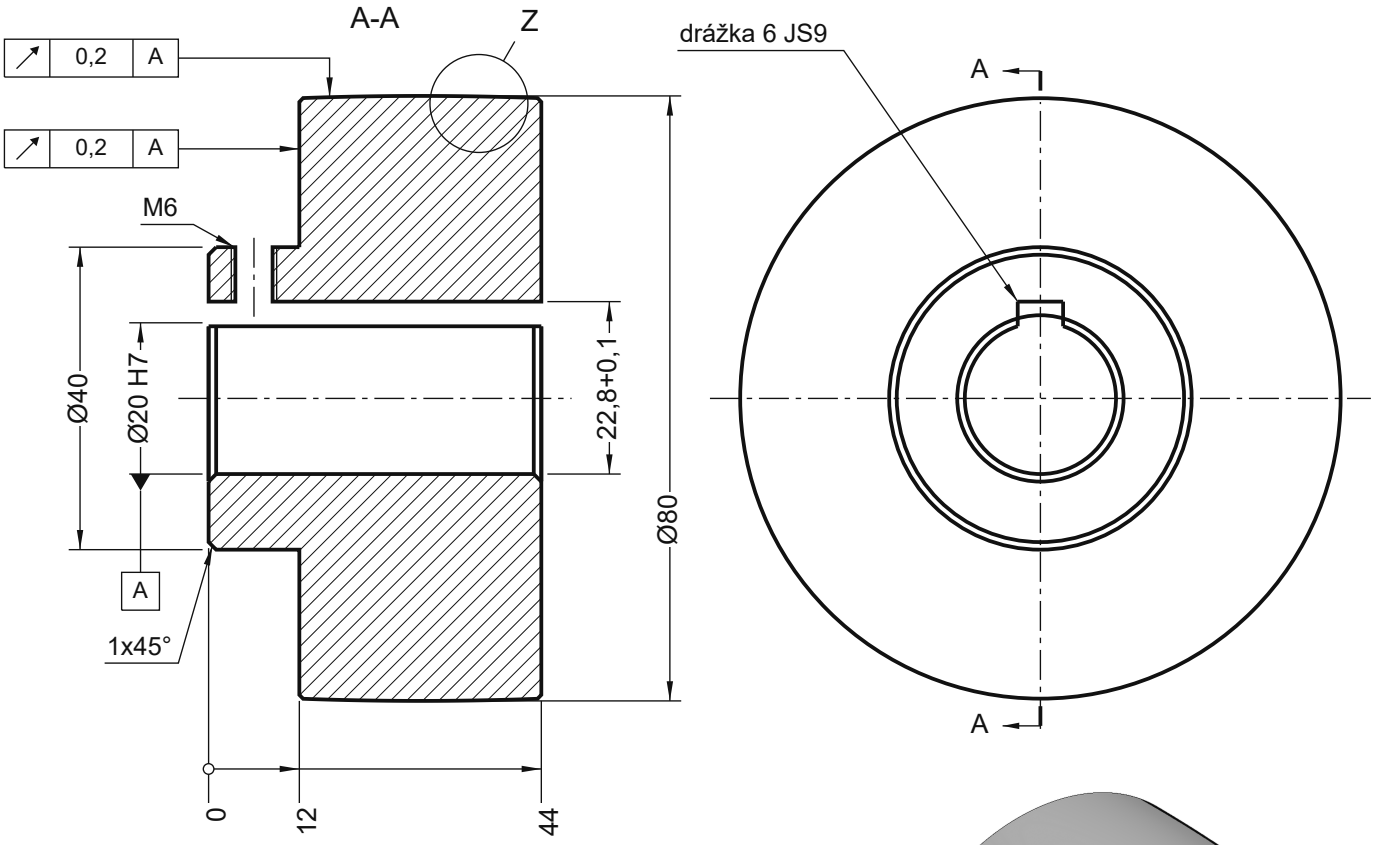
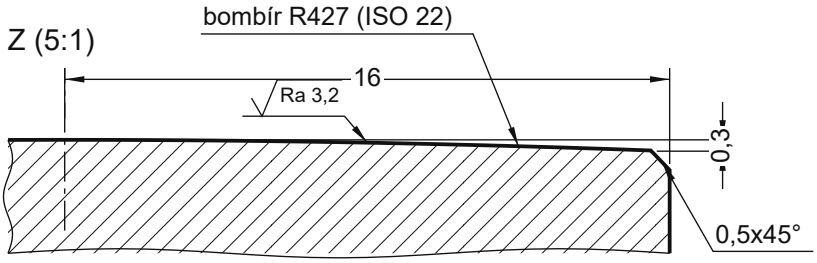
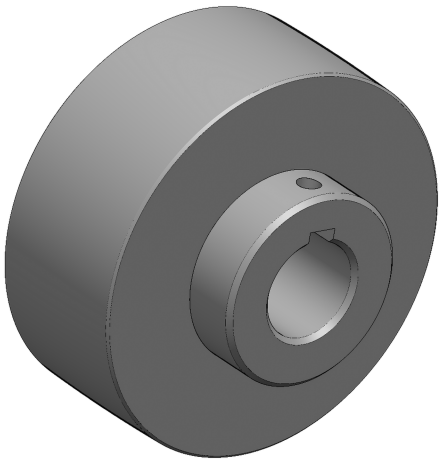






Postup:

1. Upnout za Ø85, zarovnat čelo, soustružit Ø80 na délku 34
2. Navrtat, vrtat Ø18, vysoustružit díru Ø20 H7
3. Srazit díru 1x45°, srazit hranu věnce 0,5x45°
4. Přepnout za Ø80 do měkkých čelistí, zarovnat na 44
5. Soustružit náboj Ø40 na délku 12, srazit hrany
6. Bombír R427 soustružit programem (CNC)
7. Obrážet drážku pro pero 6 JS9 na 22,8 +0,1
8. Vrtat Ø5 a řezat závit M6 nad drážkou pro pero

Poznámky:

Řemenice a bombír podle ISO 22
Věnec Ra 3,2, díra Ra 1,6
Drážka pro pero 6 JS9 podle DIN 6885-1
Vyvážit staticky (ISO 254)

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø85x50

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Řemenice plochá

Č. VÝKRESU: Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ