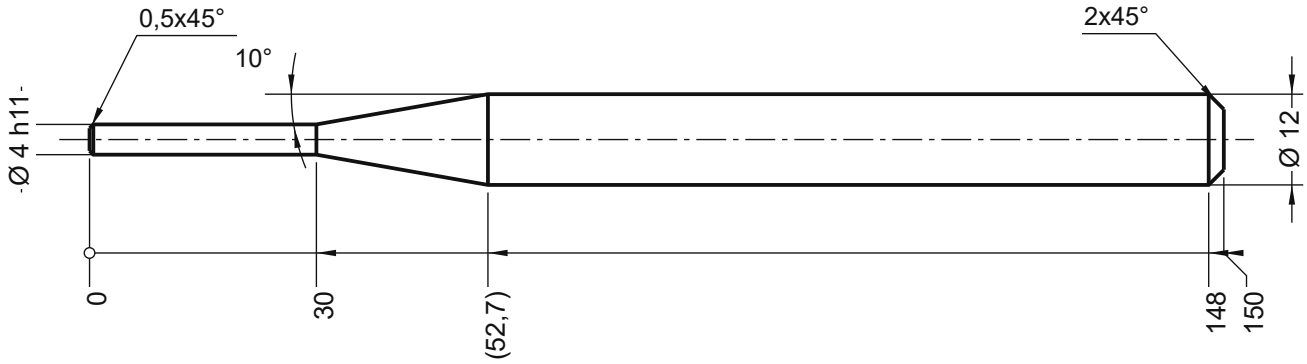


Postup:

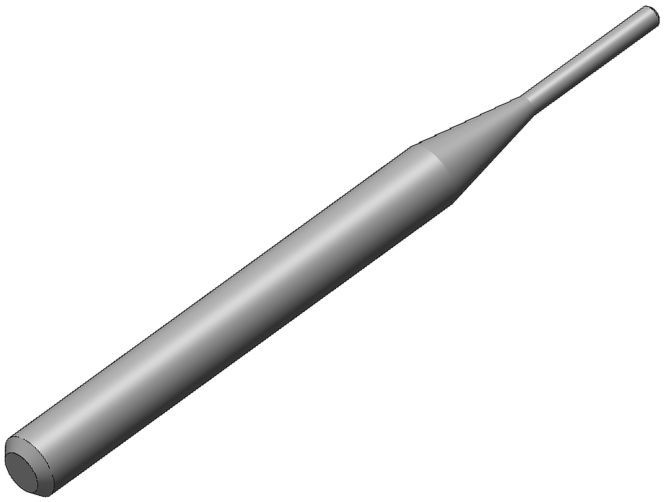
1. Upnout Ø14, zarovnat čelo hlavy, soustružit Ø12 na délku 25
2. Srazit hlavu 2x45°
3. Přepnout za Ø12, zarovnat na délku 155, navrtat důlek
4. Opřít koníkem, soustružit Ø12 do konce (L/D 12,5)
5. Soustružit Ø4 h11 v délce 35 po malých třískách (L/D 8,8)
6. Natočit nožové saně o 10°, soustružit kužel z Ø12 na Ø4
7. Odjet koníkem, upíchnout přídavek 5 s důlkem
8. Zarovnat čelo hrotu na délku 150, srazit 0,5x45°
9. Kalit a popustit podle pokynu UOV

Tepelné zpracování:

Hrot a kužel kalit a popustit na 57 až 60 HRC,
hlavu jen na 36 až 44 HRC, podle pokynu UOV.

Bezpečnost:

Nos brýle, kolík vyrážej jen přímým úderem.
Roztřepenou hlavu přebrus zpět na 2x45°.
Ohnutý hrot dál nepoužívej.



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø14x160

MATERIÁL: C105U (19 191)

NÁZEV: **Průbojník**

Č. VÝKRESU: Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ