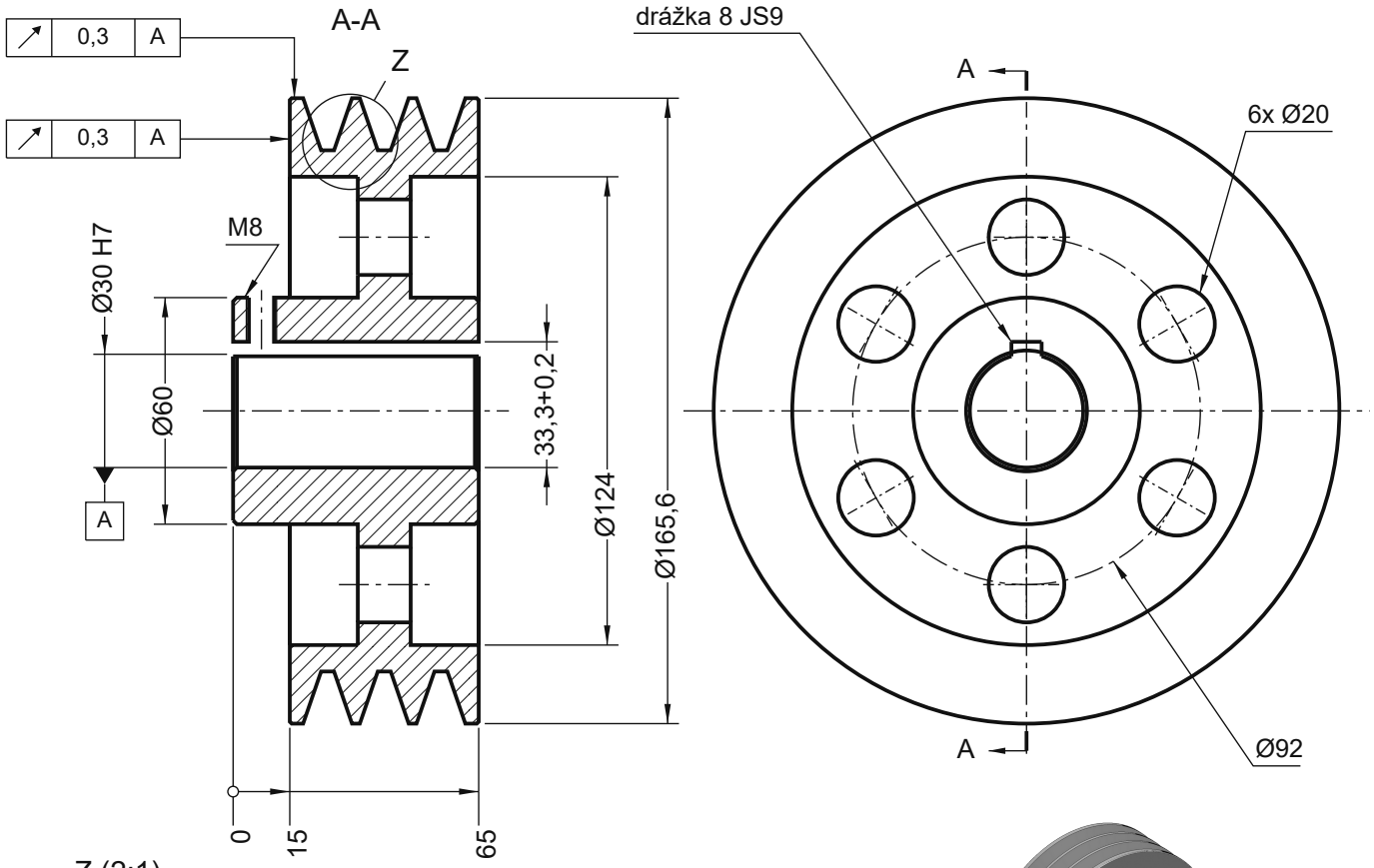
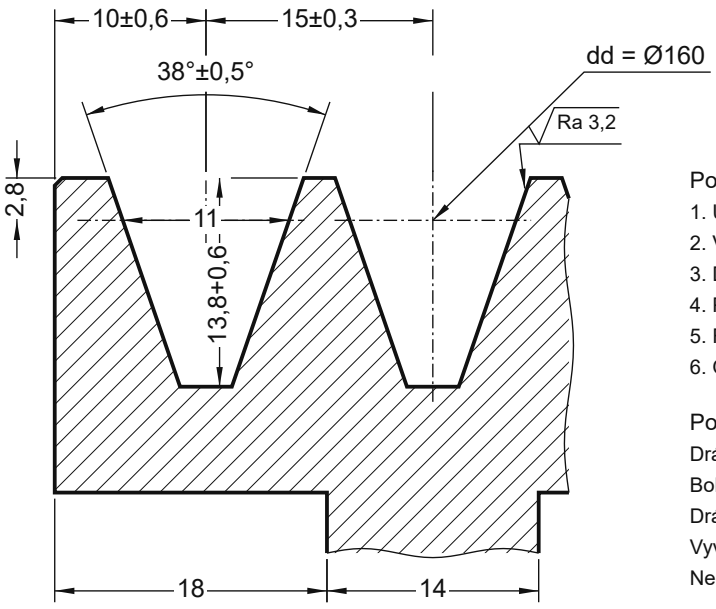






Postup:

1. Upnout za Ø170, zarovnat čelo, soustružit Ø165,6
2. Vysoustružit Ø30 H7, vybrání Ø124/Ø60 hloubky 18
3. Drážky SPA tvarovým nožem 38°, rozteč 15±0,3
4. Přepnout, zarovnat na 65, náboj Ø60, druhé vybrání
5. Frézka, dělicí přístroj: vrtat 6x Ø20 na Ø92
6. Obrážet drážku 8 JS9 na 33,3 +0,2, vrtat a řezat M8

Poznámky:

Drážky SPA podle ISO 4183 / DIN 2211
Boky drážek Ra 3,2 (ISO 254), díra Ra 1,6
Drážka pro pero 8 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)
Neoznačená sražení 0,5x45°

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø170x70

MATERIÁL: EN AW-6082 T6

NÁZEV: Řemenice klínová 3xSPA

Č. VÝKRESU: Výkres č.5

A4

MĚŘÍTKO: 1:2

LIST 1 Z 1 LISTŮ