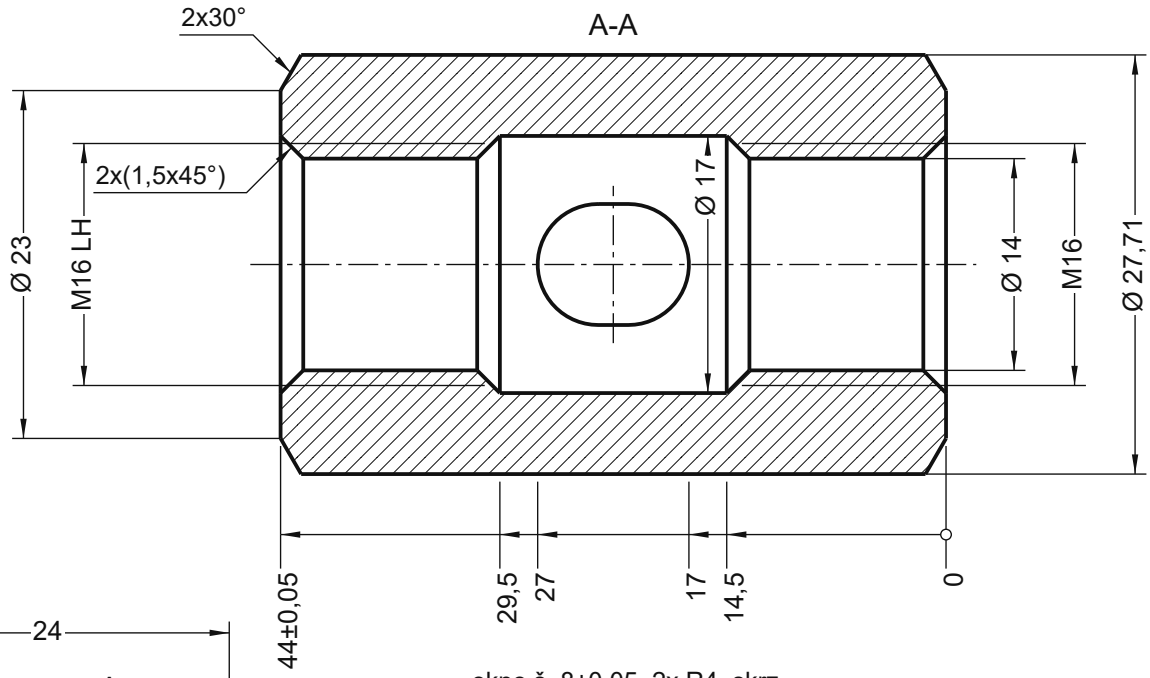
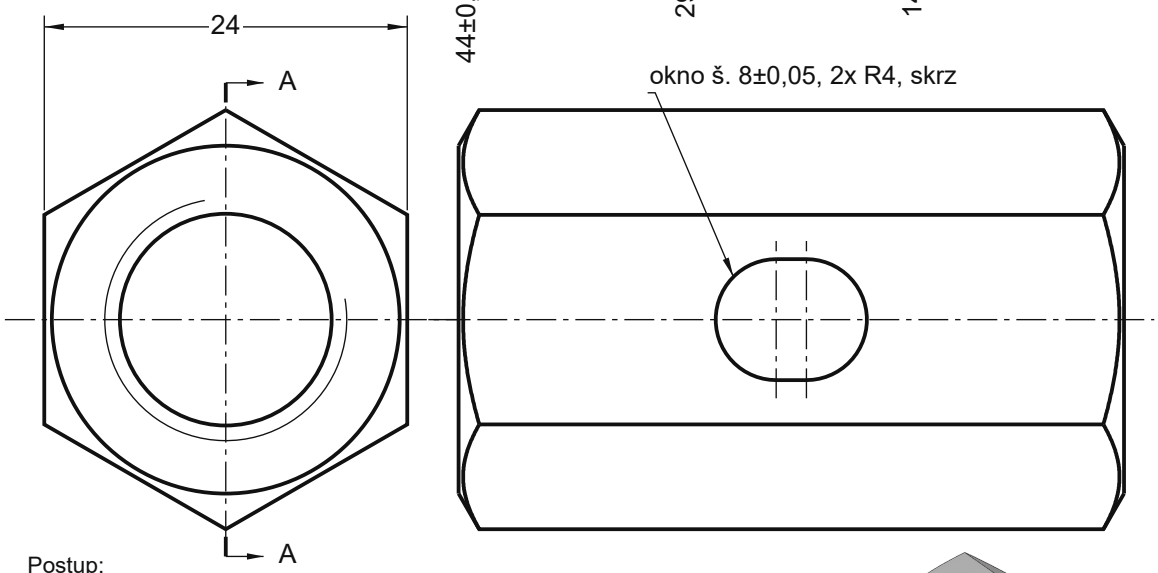
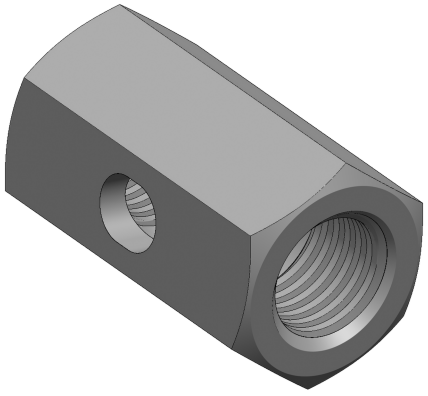




Postup:

1. Soustružit čelo a Ø27,71 na délku 47, 30°
2. Navrtat, vrtat Ø14 skrz, srazit vstup
3. Vnitřní zápich Ø17 od 14,5 do 29,5 s přechody 45°
4. Frézovat 6 ploch na klíč 24 v dělicím přístroji
5. Upíchnout na 44,5, přepnout, opřít o hrot
6. Zarovnat na 44±0,05, 30°, srazit vstup
7. Řezat M16 z pravé strany a M16 LH z levé strany
8. Frézovat okno frézou Ø8 skrz obě plochy, 2x R4
9. Odstranit otřepy z okna a zápichu, přečistit závity
10. Změřit souosost závitů, označit levou stranu

M16 LH = levý závit, souosost závitů 0,05.



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice napínací

Č. VÝKRESU: Výkres č.12

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ