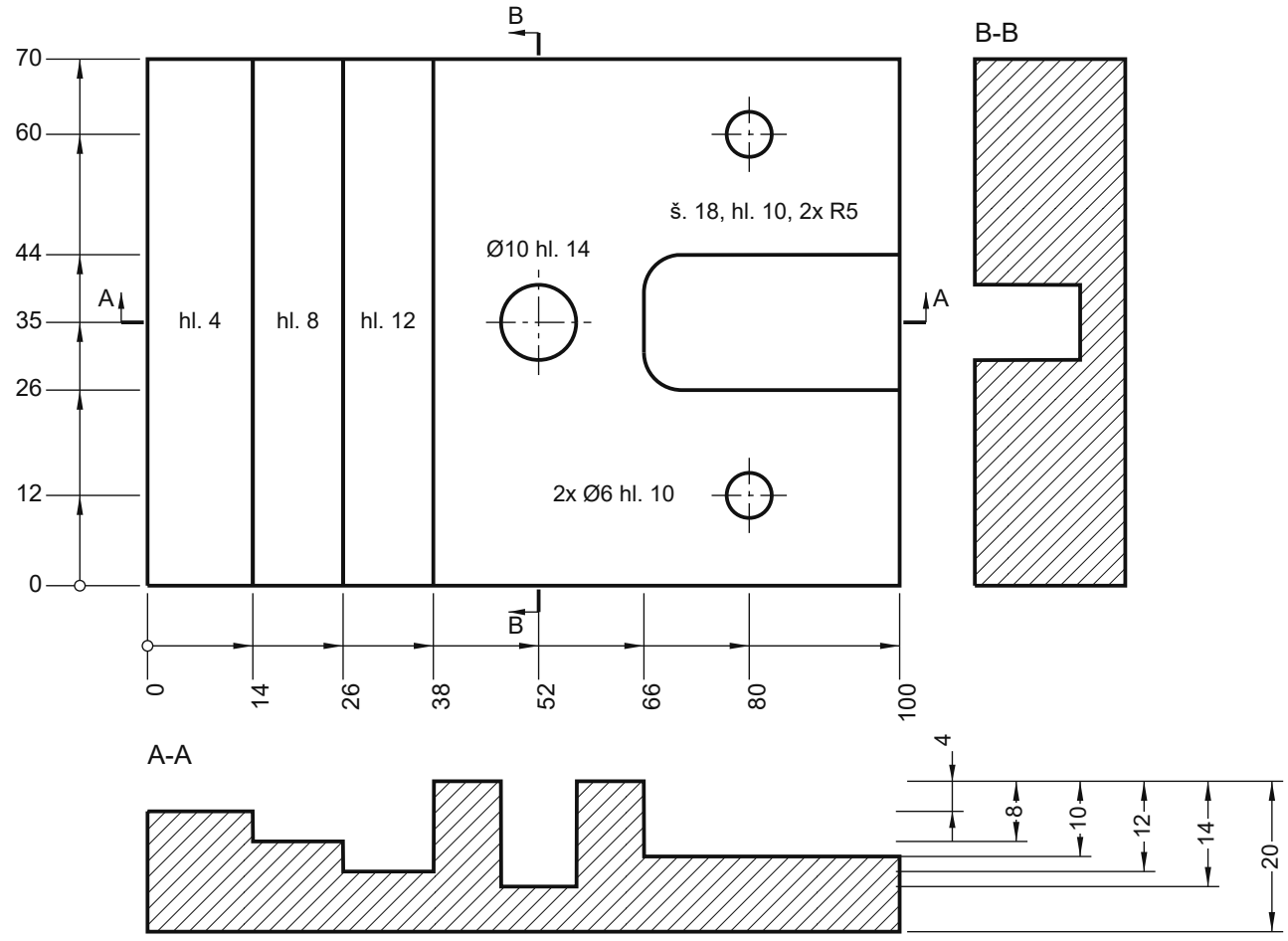
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.8**

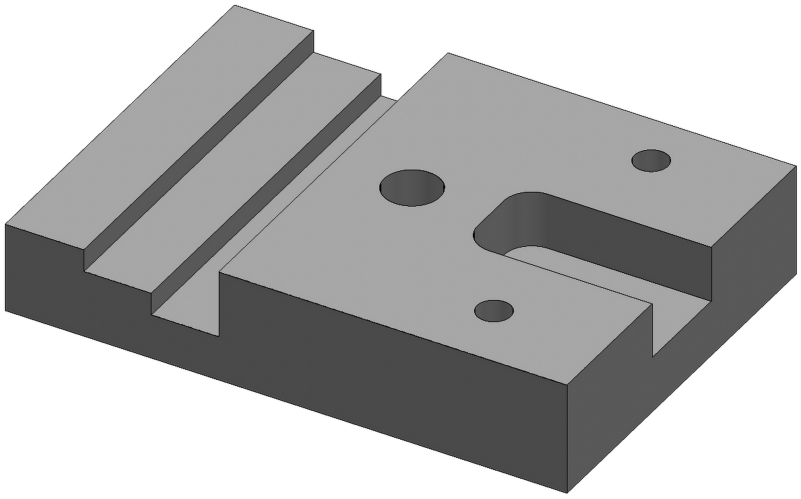
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

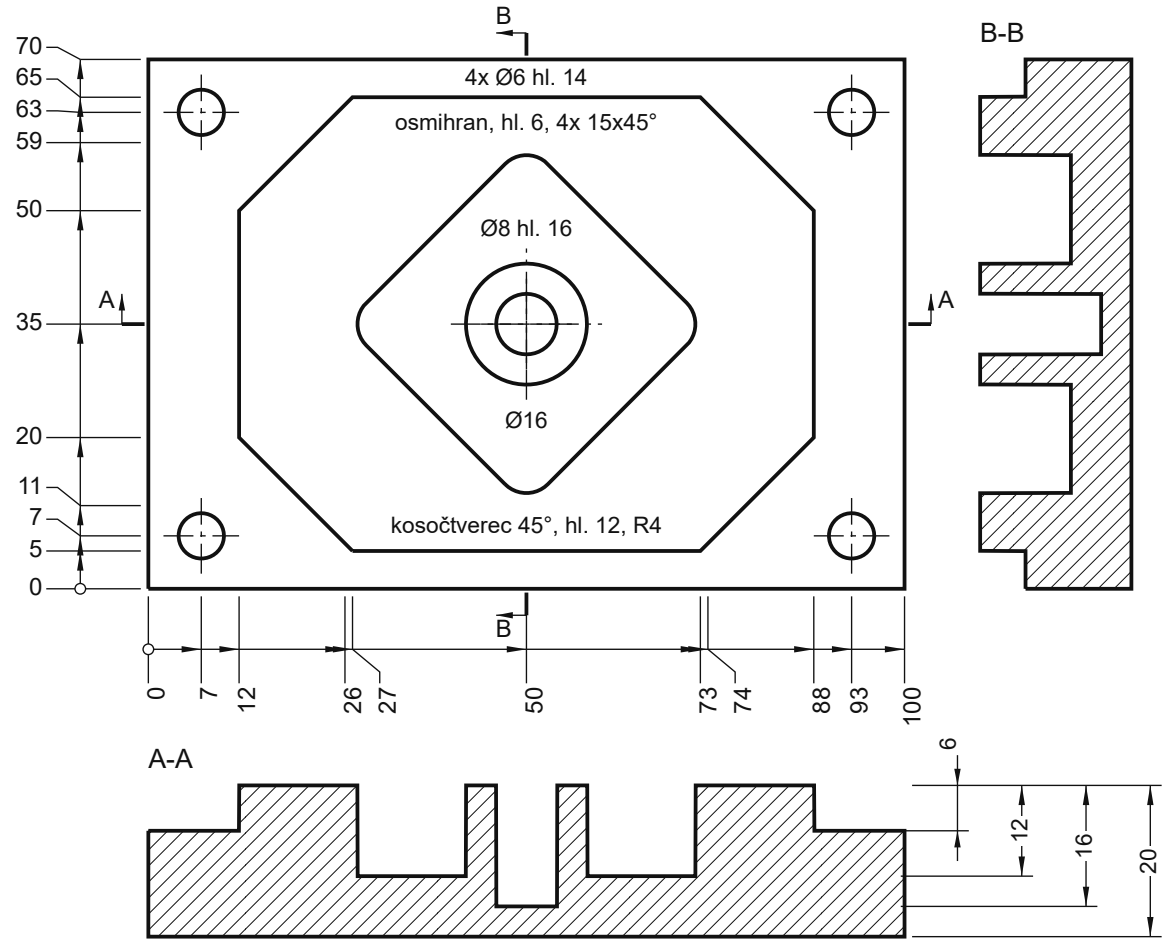
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.9**

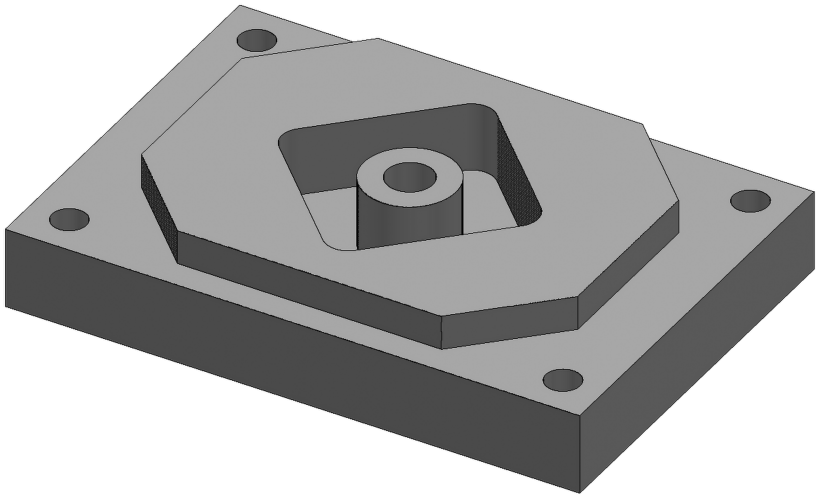
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

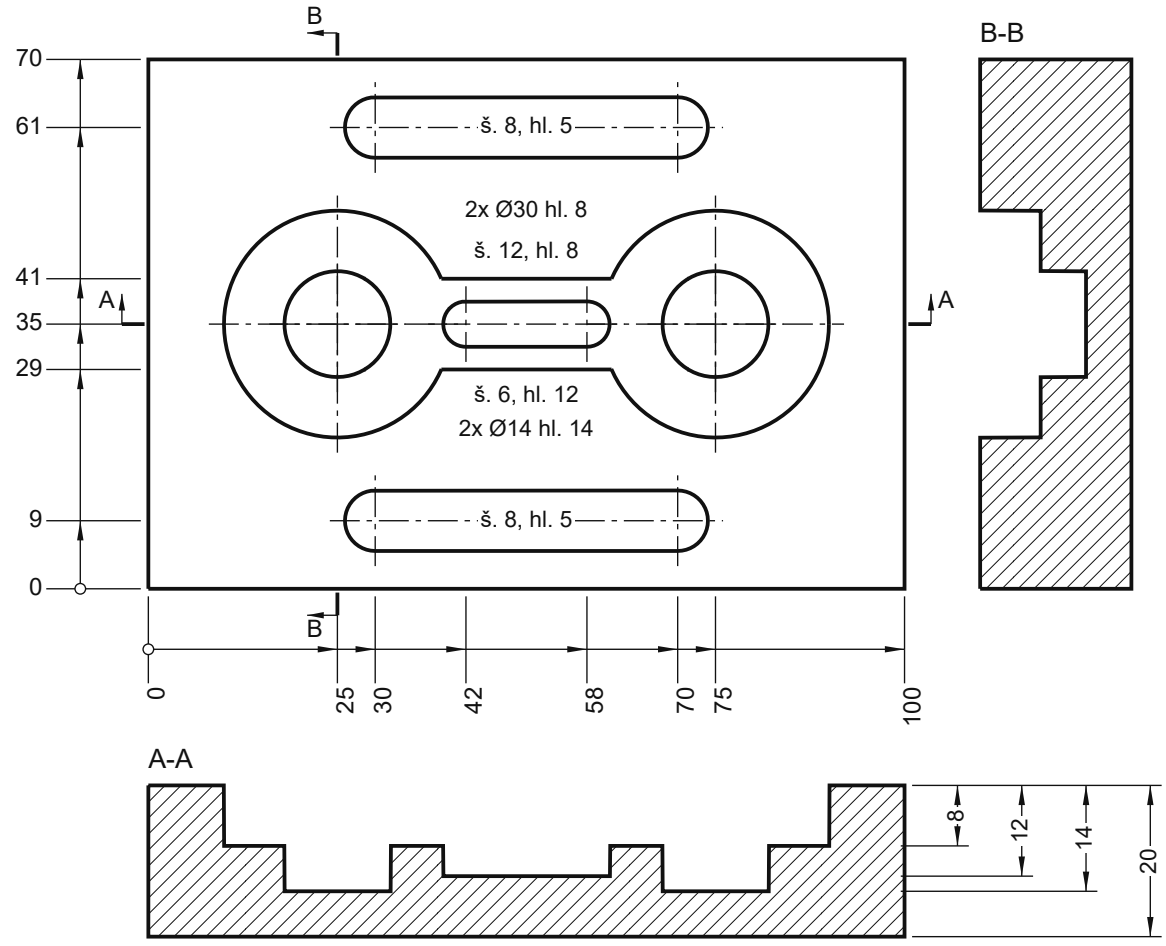
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.10**

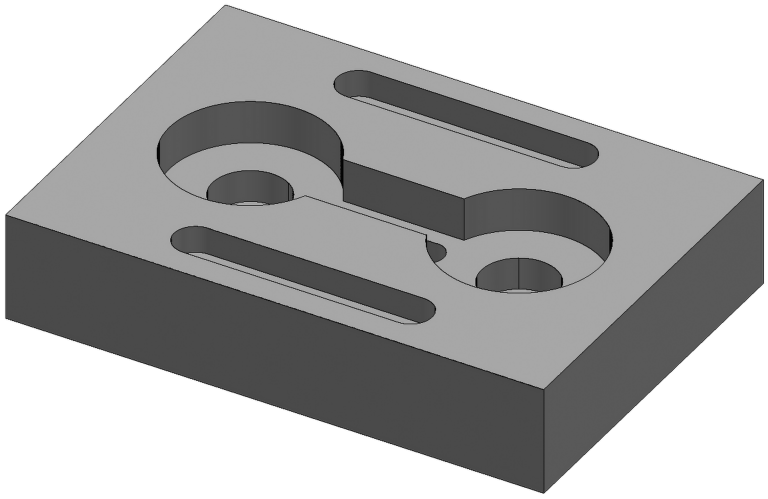
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

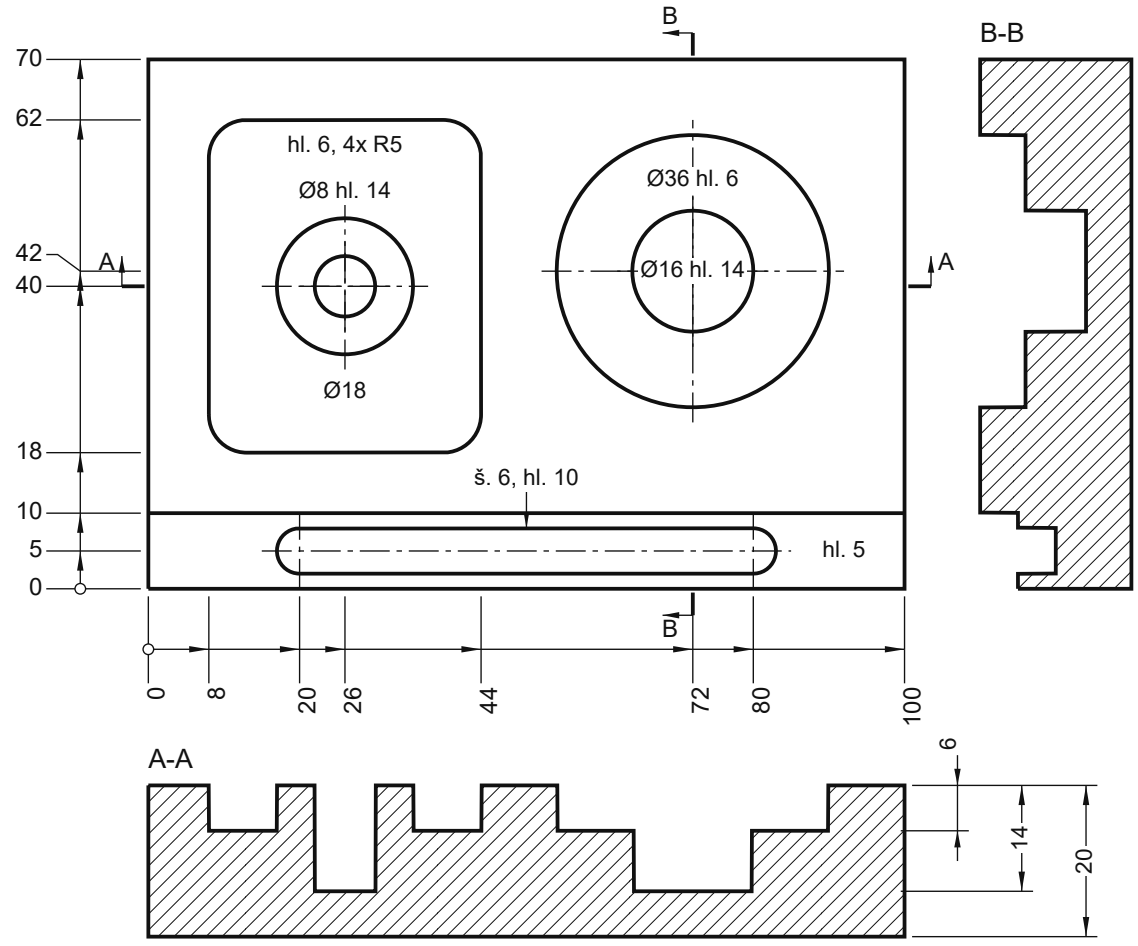
NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.11**

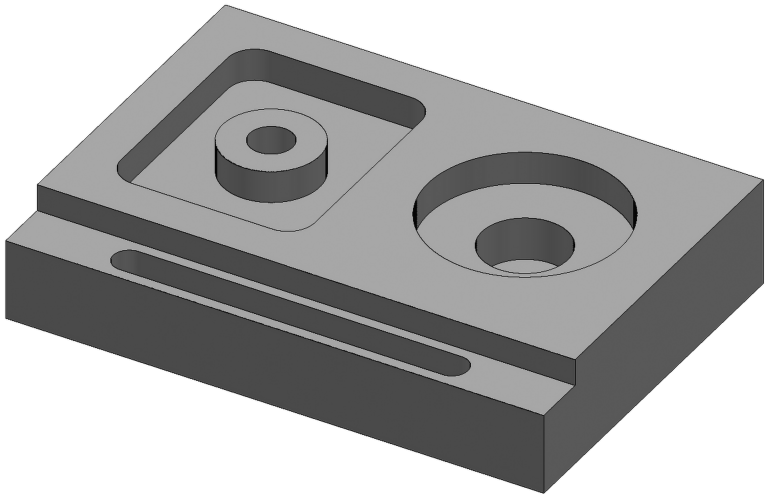
A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha
Polotovar ofrézovat
na výšku 20
Boky 100 a 70 z polotovaru



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x70x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Frézovaný díl**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.12**

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ