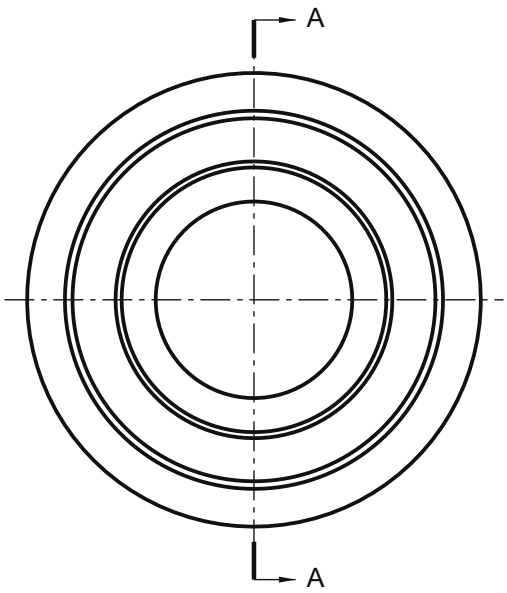
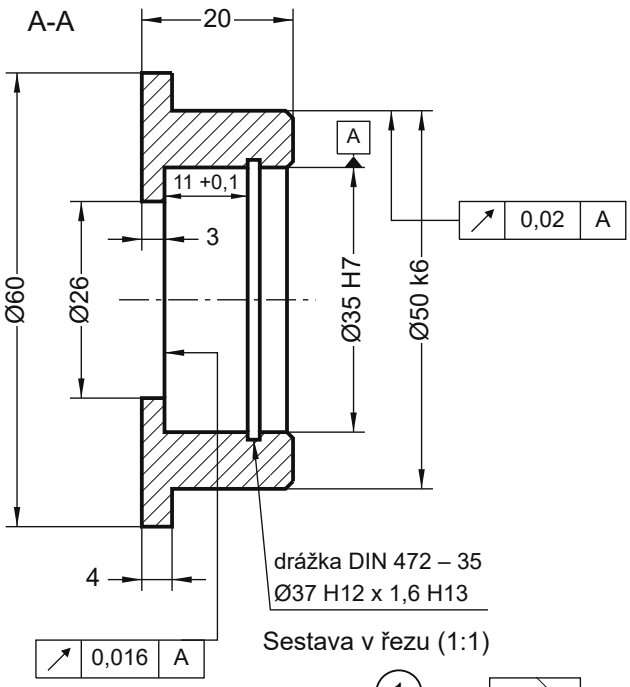
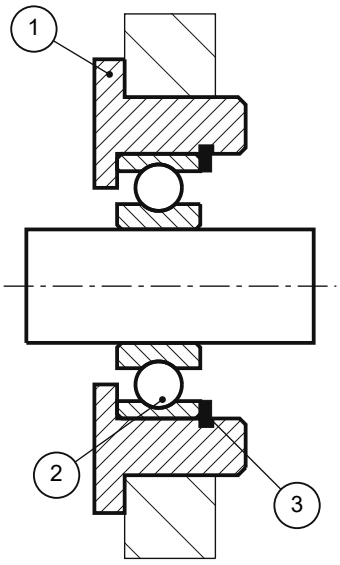




Sestava v řezu (1:1)

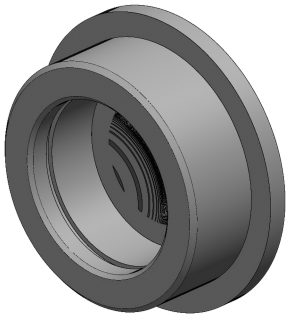


Poznámky:

Pouzdro se lisuje do díry Ø50 H7 v rámu.
Uložení ložiska H7: podle SKF pro stojící vnější kroužek, ložisko jde posunout.
Osazení Ø26 < D_a max 30,8 (SKF 6202).
Ra 1,6 v díře Ø35 H7 a na Ø50 k6.
Sražení: vstup díry 0,8x45°, Ø50 vpravo 1x45°.

Postup:

1. Upnout Ø65 za délku 8, zarovnat čelo
2. Soustružit Ø50 k6 na délku 16, srazit 1x45°
3. Navrtat, vrtat Ø22 skrz, vyvrtat Ø35 H7 do hl. 17
4. Zapichovat drážku Ø37 H12 šířky 1,6 H13
5. Srazit vstup díry 0,8x45°
6. Přepnout za Ø50 do měkkých čelistí, házení max. 0,01
7. Zarovnat na délku 20, soustružit nákružek Ø60
8. Vyvrtat Ø26 skrz, odjehlit, změřit Ø35 H7 dutinoměrem



POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Vložené pouzdro	1	S235JR (11 373)	Ø65x25	č.1
2	Ložisko 6202-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 35x1,5 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø65x25

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV:

Vložené pouzdro

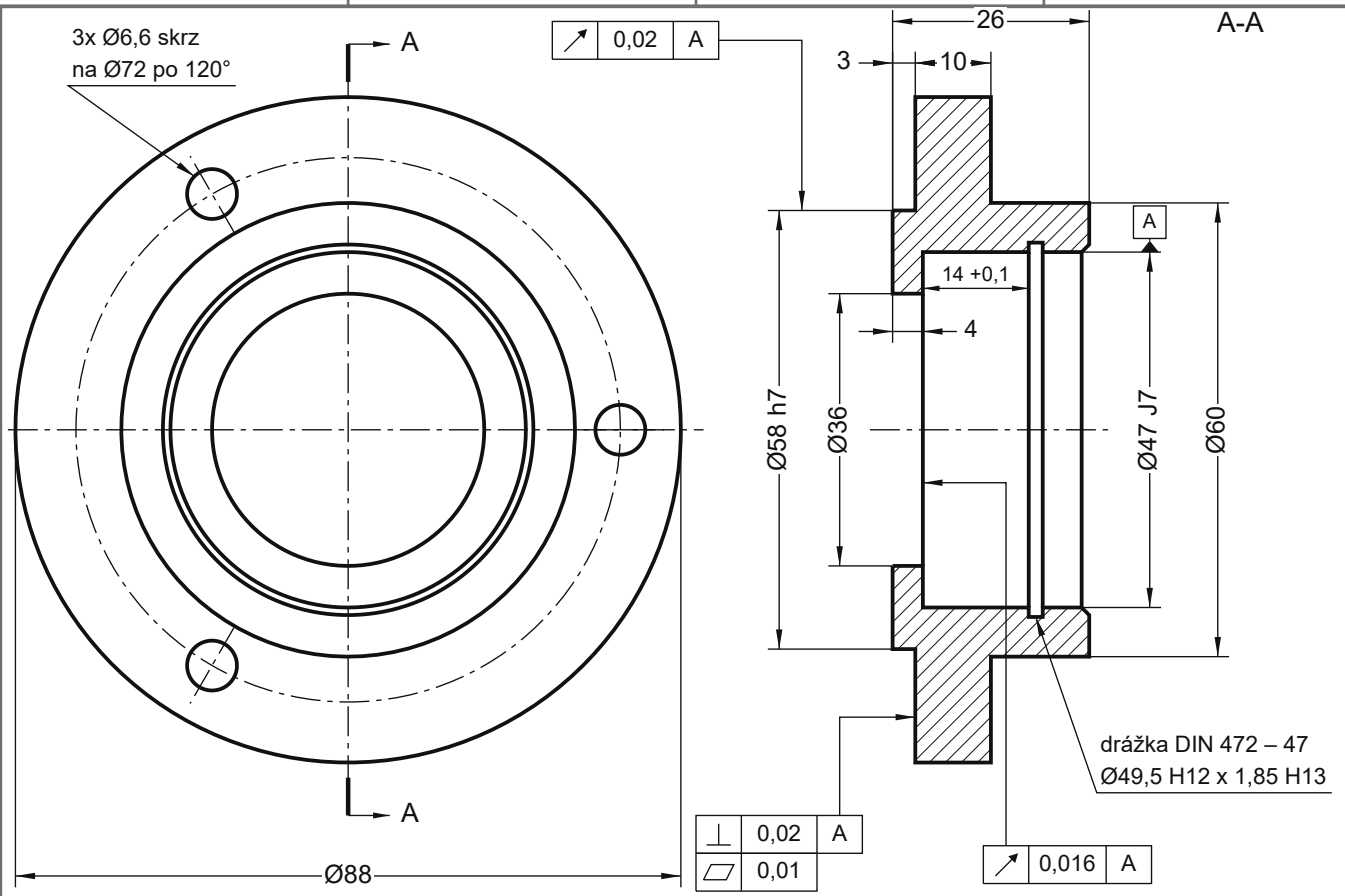
Č. VÝKRESU

Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



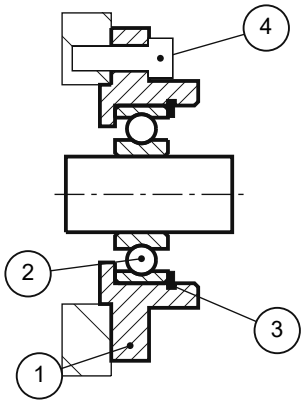
Poznámky:

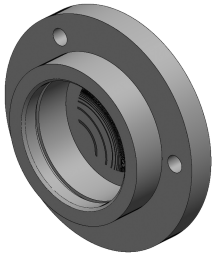
Uložení J7 (SKF): neurčitý směr zatížení,
lehké a normální zatížení, např. ventilátor.
Nákružek Ø58 h7 středí domek v díře rámu.
Osazení Ø36 < D_a max 41,4 (SKF 6204).
Ra 1,6 v díře Ø47 J7 a na Ø58 h7, sražení vstupu 1x45°.

Postup:

1. Upnout Ø95 za dl. 10, zarovnat, náboj Ø60 na dl. 13, přírubu Ø88
2. Navrtat, vrtat Ø30 skrz, vyvrtat Ø47 J7 do hl. 22
3. Zapichovat drážku Ø49,5 H12 šířky 1,85 H13, srazit vstup 1x45°
4. Přepnout za Ø60 do měkkých čelistí, zarovnat na délku 26
5. Soustružit nákružek Ø58 h7 na délku 3, čelo příruby načisto
6. Vyvrtat Ø36 skrz, odjehlit, změřit Ø47 J7 dutinoměrem
7. Frézka, dělicí přístroj: vrtat 3x Ø6,6 na Ø72 po 120°

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Kruhový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	Ø95x30	č.2
2	Ložisko 6204-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 47x1,75 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M6x20 ISO 4762	3	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø95x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV:

Přírubový domek kruhový

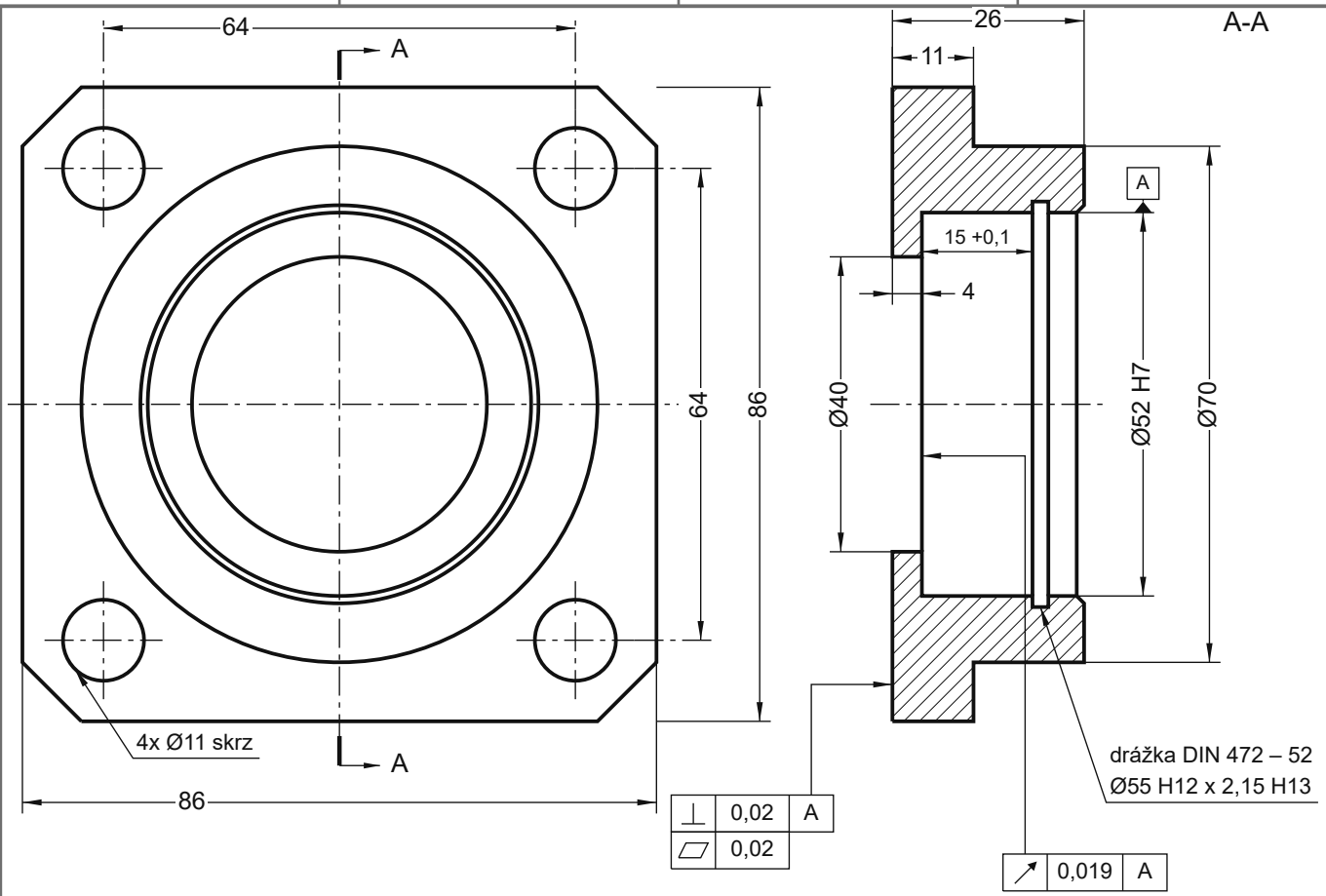
Č. VÝKRESU

Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



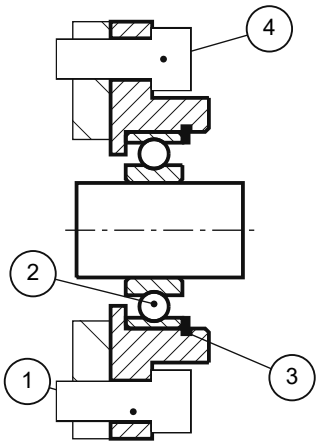
Poznámky:

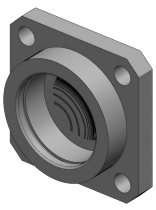
Uložení H7 (SKF): stojící vnější kroužek,
zatížení všech druhů, ložisko jde posunout.
Osazení Ø40 < D_a max 46,4 (SKF 6205).
Ra 1,6 v díře Ø52 H7 a na ploše B.
Rohy příruby srazit 8x45°, vstup díry 1x45°.

Postup:

1. Frézovat hranol 86x86, tloušťku 27, rohy srazit 8x45°
2. Dosedací plochu B frézovat načisto, rovinnost 0,02
3. Rýsovat střed, upnout do čtyřčelisťového sklíčidla plochou B
4. Ustavit střed, soustružit náboj Ø70 na výšku 15
5. Navrtat, vrtat Ø35, vyvrtat Ø52 H7 do hl. 22
6. Zapichovat drážku Ø55 H12 šířky 2,15 H13, srazit vstup 1x45°
7. Přepnout plochou ke sklíčidlu, zarovnat na 26, vyvrtat Ø40
8. Frézka: vrtat 4x Ø11 v rozteči 64x64 od osy díry

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Čtvercový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	90x90x30	č.3
2	Ložisko 6205-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 52x2 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M10x25 ISO 4762	4	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 90x90x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

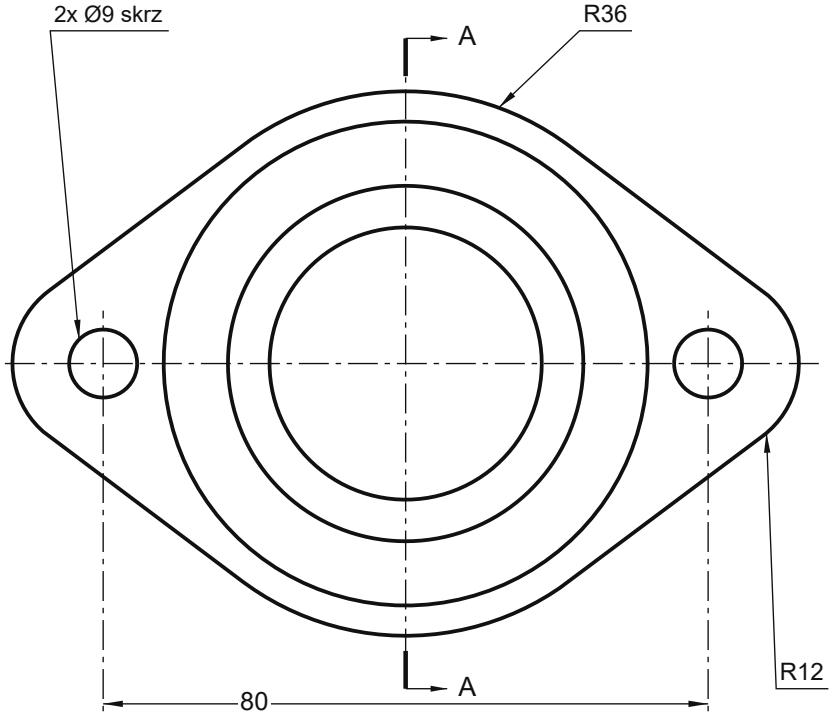
NÁZEV: Přírubový domek čtvercový

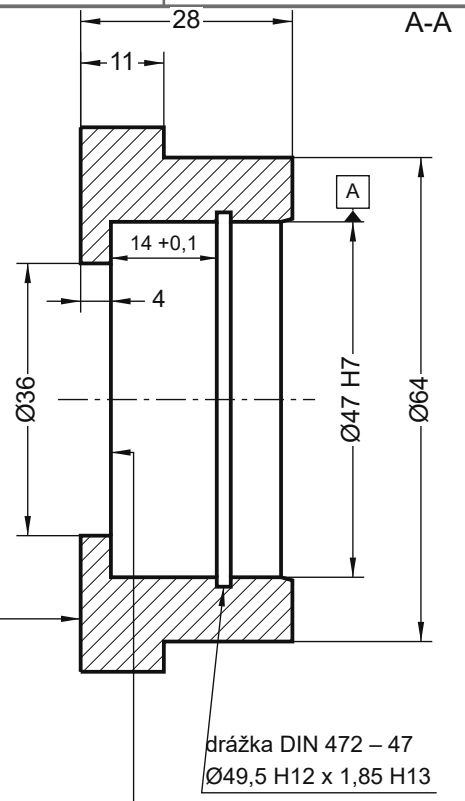
Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ





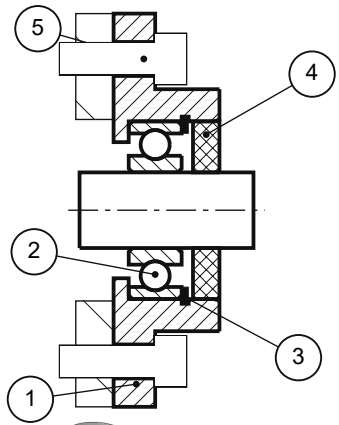
Poznámky:

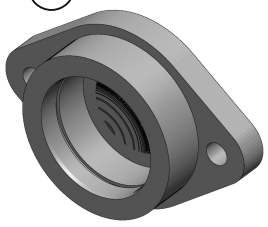
Díra Ø47 H7 nese ložisko i gufero (gufero chce H8, H7 leží uvnitř H8). Gufero lisovat až po kroužku.
Osazení Ø36 < D_a max 41,4 (SKF 6204).
Ra 1,6 v díře Ø47 H7 a na ploše B, vstup 1,5x15°.

Postup:

1. Frézovat kvádr 104x72x28, plochu B načisto
2. CNC: frézovat obrys R12 / R36 s tečnami na hl. 11
3. Upnout do čtyřčelisťového sklíčidla plochou B, ustavit střed
4. Soustružit náboj Ø64 na výšku 17, čelo načisto
5. Navrtat, vrtat Ø30, vyvrtat Ø47 H7 do hl. 24
6. Zapichovat drážku Ø49,5 H12 šířky 1,85 H13
7. Srazit vstup 1,5x15° pro gufero
8. Přepnout plochou ke sklíčidlu, vyvrtat Ø36 skrz
9. Vrtat 2x Ø9 v rozteči 80 od osy díry

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Dvouděrový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	110x75x30	č.4
2	Ložisko 6204 ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 47x1,75 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Gufero A 20x47x7 DIN 3760	1	NBR	nakupované	-
5	Šroub M8x25 ISO 4762	2	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 110x75x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

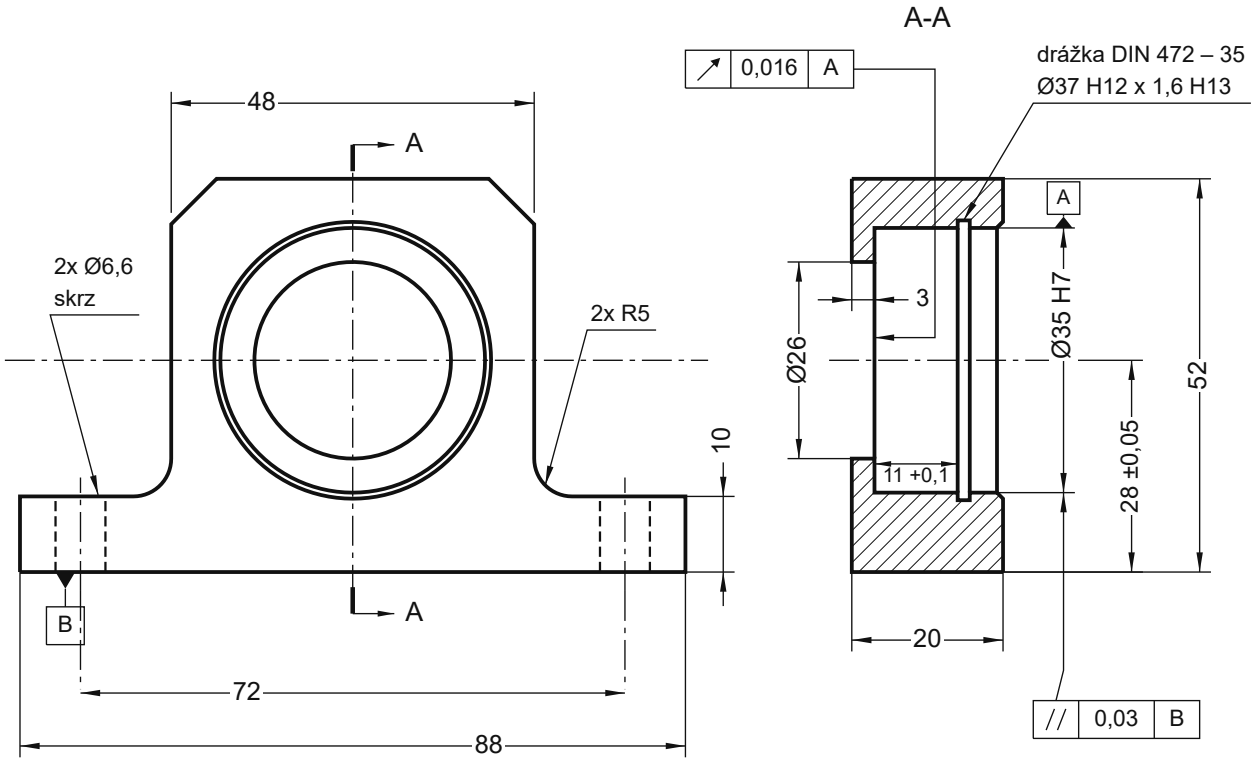
NÁZEV: Přírubový domek dvouděrový

Č. VÝKRESU: Výkres č.4

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



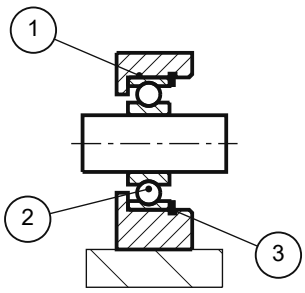
Poznámky:

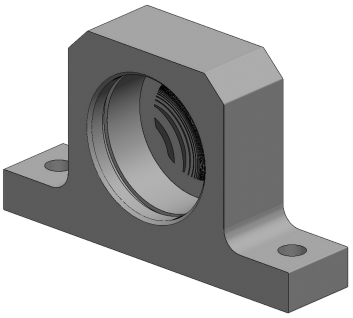
Uložení H7 (SKF): stojící vnější kroužek.
Osazení Ø26 < D_a max 30,8 (SKF 6202).
Vnitřní rohy R5 dělá fréza Ø10 (R = Ø/2).
Ra 1,6 v díře Ø35 H7 a na ploše B.
Horní hrany srazit 6x45°, vstup díry 0,8x45°.

Postup:

1. Frézovat kvádr 88x52x20, základnu B načisto (rovinnost 0,02)
2. Upnout naplocho, B k pevné čelisti, fréza Ø10 (rohy R5)
3. Frézovat obrys: patka 10, tělo 48, sražení 6x45°
4. Najet osu 28 od B, vrtat Ø22, vyvrtat Ø35 H7 do hl. 17
5. Kotoučová fréza Ø30x1,6: drážka Ø37 H12 (kruh. interpolace)
6. Srazit vstup 0,8x45°, otočit, vyvrtat Ø26 skrz
7. Upnout základnou dolů, vrtat 2x Ø6,6 v rozteči 72
8. Změřit výšku osy na trnu výškoměrem od plochy B

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Stojatý ložiskový domek	1	S235JR (11 373)	92x55x22	č.5
2	Ložisko 6202-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 35x1,5 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M6x20 ISO 4762	2	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 92x55x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

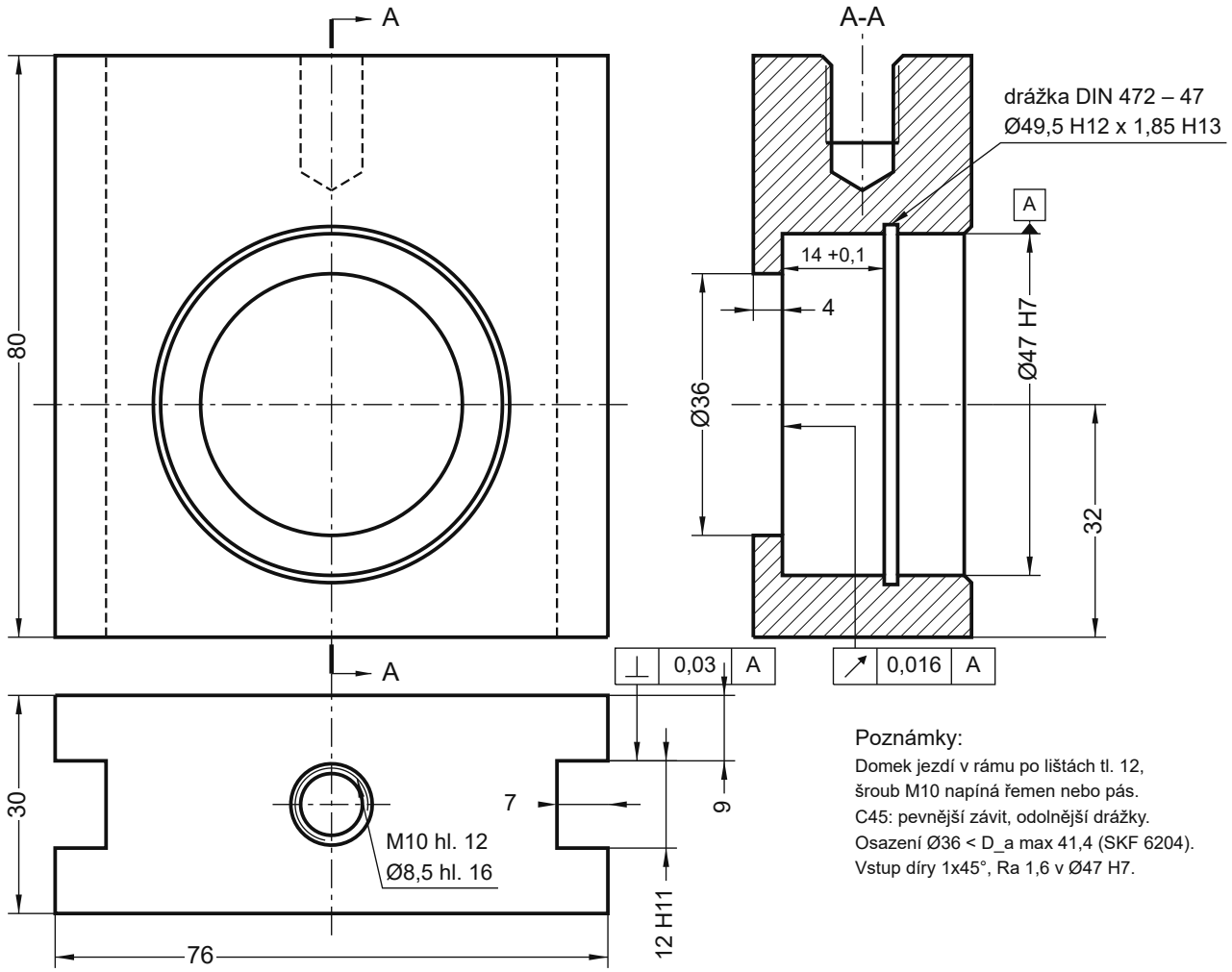
NÁZEV: Stojatý ložiskový domek

Č. VÝKRESU: Výkres č.5

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ

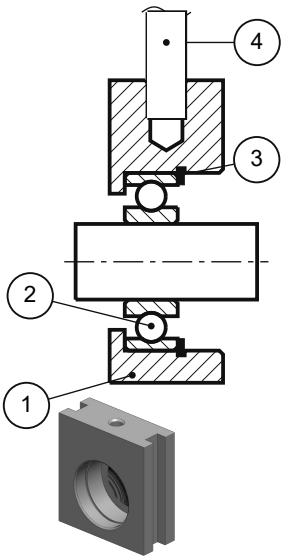


Poznámky:
Domek jezdí v rámu po lištách tl. 12,
šroub M10 napíná řemen nebo pás.
C45: pevnější závit, odolnější drážky.
Osazení Ø36 < D_a max 41,4 (SKF 6204).
Vstup díry 1x45°, Ra 1,6 v Ø47 H7.

Postup:

1. Frézovat kvádr 76x80x30 do pravého úhlu, plochu C načisto
2. Upnout plochou C dolů, najet osu díry (38 / 32 od hran)
3. Vrtat Ø30, vyvrtat Ø47 H7, kotoučovou frézou drážku Ø49,5 H12
4. Srazit vstup 1x45°, otočit, vyvrtat Ø36 skrz
5. Upnout na bok, fréza Ø10: drážka 12 H11 hl. 7, z = 9 od C
6. Otočit o 180°, druhá drážka, rozměr 62 mezi dny drážek
7. Horní plochou nahoru: navrtat, vrtat Ø8,5 hl. 16, srazit 90°
8. Řezat závit M10 hl. 12, změřit drážky kalibrem 12 H11

Sestava v řezu (1:2)



POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Napínací ložiskový domek	1	C45 (12 050)	85x80x35	č.6
2	Ložisko 6204-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 47x1,75 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M10x60 ISO 4017	1	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 85x80x35

MATERIÁL: C45 (12 050)

NÁZEV: Napínací ložiskový domek

Č. VÝKRESU: Výkres č.6

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ