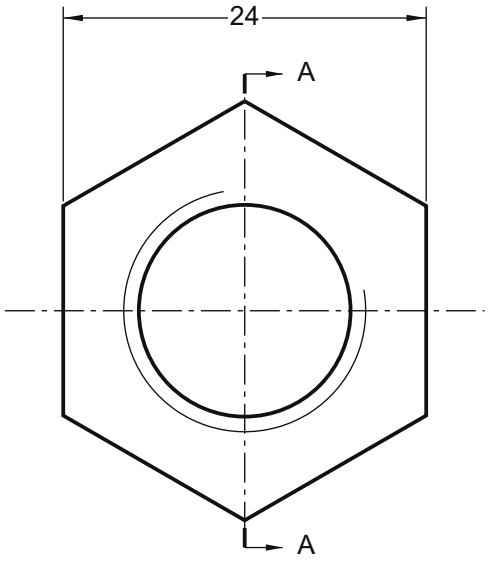
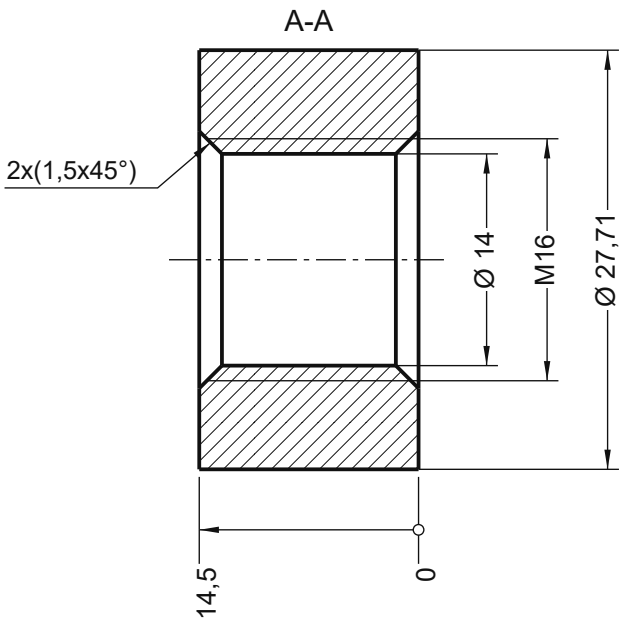
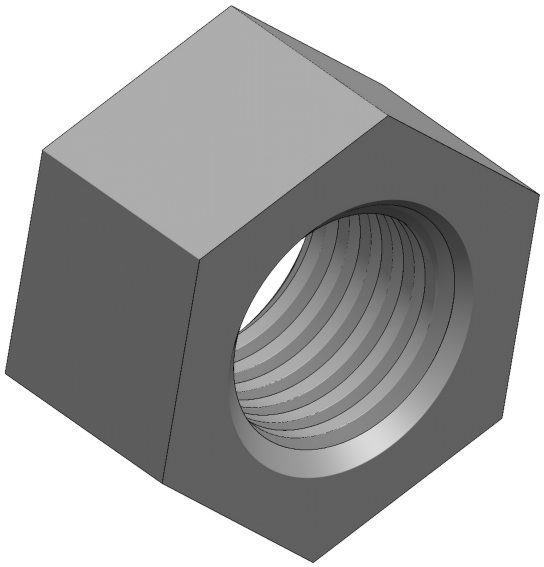






Postup:

1. Soustružit čelo a Ø27,71 na délku 17
2. Navrtat a vrtat Ø14 skrz, srazit vstup 1,5x45°
3. Frézovat 6 ploch na klíč 24 v dělicím přístroji
4. Upíchnout na délku 15, přepnout
5. Zarovnat na 14,5, srazit druhý vstup
6. Řezat závit M16 závitníkem

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		6.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x60

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Matice šestihranná

Č. VÝKRESU: Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ