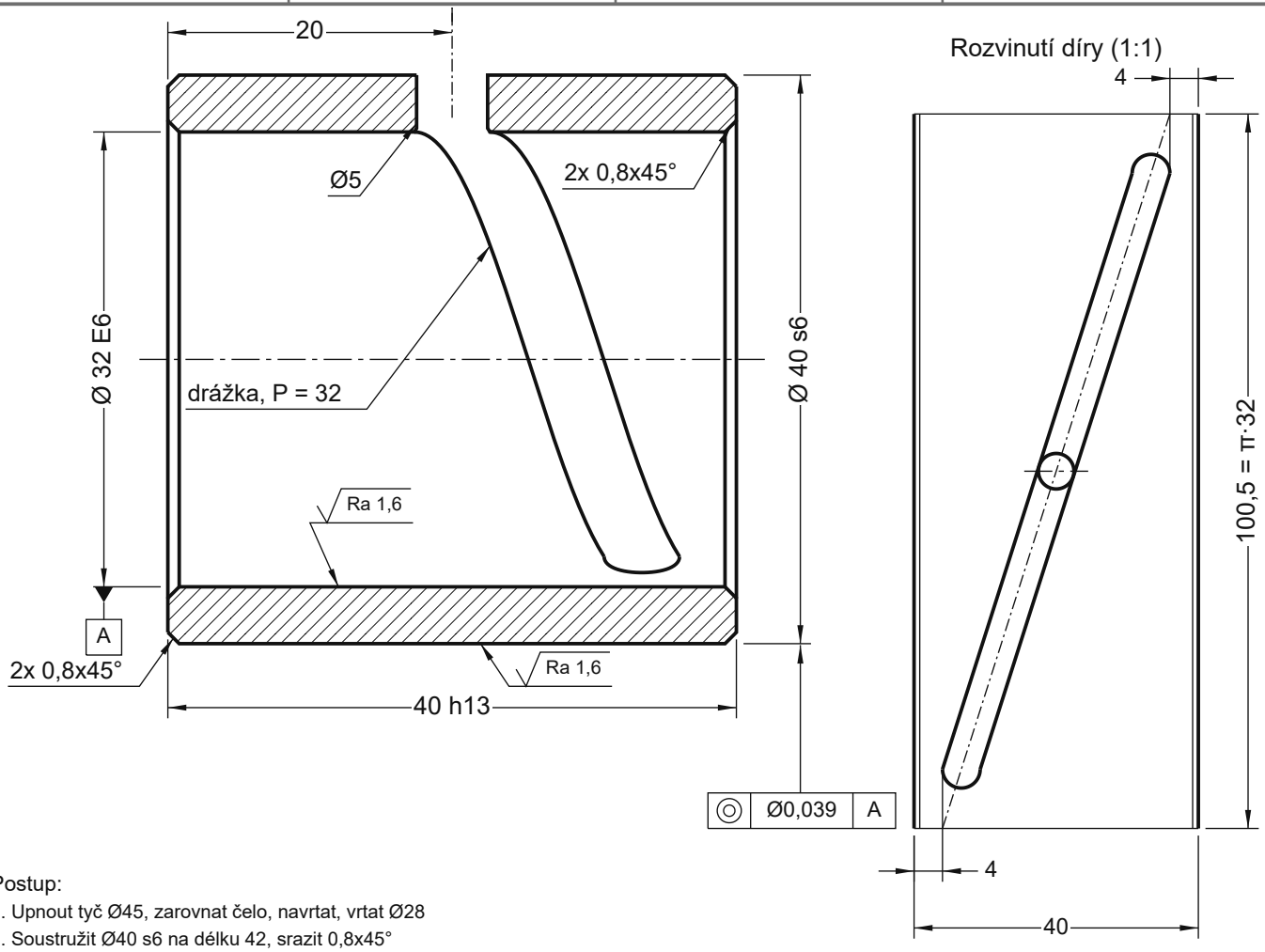


Postup:

1. Upnout tyč Ø45, zarovnat čelo, navrtat, vrtat Ø28
2. Soustružit Ø40 s6 na délku 42, srazit 0,8x45°
3. Vyvrtat Ø31,8, na čisto Ø32 E6 na stejné upnutí
4. Upíchnout na 40,5, přepnout, zarovnat na 40 h13, srazit
5. CNC soustruh: drážka nožem R3 na vnitřní tyči cyklem G33 se stoupáním 32 od z 6,7 do z 33,3, hl. 1,6 na 6 třísek
6. Vrtačka: vrtat Ø5 ve vzdálenosti 20 do středu drážky
7. Odjehlit drážku i otvor, souosost 0,039 změřit na trnu

Poznámky:

Označení: Pouzdro ISO 4379 – C32x40x40 – CuSn8

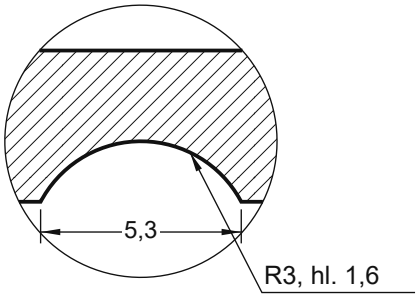
Mezní rozměry:

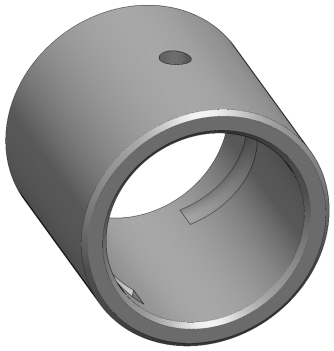
Ø32 E6 = 32,050 až 32,066
Ø40 s6 = 40,043 až 40,059
40 h13 = 39,610 až 40,000

Mazací otvor ISO 12128 – L5, drážka ISO 12128 – F1,6

Drážka je uzavřená, od čel min. 4 (ISO 12128, obr. 3).

Profil drážky (5:1)





POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø45x46

MATERIÁL: CuSn8 (CW453K)

NÁZEV: Pouzdro s mazací drážkou

Č. VÝKRESU: Výkres č.4

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ