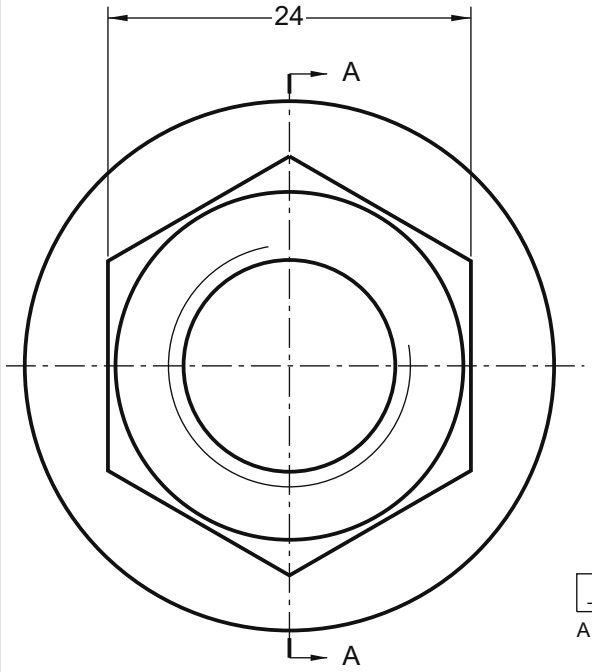
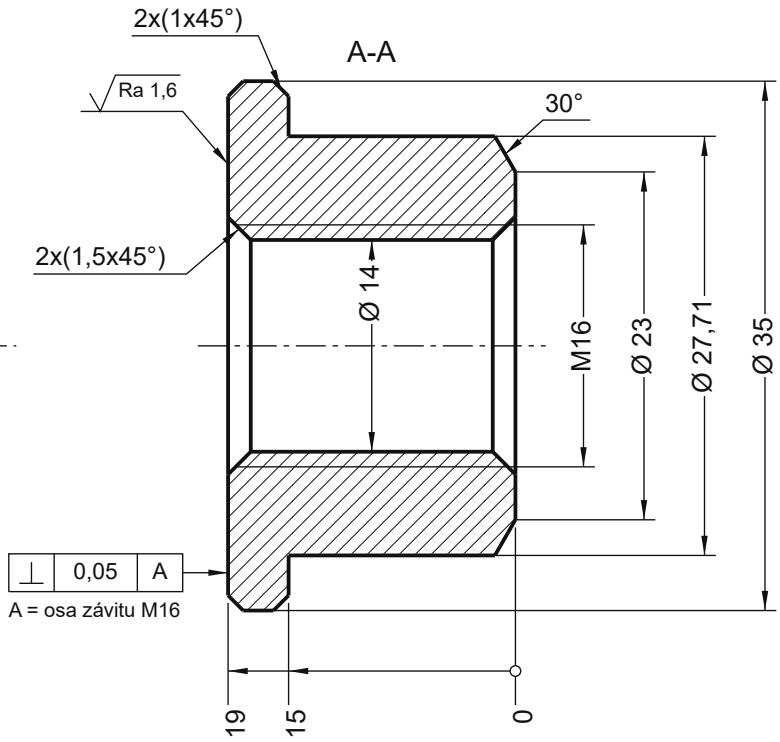
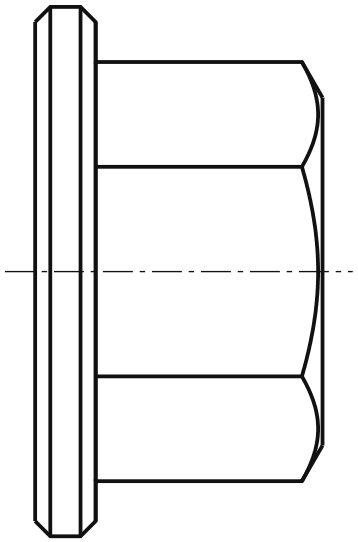
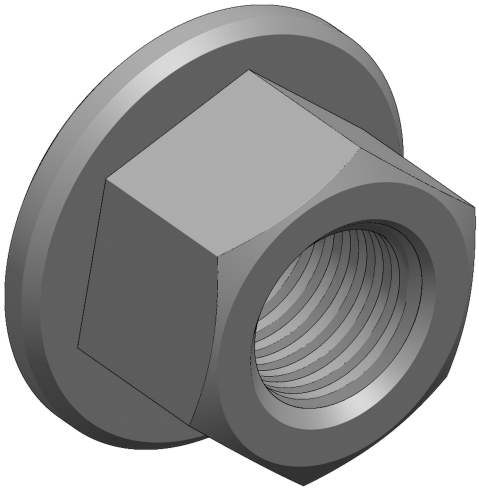








Postup:

1. Soustružit čelo a Ø35 na délku 22, srazit hranu
2. Soustružit Ø27,71 na délku 15, čelo příruby Ra 3,2
3. Navrtat a vrtat Ø14 skrz, srazit vstup, 30°
4. Frézovat 6 ploch na klíč 24 k osazení, hloubka přesně 15
5. Upíchnout na délku 19,5, přepnout, opřít o šestihran
6. Zarovnat dosedací plochu na Ra 1,6, srazit hrany a vstup
7. Řezat závit M16 závitníkem
8. Změřit kolmost dosedací plochy k ose závitu

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice přírubová

Č. VÝKRESU: Výkres č.8

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ