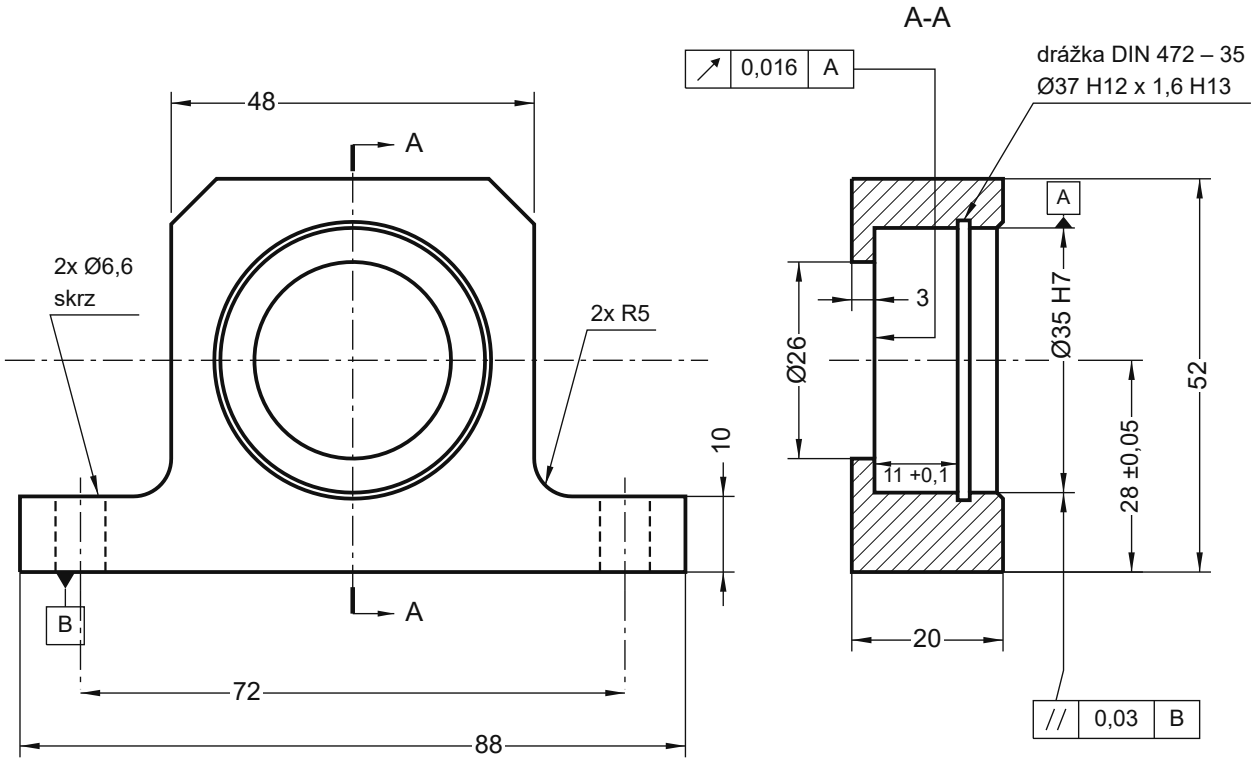


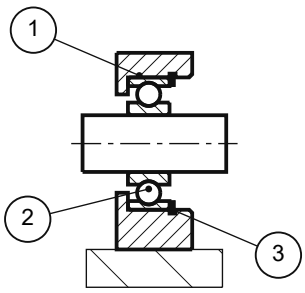
Poznámky:

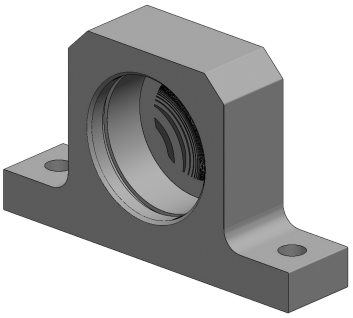
Uložení H7 (SKF): stojící vnější kroužek.
Osazení Ø26 < D_a max 30,8 (SKF 6202).
Vnitřní rohy R5 dělá fréza Ø10 (R = Ø/2).
Ra 1,6 v díře Ø35 H7 a na ploše B.
Horní hrany srazit 6x45°, vstup díry 0,8x45°.

Postup:

1. Frézovat kvádr 88x52x20, základnu B načisto (rovinnost 0,02)
2. Upnout naplocho, B k pevné čelisti, fréza Ø10 (rohy R5)
3. Frézovat obrys: patka 10, tělo 48, sražení 6x45°
4. Najet osu 28 od B, vrtat Ø22, vyvrtat Ø35 H7 do hl. 17
5. Kotoučová fréza Ø30x1,6: drážka Ø37 H12 (kruh. interpolace)
6. Srazit vstup 0,8x45°, otočit, vyvrtat Ø26 skrz
7. Upnout základnou dolů, vrtat 2x Ø6,6 v rozteči 72
8. Změřit výšku osy na trnu výškoměrem od plochy B

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Stojatý ložiskový domek	1	S235JR (11 373)	92x55x22	č.5
2	Ložisko 6202-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 35x1,5 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M6x20 ISO 4762	2	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 92x55x22

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Stojatý ložiskový domek

Č. VÝKRESU: Výkres č.5

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ