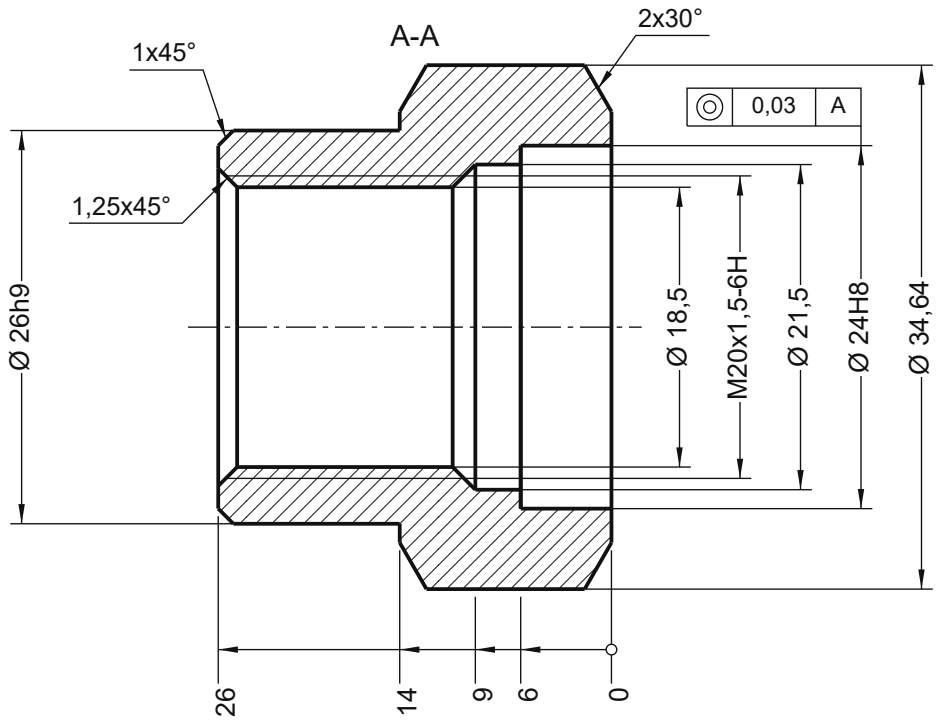
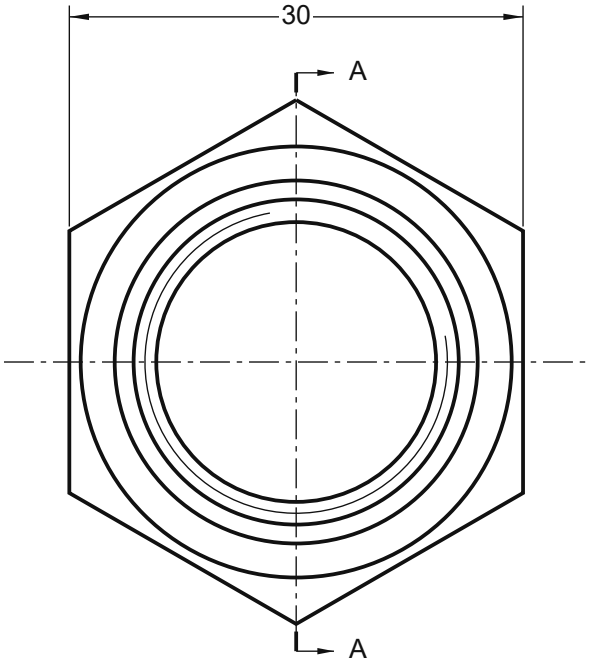
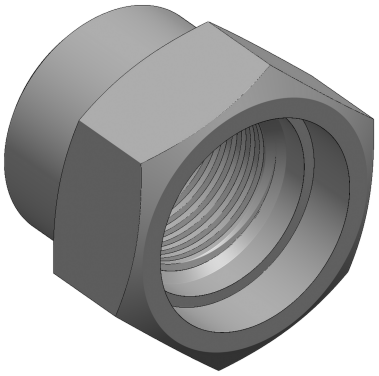






Postup:

1. Soustružit čelo, Ø34,64 a Ø26h9 s osazením na 14
2. Navrtat a vrtat Ø18,5 skrz, vyvrtat Ø24H8 hl. 6
3. Soustružit vnitřní zápich Ø21,5 mezi 6 a 9
4. Soustružit vnitřní závit M20x1,5-6H nožem (40 ot/min)
5. Soustružit sražení 30° a srazit vstup
6. Frézovat 6 ploch na klíč 30 na délku 14
7. Upíchnout na 26,5, přepnout na závitový trn
8. Zarovnat na 26, srazit vstup a hranu 1x45°
9. Změřit Ø24H8 dutinoměrem a souosost k závitu

A = osa závitu M20x1,5

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice dvoustupňová

Č. VÝKRESU: Výkres č.10

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ