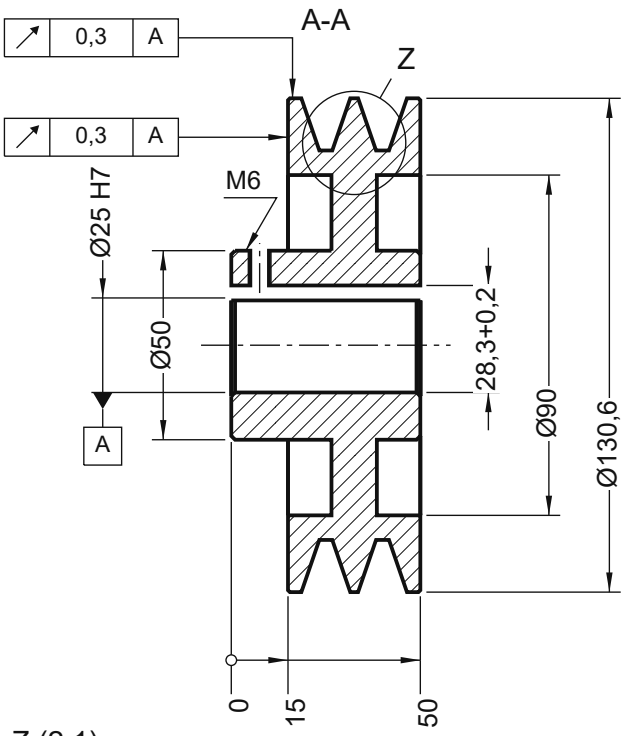
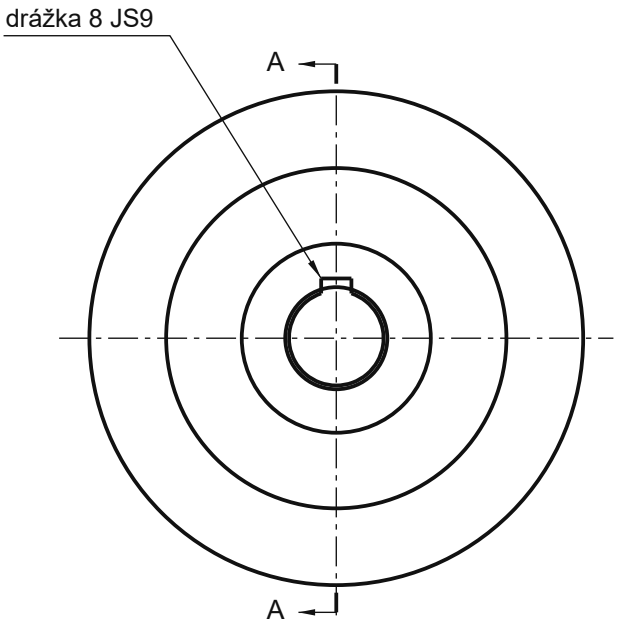
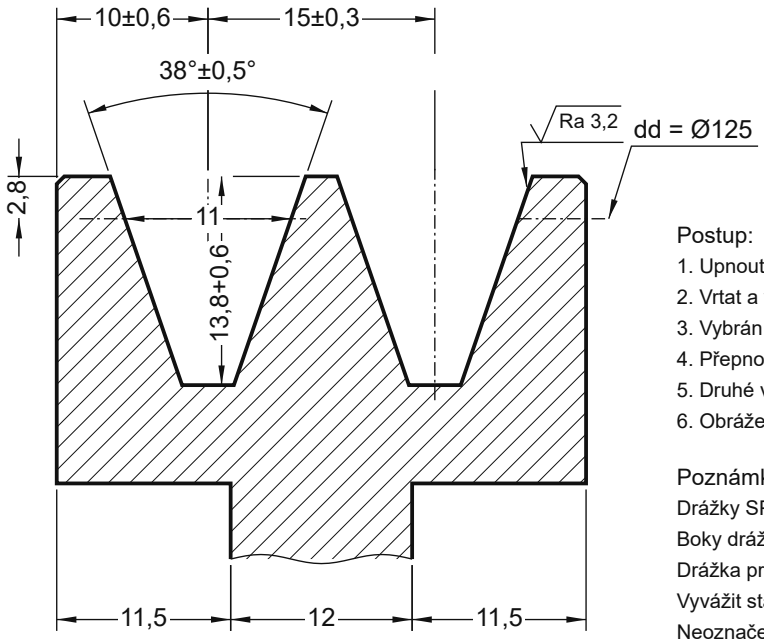
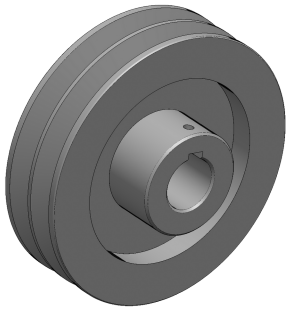



Z (2:1)



Postup:

1. Upnout za Ø135, zarovnat čelo, soustružit Ø130,6
2. Vrtat a vysoustružit díru Ø25 H7, srazit hrany
3. Vybrání Ø90/Ø50 hloubky 11,5 na straně věnce
4. Přepnout za Ø130,6, zarovnat na 50, náboj Ø50
5. Druhé vybrání, drážky SPA tvarovým nožem 38°
6. Obrážet drážku 8 JS9 na 28,3 +0,2, vrtat a řezat M6

Poznámky:

Drážky SPA podle ISO 4183 / DIN 2211
Boky drážek Ra 3,2 (ISO 254), díra Ra 1,6
Drážka pro pero 8 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)
Neoznačená sražení 0,5x45°

| | | | |
|---|---|---|---|
| POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:<br>JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH<br>DRSNOST: Ra 6,4<br>TOLERANCE: ±0,1 | OPRACOVÁNÍ: | ODSTRANIT OSTRÉ HRANY | NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA |

Odborný výcvik

| | JMÉNO | PODPIS | DATUM |
|---|---|---|---|
| NAVRHL | Michl Ondřej 2.OZ | | 7.11.2026 |
| PŘEZKOUŠEL | | | |
| SCHVÁLIL | David Šatný UOV | | |
| VÝROBA | | | |
| Z. JAKOSTI | | | |

POLOTOVAR: Ø135x55

MATERIÁL: C45 (12 050)

NÁZEV: Řemenice klínová 2xSPA

Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

MĚŘÍTKO: 1:2

LIST 1 Z 1 LISTŮ