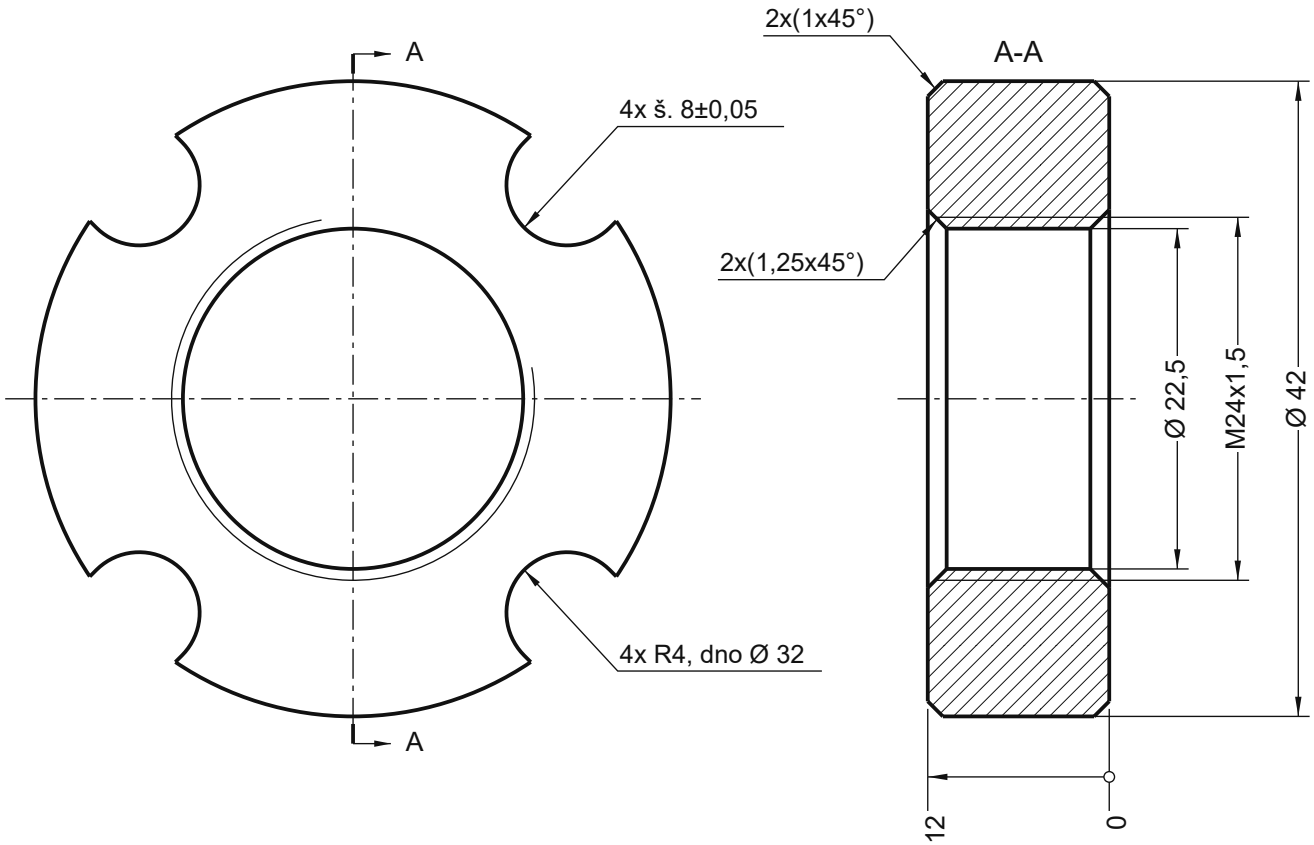
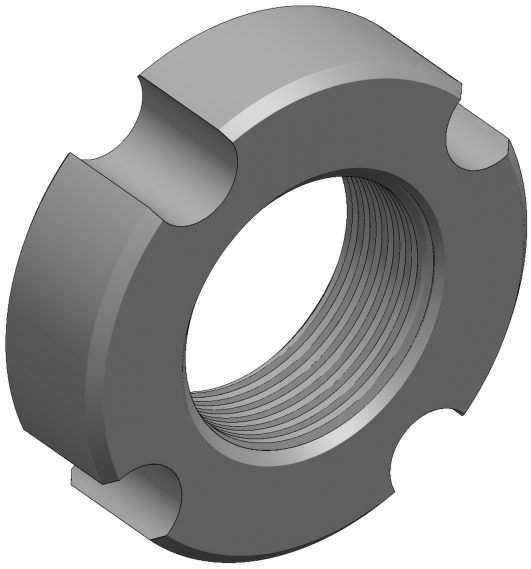




Postup:

1. Soustružit čelo a Ø42 na délku 15, srazit hranu
2. Navrtat, vrtat a vyvrtat Ø22,5 skrz, srazit vstup
3. Řezat závit M24x1,5, kontrola kalibrem
4. Upíchnout na 12,5, přepnout na závitový trn
5. Zarovnat na 12, srazit hranu a druhý vstup
6. Upnout svisle do dělicího přístroje na frézce
7. Frézovat 4x drážku frézou Ø8, osa rovnoběžně s osou matice
8. Dno drážky na Ø32, šířka 8±0,05, dělení po 90°
9. Odstranit otřepy ze závitu, kontrola kalibrem

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice drážkovaná

Č. VÝKRESU: Výkres č.7

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ