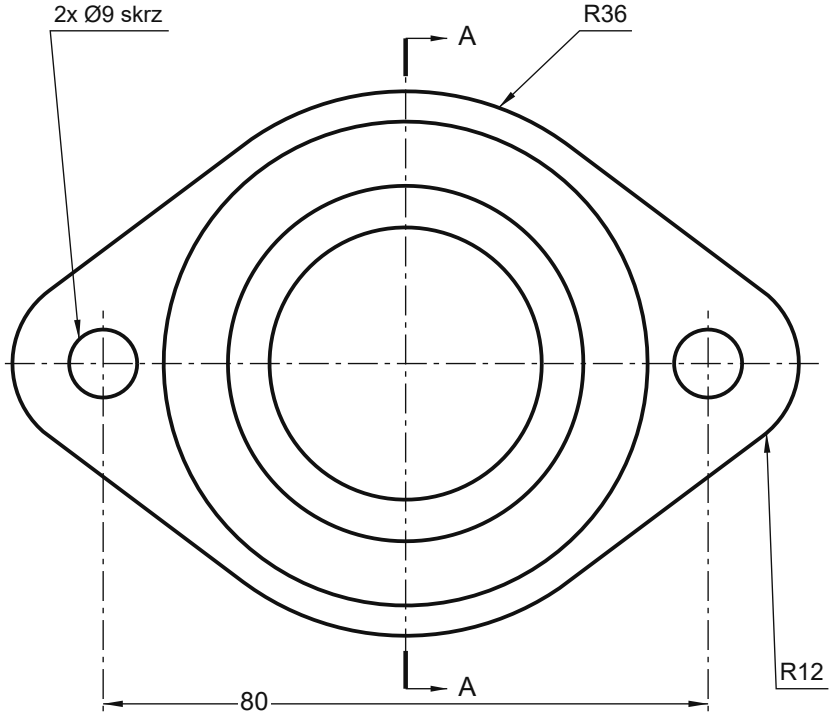
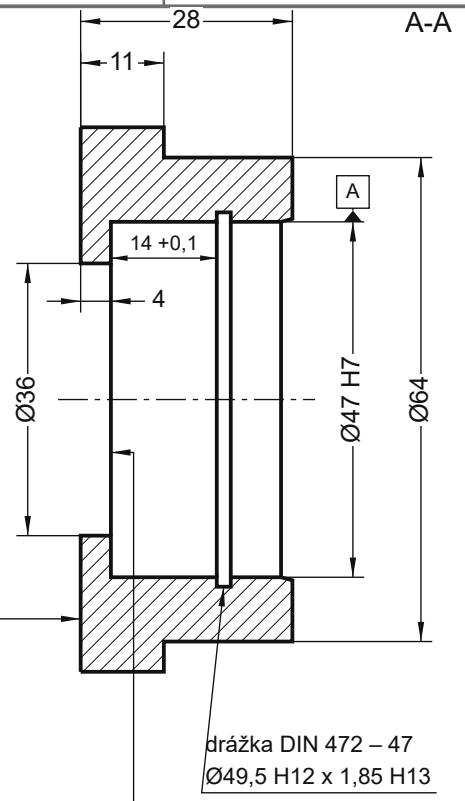




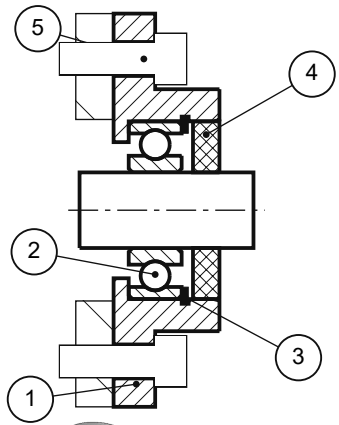
Poznámky:

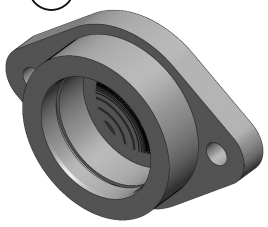
Díra Ø47 H7 nese ložisko i gufero (gufero chce H8, H7 leží uvnitř H8). Gufero lisovat až po kroužku.
Osazení Ø36 < D_a max 41,4 (SKF 6204).
Ra 1,6 v díře Ø47 H7 a na ploše B, vstup 1,5x15°.

Postup:

1. Frézovat kvádr 104x72x28, plochu B načisto
2. CNC: frézovat obrys R12 / R36 s tečnami na hl. 11
3. Upnout do čtyřčelisťového sklíčidla plochou B, ustavit střed
4. Soustružit náboj Ø64 na výšku 17, čelo načisto
5. Navrtat, vrtat Ø30, vyvrtat Ø47 H7 do hl. 24
6. Zapichovat drážku Ø49,5 H12 šířky 1,85 H13
7. Srazit vstup 1,5x15° pro gufero
8. Přepnout plochou ke sklíčidlu, vyvrtat Ø36 skrz
9. Vrtat 2x Ø9 v rozteči 80 od osy díry

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Dvouděrový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	110x75x30	č.4
2	Ložisko 6204 ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 47x1,75 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Gufero A 20x47x7 DIN 3760	1	NBR	nakupované	-
5	Šroub M8x25 ISO 4762	2	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 110x75x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Přírubový domek dvouděrový

Č. VÝKRESU: Výkres č.4

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ