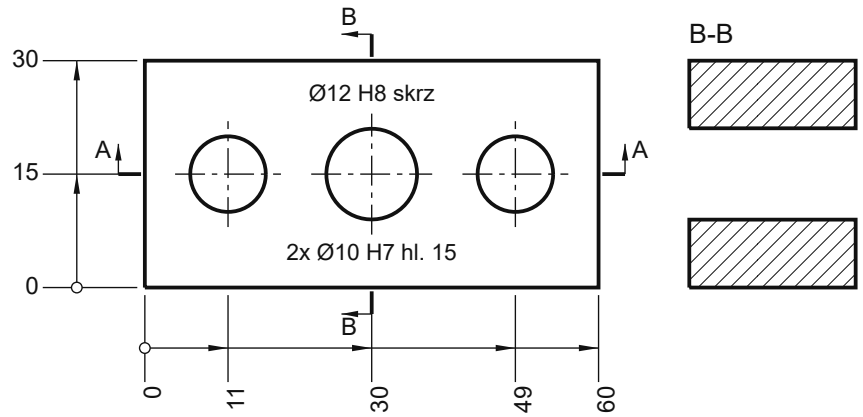
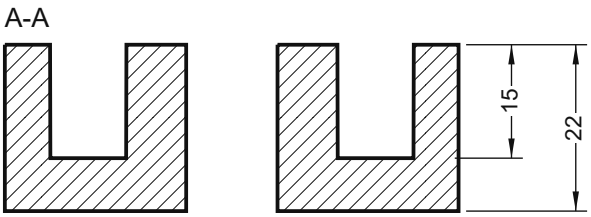
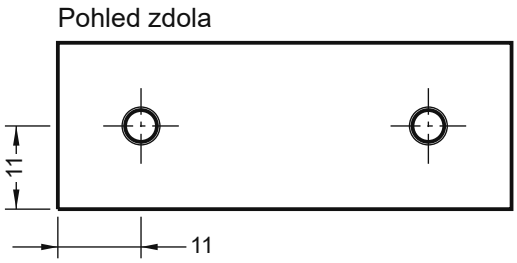
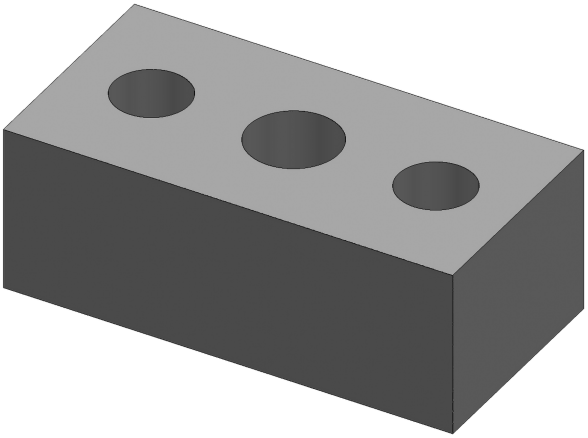




Polotovar ofrézovat na 60x30x22
Pohled na vnitřní stranu čelisti
H7 a H8 dokončit výstružníkem



2x M5, hl. 8, předvrtat Ø4,2



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 65x35x25

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Pevná čelist**

Č. VÝKRESU: Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ