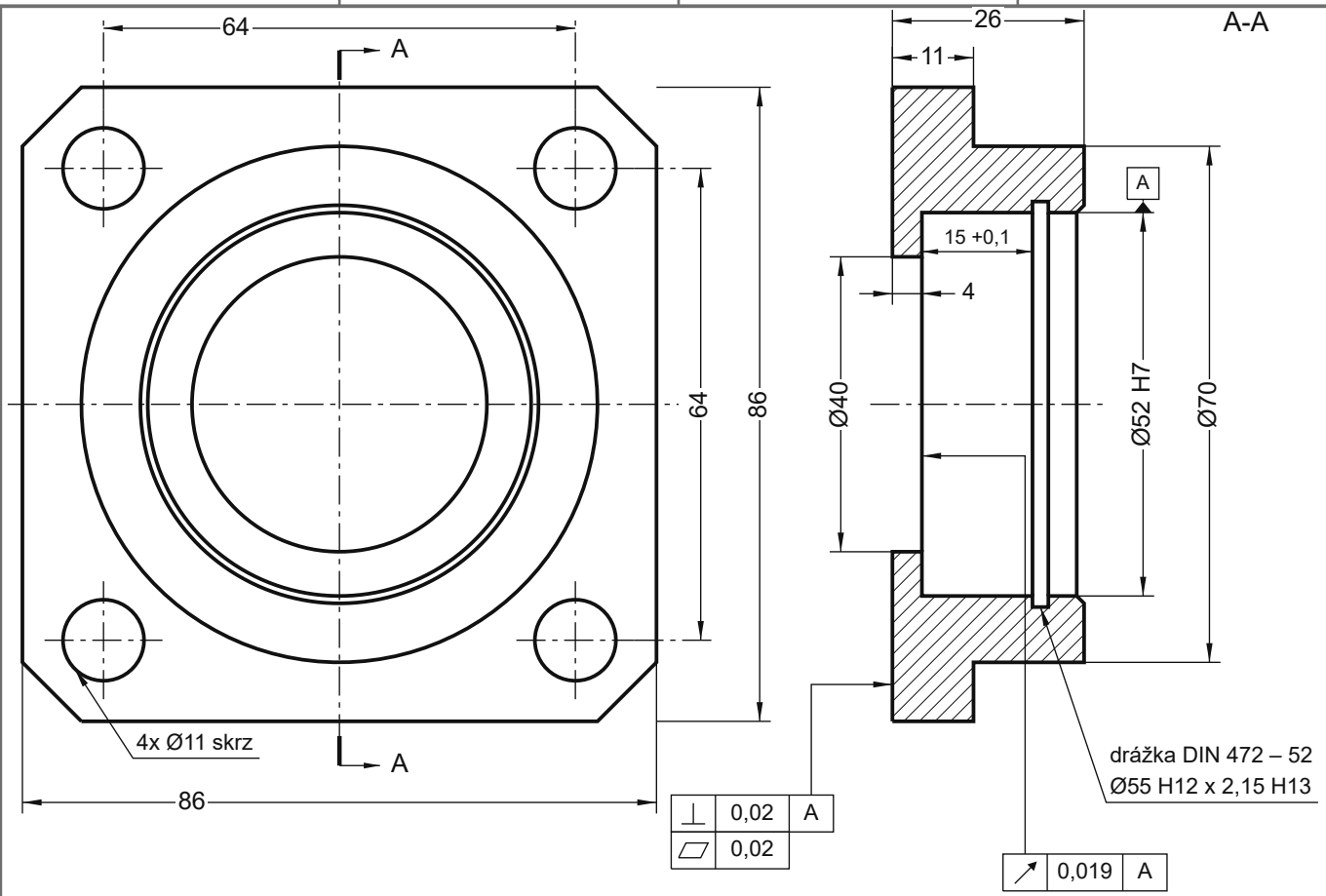


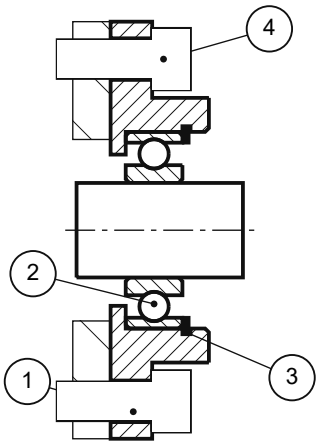
Poznámky:

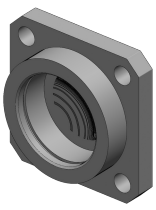
Uložení H7 (SKF): stojící vnější kroužek,
zatížení všech druhů, ložisko jde posunout.
Osazení Ø40 < D_a max 46,4 (SKF 6205).
Ra 1,6 v díře Ø52 H7 a na ploše B.
Rohy příruby srazit 8x45°, vstup díry 1x45°.

Postup:

1. Frézovat hranol 86x86, tloušťku 27, rohy srazit 8x45°
2. Dosedací plochu B frézovat načisto, rovinnost 0,02
3. Rýsovat střed, upnout do čtyřčelisťového sklíčidla plochou B
4. Ustavit střed, soustružit náboj Ø70 na výšku 15
5. Navrtat, vrtat Ø35, vyvrtat Ø52 H7 do hl. 22
6. Zapichovat drážku Ø55 H12 šířky 2,15 H13, srazit vstup 1x45°
7. Přepnout plochou ke sklíčidlu, zarovnat na 26, vyvrtat Ø40
8. Frézka: vrtat 4x Ø11 v rozteči 64x64 od osy díry

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Čtvercový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	90x90x30	č.3
2	Ložisko 6205-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 52x2 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M10x25 ISO 4762	4	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 90x90x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: Přírubový domek čtvercový

Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ