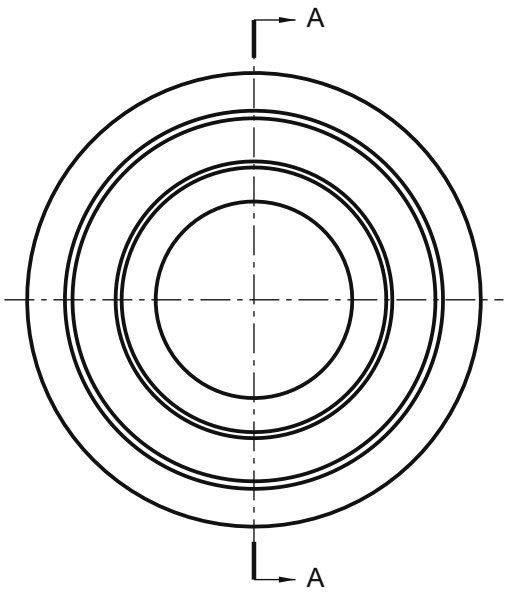
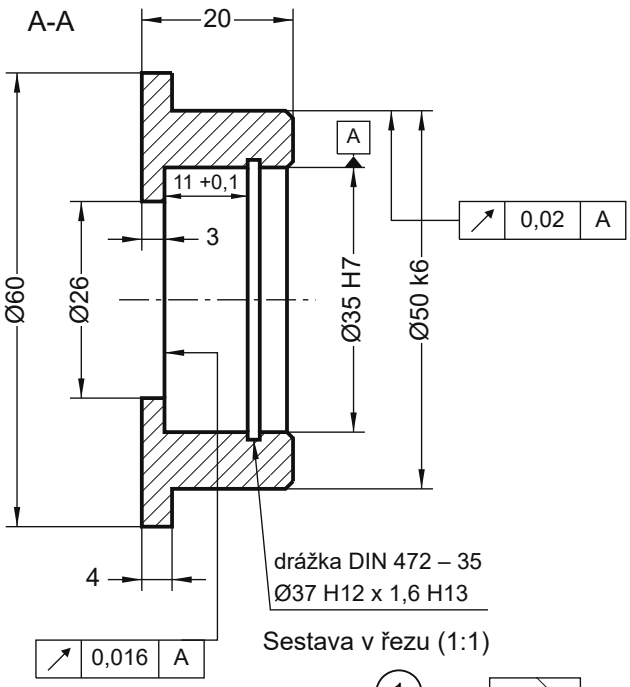
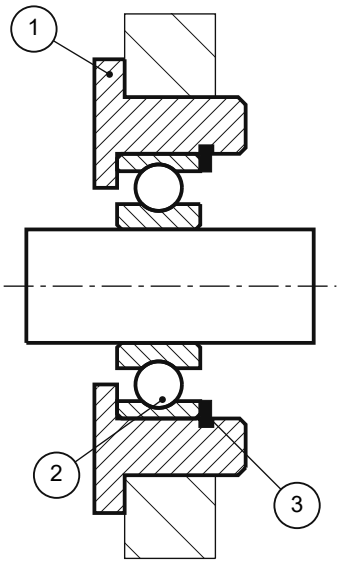




Sestava v řezu (1:1)

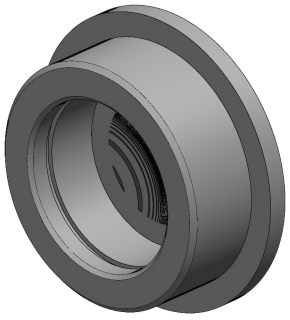


Poznámky:

Pouzdro se lisuje do díry Ø50 H7 v rámu.
Uložení ložiska H7: podle SKF pro stojící vnější kroužek, ložisko jde posunout.
Osazení Ø26 < D_a max 30,8 (SKF 6202).
Ra 1,6 v díře Ø35 H7 a na Ø50 k6.
Sražení: vstup díry 0,8x45°, Ø50 vpravo 1x45°.

Postup:

1. Upnout Ø65 za délku 8, zarovnat čelo
2. Soustružit Ø50 k6 na délku 16, srazit 1x45°
3. Navrtat, vrtat Ø22 skrz, vyvrtat Ø35 H7 do hl. 17
4. Zapichovat drážku Ø37 H12 šířky 1,6 H13
5. Srazit vstup díry 0,8x45°
6. Přepnout za Ø50 do měkkých čelistí, házení max. 0,01
7. Zarovnat na délku 20, soustružit nákružek Ø60
8. Vyvrtat Ø26 skrz, odjehlit, změřit Ø35 H7 dutinoměrem



POZ.	NÁZEV	KS	MATERIÁL	POLOTOVAR	VÝKRES
1	Vložené pouzdro	1	S235JR (11 373)	Ø65x25	č.1
2	Ložisko 6202-2RS ISO 15	1	-	nakupované	-
3	Kroužek 35x1,5 DIN 472	1	pružin. ocel	nakupovaný	-

POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:
JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH
DRSNOST: Ra 6,4
TOLERANCE: ±0,1

OPRACOVÁNÍ:

ODSTRANIT OSTRÉ HRANY

NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU

ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø65x25

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV:

Vložené pouzdro

Č. VÝKRESU

Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ