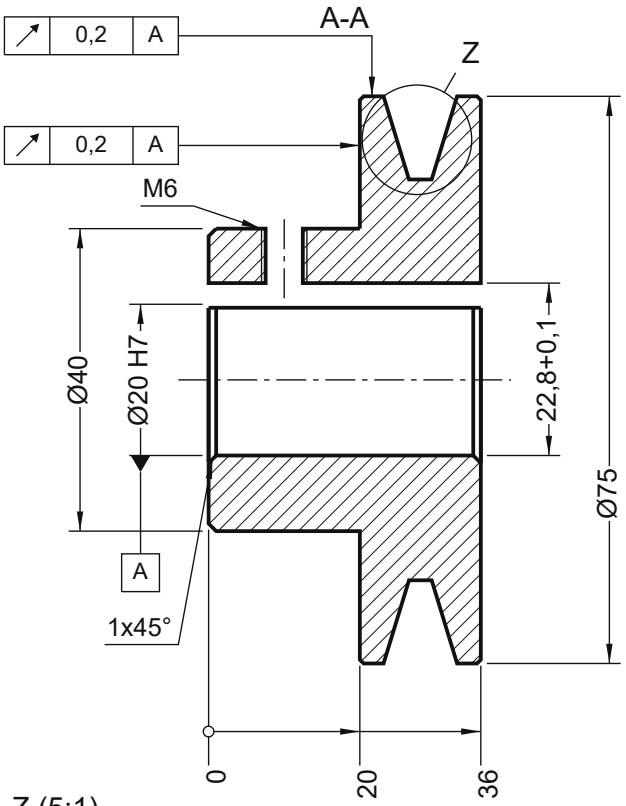
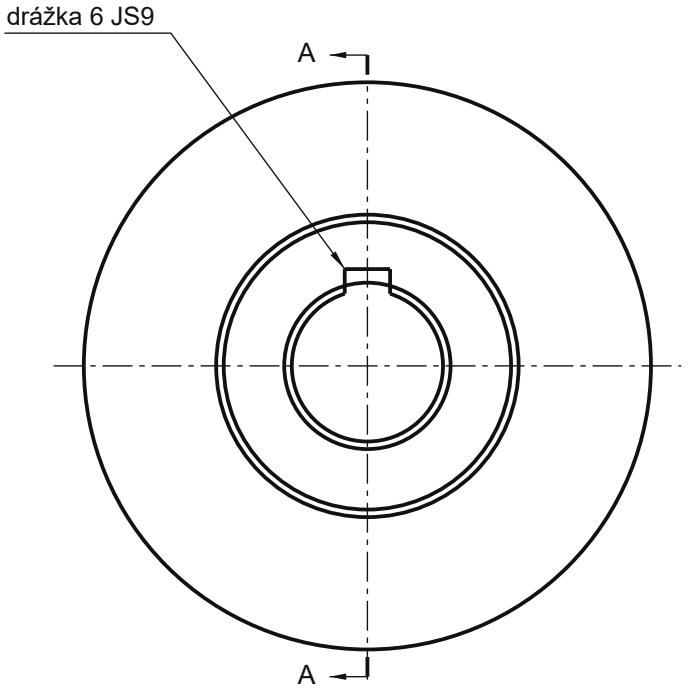
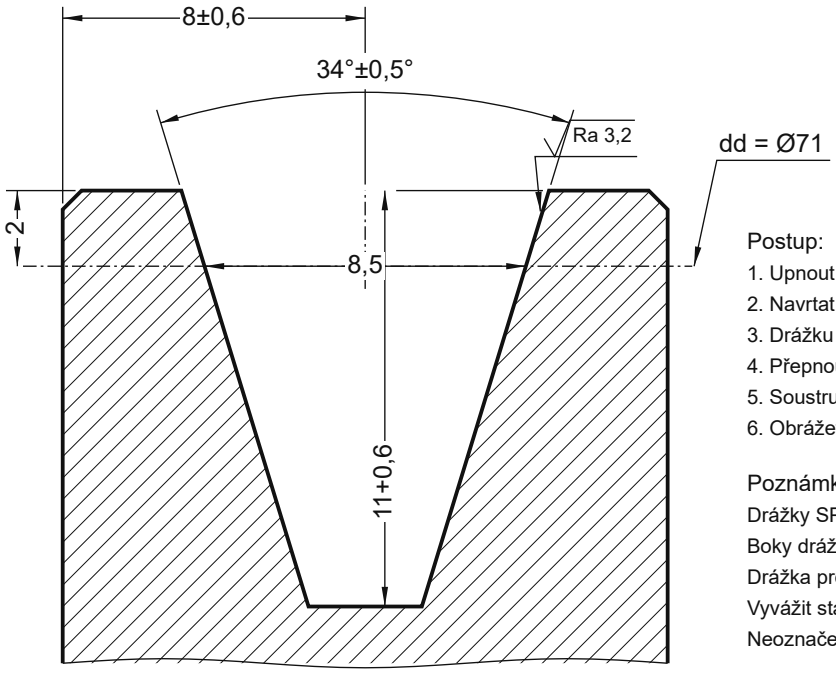
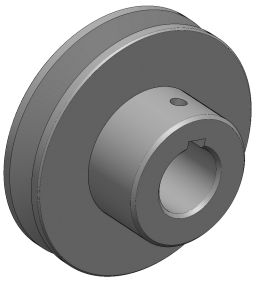




Z (5:1)





Postup:

1. Upnout za Ø80, zarovnat čelo, soustružit Ø75 na délku 18
2. Navrtat, vrtat Ø18, vysoustružit Ø20 H7, srazit 1x45°
3. Drážku SPZ soustružit tvarovým nožem 34°, hloubka 11
4. Přepnout do měkkých čelistí za Ø75, zarovnat na 36
5. Soustružit náboj Ø40 na délku 20, srazit hrany
6. Obrážet drážku 6 JS9 na 22,8 +0,1, vrtat a řezat M6

Poznámky:

Drážky SPZ podle ISO 4183 / DIN 2211
Boky drážek Ra 3,2 (ISO 254), díra Ra 1,6
Drážka pro pero 6 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)
Neoznačená sražení 0,5x45°

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø80x40

MATERIÁL: C45 (12 050)

NÁZEV: Řemenice klínová SPZ

Č. VÝKRESU: Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ