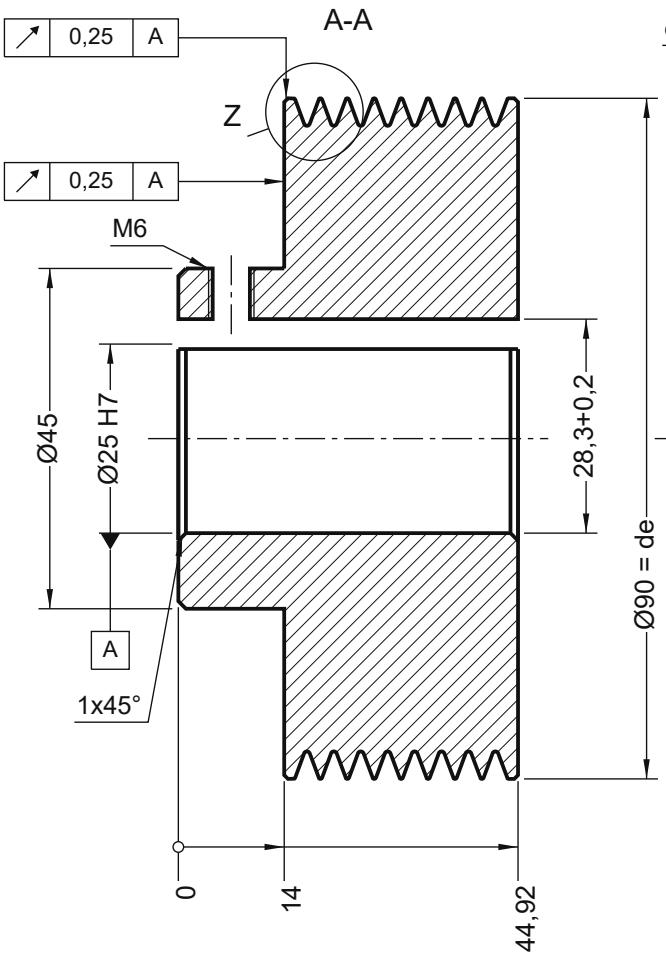
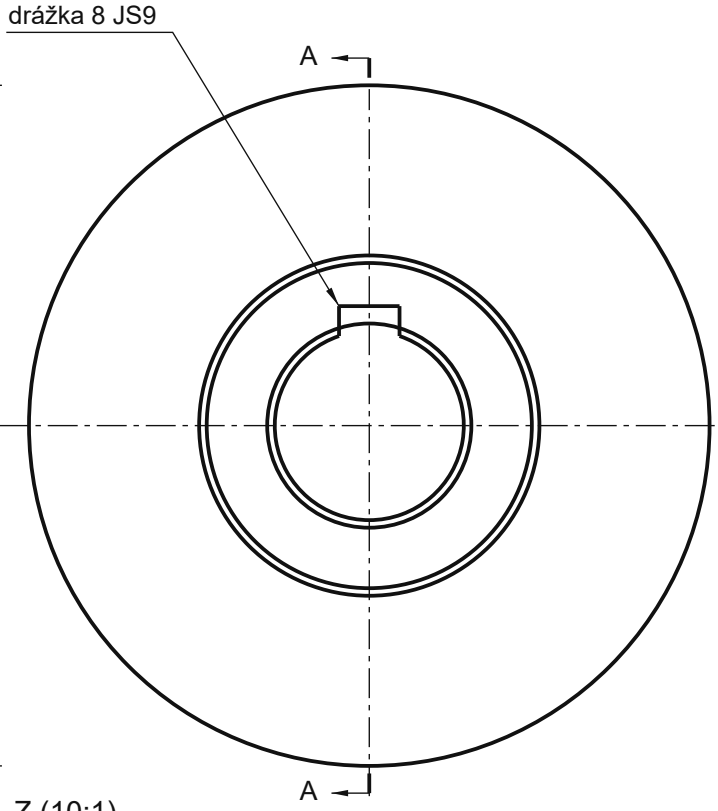
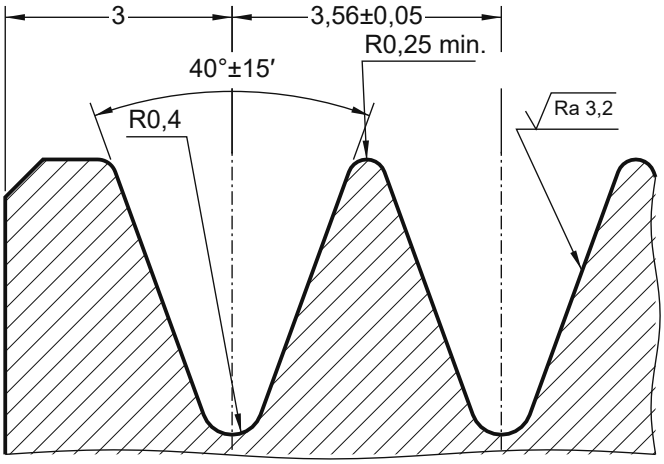
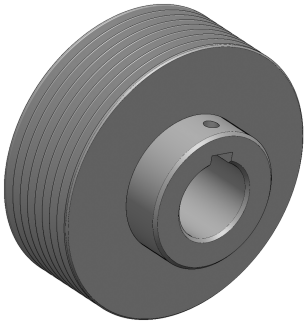








Postup:

1. Upnout za Ø95, zarovnat čelo, soustružit Ø90 na délku 32
2. Vrtat a vysoustružit díru Ø25 H7, srazit 1x45°
3. Drážky PK: tvarový nůž 40° s R0,4, posuv po 3,56
4. Kontrola: 2 kuličky Ø2,5, rozměr K = 90,99 ±0,6
5. Přepnout za Ø90, zarovnat na 44,92, náboj Ø45
6. Obrážet drážku 8 JS9 na 28,3 +0,2, vrtat a řezat M6

Poznámky:

Drážky PK podle ISO 9982 / ISO 9981
Boky drážek Ra 3,2 (ISO 9981), díra Ra 1,6
Drážka pro pero 8 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)
Hloubka drážky 3,64 je jen informativní

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø95x50

MATERIÁL: C45 (12 050)

NÁZEV: Řemenice Poly-V 8PK

Č. VÝKRESU: Výkres č.4

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ