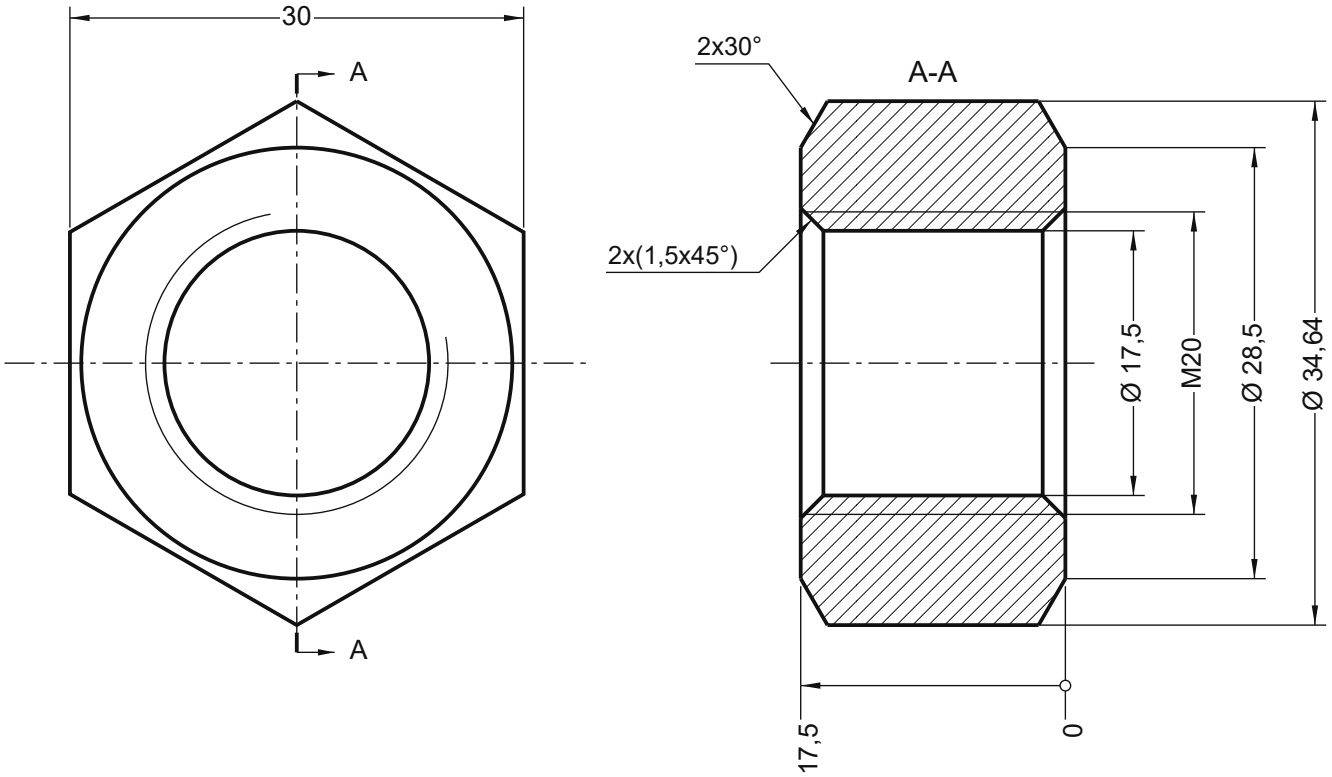
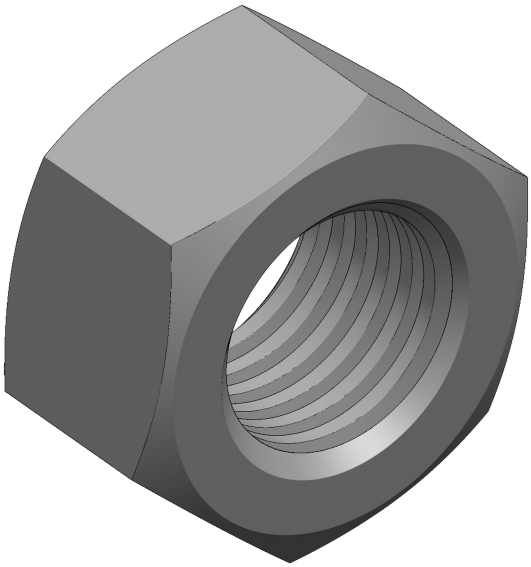




Postup:

1. Soustružit čelo a Ø34,64 na délku 20
2. Navrtat a vrtat Ø17,5 skrz, srazit vstup
3. Soustružit sražení 30° na Ø28,5
4. Frézovat 6 ploch na klíč 30 v dělicím přístroji
5. Upíchnout na délku 18, přepnout na měkké čelisti
6. Zarovnat na 17,5, srazit vstup, soustružit 30°
7. Řezat závit M20 závitníkem

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice se sražením

Č. VÝKRESU: Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ