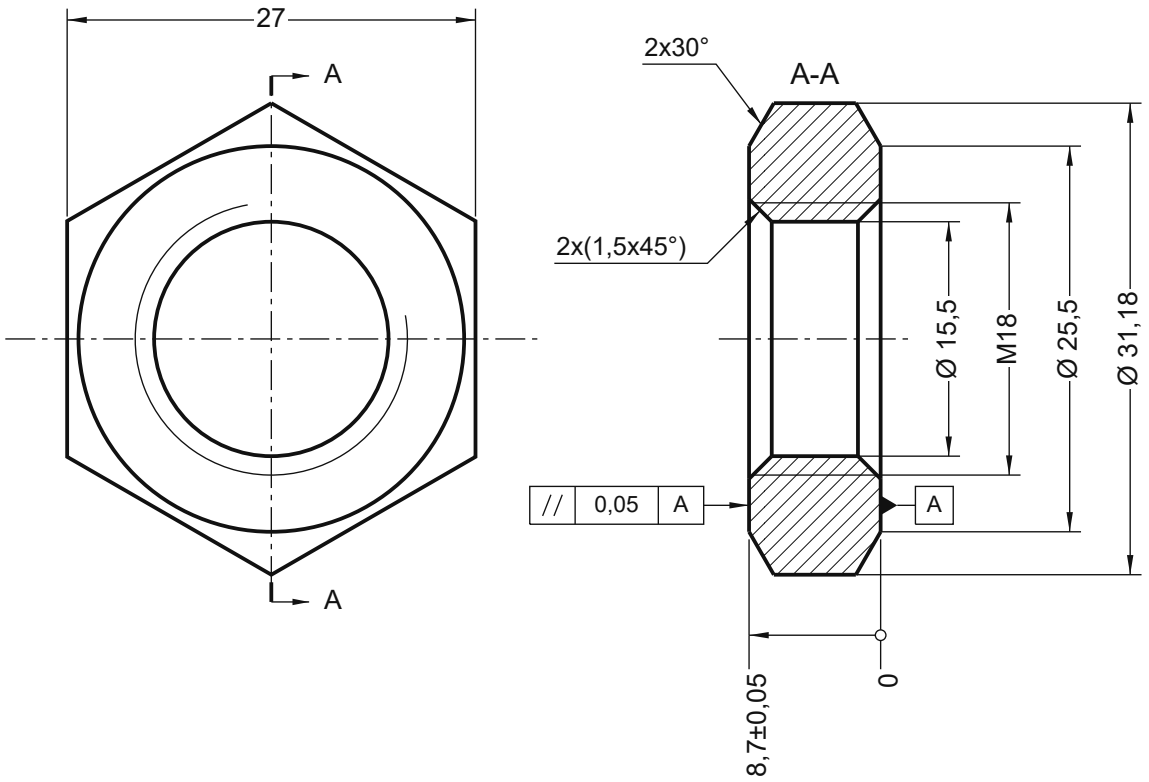
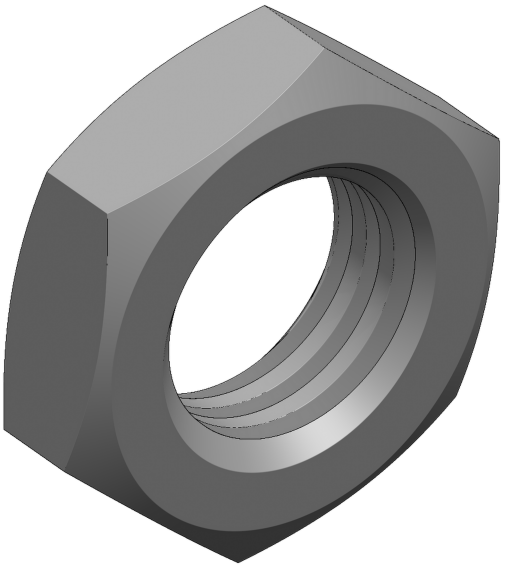




Postup:

1. Soustružit čelo a Ø31,18 na délku 11
2. Navrtat a vrtat Ø15,5 skrz, srazit vstup, 30°
3. Frézovat 6 ploch na klíč 27 v dělicím přístroji
4. Upíchnout na délku 9,2, přepnout na měkké čelisti
5. Zarovnat na výšku 8,7±0,05, tlak čelistí jen malý
6. Srazit vstup, soustružit 30°
7. Řezat závit M18 závitníkem
8. Změřit rovnoběžnost čel

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice nízká

Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ