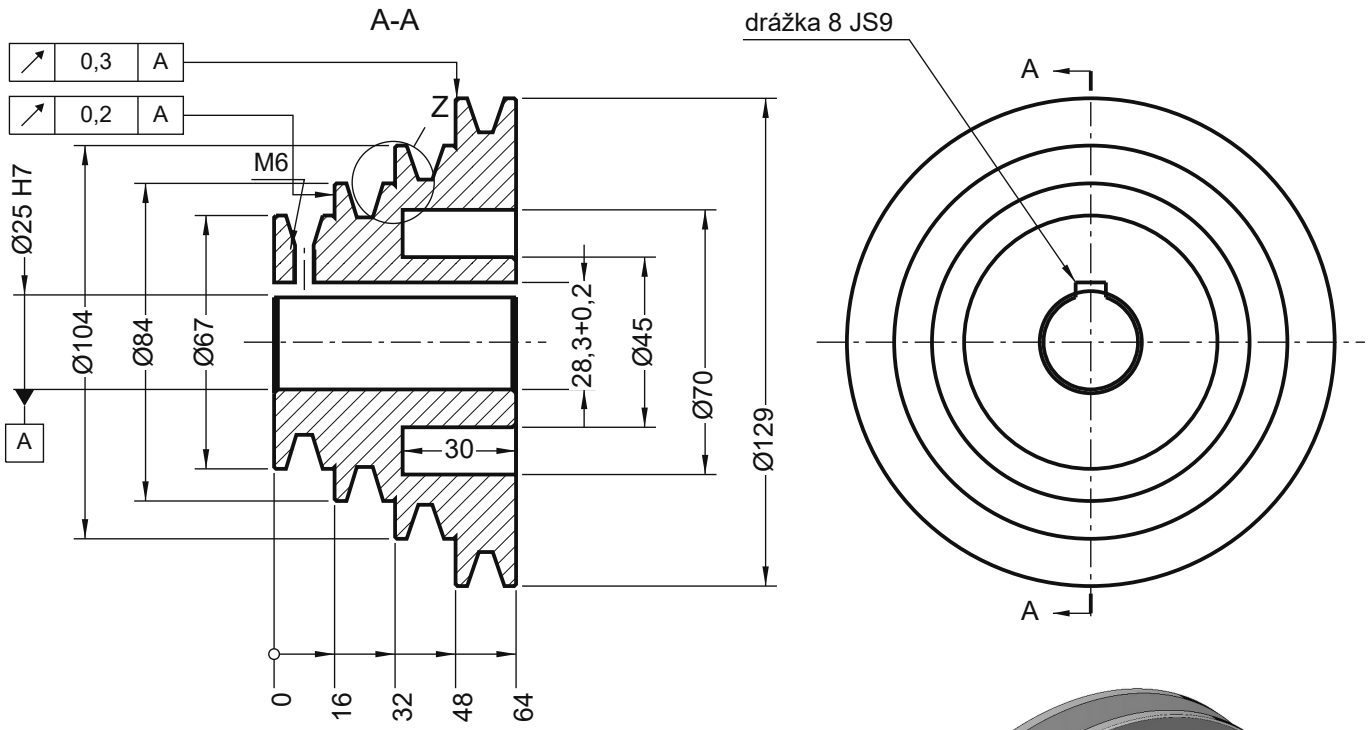
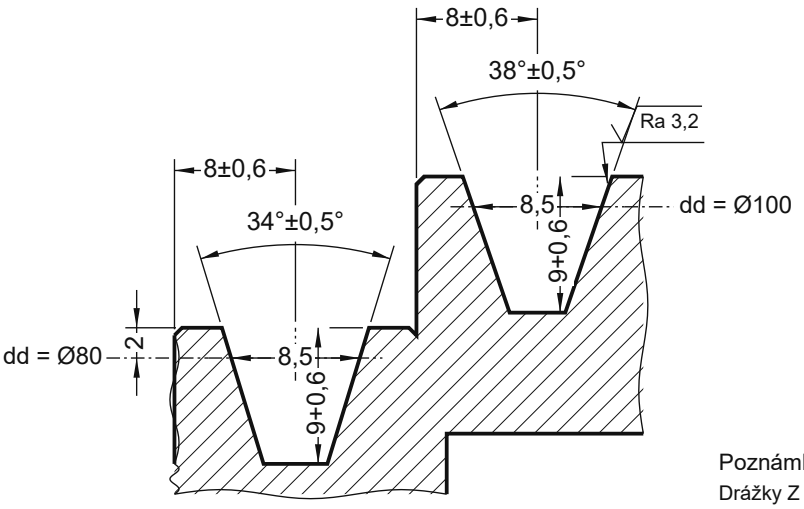


Z (2:1)





Postup:

1. Upnout za Ø135, zarovnat čelo, soustružit Ø129 a Ø104
2. Vysoustružit Ø25 H7, vybrání Ø70/Ø45 hloubky 30
3. Drážky na Ø125 a Ø100 tvarovým nožem 38°
4. Přepnout za Ø129, zarovnat na 64, soustružit Ø84 a Ø67
5. Drážky na Ø80 a Ø63 tvarovým nožem 34°
6. Obrážet drážku 8 JS9 na 28,3 +0,2, vrtat a řezat M6

Poznámky:

Drážky Z podle ISO 4183
Boky drážek Ra 3,2 (ISO 254), díra Ra 1,6
Drážka pro pero 8 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)
Házení stupňů Ø67 až Ø104: 0,2
dd stupňů: Ø63, Ø80 (34°), Ø100, Ø125 (38°)

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø135x70

MATERIÁL: EN AW-6082 T6

NÁZEV: Řemenice stupňová Z

Č. VÝKRESU: Výkres č.6

A4

MĚŘÍTKO: 1:2

LIST 1 Z 1 LISTŮ