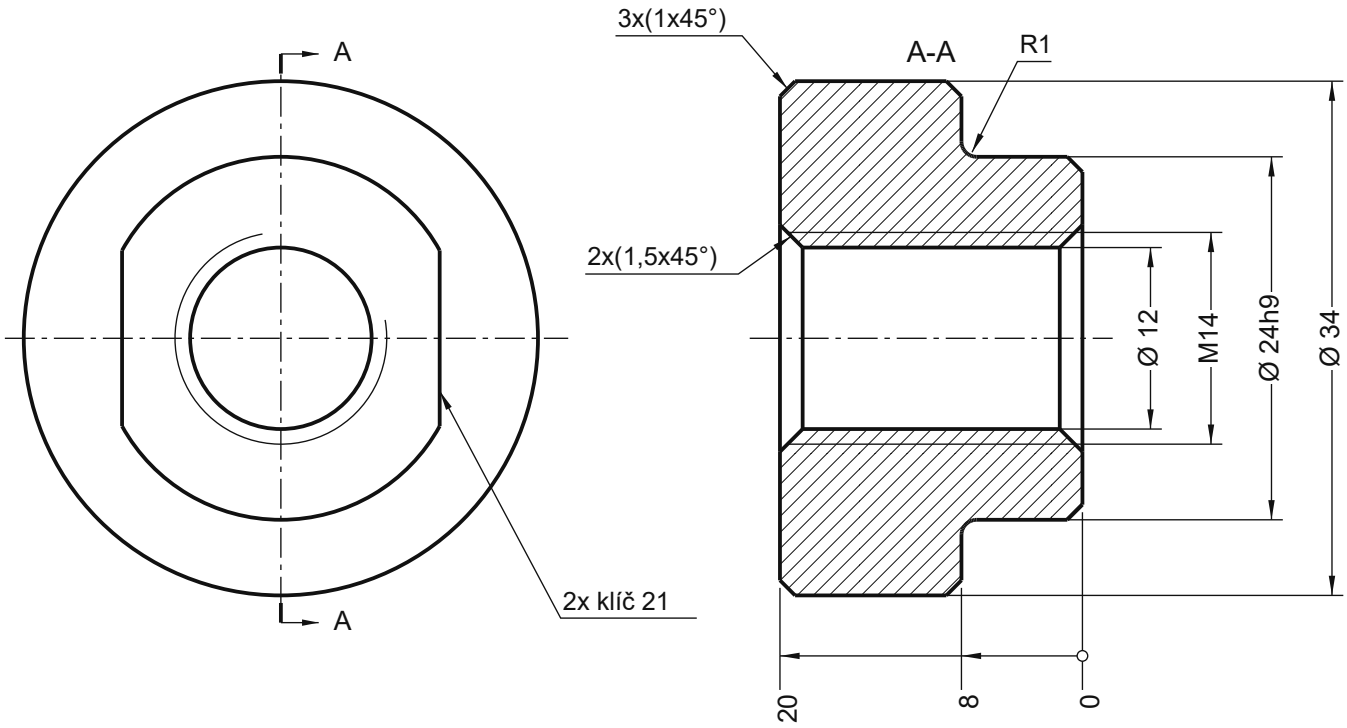
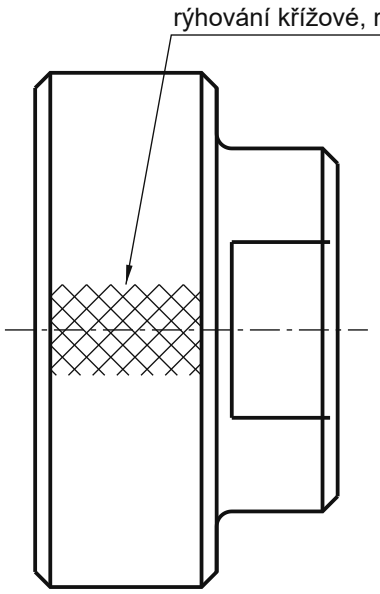
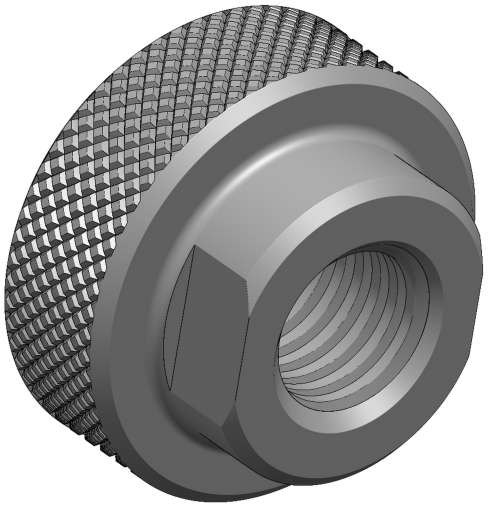


Postup:

1. Soustružit čelo, Ø34 (před rýhováním Ø33,6) na délku 22
2. Rýhovat křížově, rozteč 1, s vedením a chlazením
3. Soustružit nákružek Ø24h9 na délku 8 s R1
4. Navrtat a vrtat Ø12 skrz, srazit vstup, 1x45°
5. Upíchnout na délku 20,5, přepnout, zarovnat na 20
6. Srazit vstup, srazit hranu 1x45°
7. Řezat závit M14 závitníkem
8. Frézovat 2 plochy na klíč 21 na délku 7, dělení 180°
9. Změřit Ø24h9 mikrometrem

| | | | |
|---|---|---|---|
| POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:<br>JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH<br>DRSNOST: Ra 6,4<br>TOLERANCE: ±0,1 | OPRACOVÁNÍ: | ODSTRANIT OSTRÉ HRANY | NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA |

Odborný výcvik

| | JMÉNO | PODPIS | DATUM |
|---|---|---|---|
| NAVRHL | Michl Ondřej 2.OZ | | 6.11.2026 |
| PŘEZKOUŠEL | | | |
| SCHVÁLIL | David Šatný UOV | | |
| VÝROBA | | | |
| Z. JAKOSTI | | | |

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice rýhovaná

Č. VÝKRESU: Výkres č.6

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ