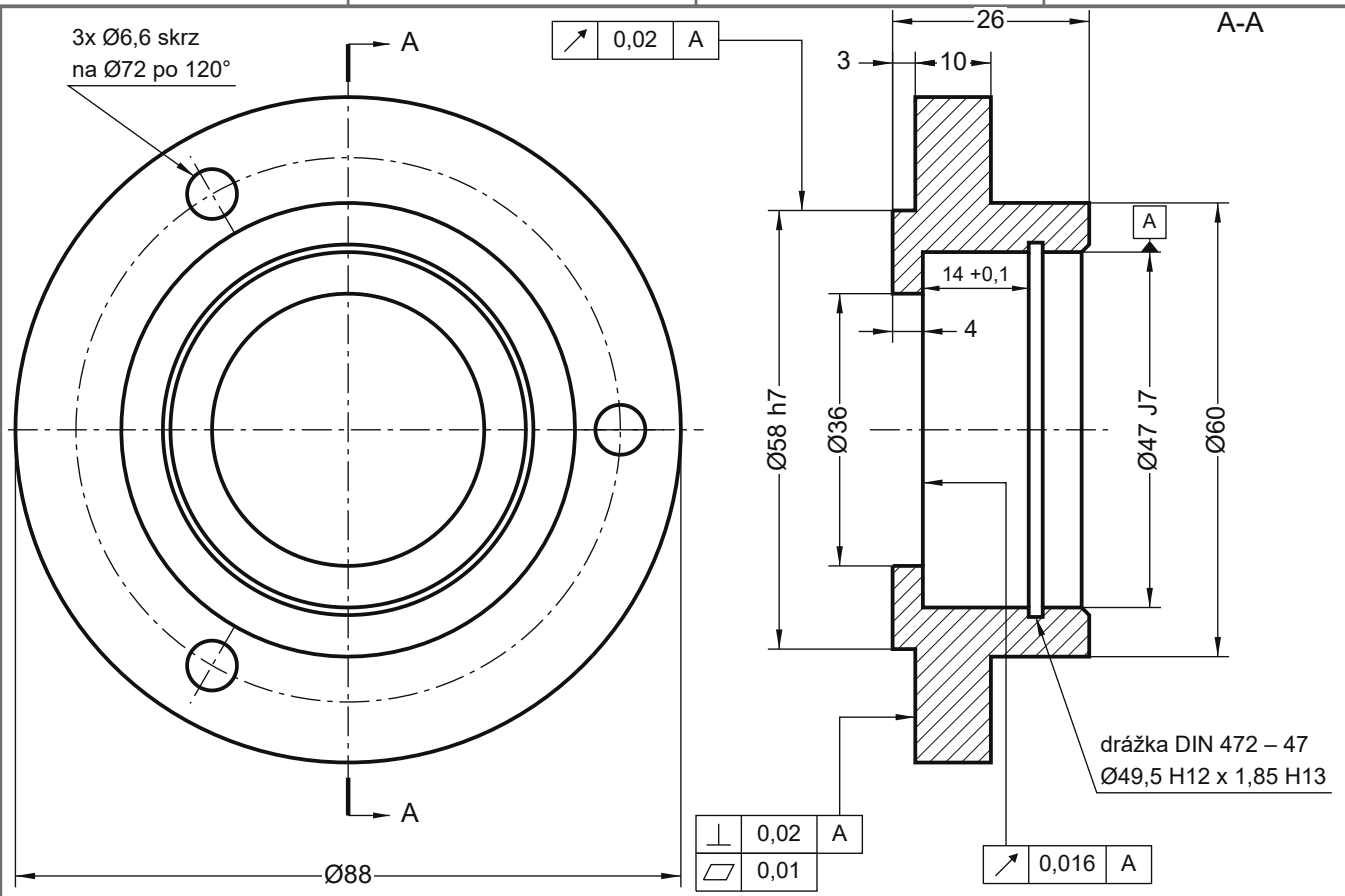


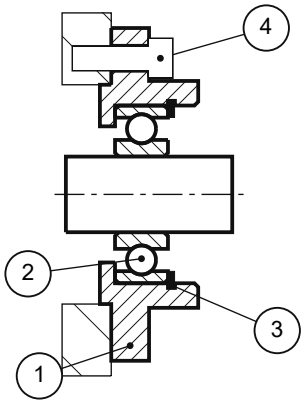
Poznámky:

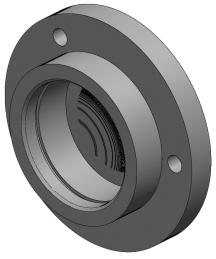
Uložení J7 (SKF): neurčitý směr zatížení,
lehké a normální zatížení, např. ventilátor.
Nákružek Ø58 h7 středí domek v díře rámu.
Osazení Ø36 < D_a max 41,4 (SKF 6204).
Ra 1,6 v díře Ø47 J7 a na Ø58 h7, sražení vstupu 1x45°.

Postup:

1. Upnout Ø95 za dl. 10, zarovnat, náboj Ø60 na dl. 13, přírubu Ø88
2. Navrtat, vrtat Ø30 skrz, vyvrtat Ø47 J7 do hl. 22
3. Zapichovat drážku Ø49,5 H12 šířky 1,85 H13, srazit vstup 1x45°
4. Přepnout za Ø60 do měkkých čelistí, zarovnat na délku 26
5. Soustružit nákružek Ø58 h7 na délku 3, čelo příruby načisto
6. Vyvrtat Ø36 skrz, odjehlit, změřit Ø47 J7 dutinoměrem
7. Frézka, dělicí přístroj: vrtat 3x Ø6,6 na Ø72 po 120°

Sestava v řezu (1:2)





POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Kruhový přírubový domek	1	S235JR (11 373)	Ø95x30	č.2
2	Ložisko 6204-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 47x1,75 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-
4	Šroub M6x20 ISO 4762	3	8.8	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø95x30

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV:

Přírubový domek kruhový

Č. VÝKRESU

Výkres č.2

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ