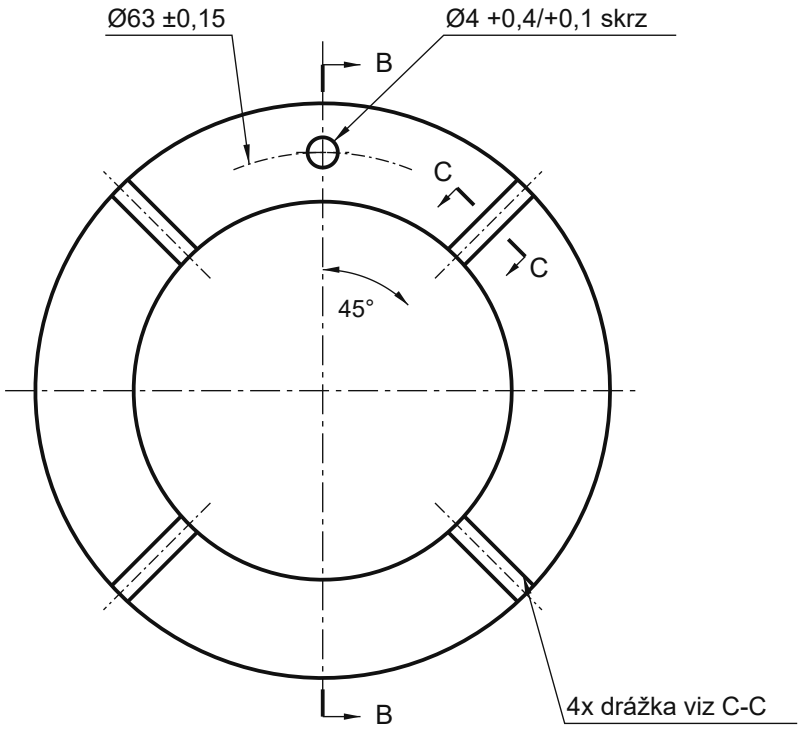
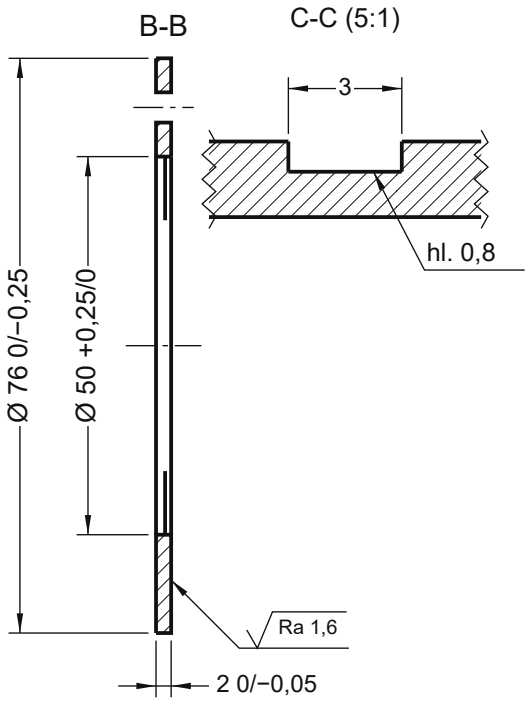


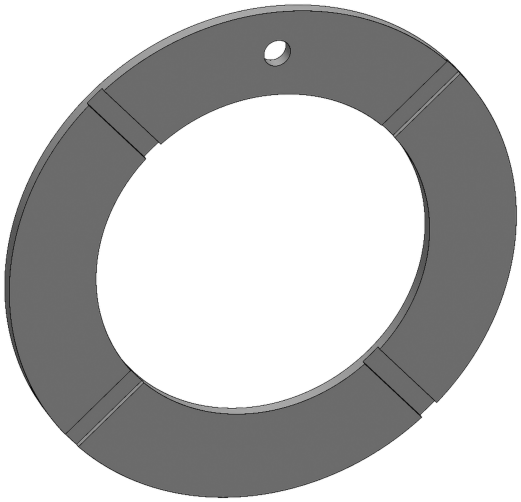


Postup:

1. Upnout tyč Ø80, zarovnat, vrtat Ø20, vyvrtat Ø50 +0,25 hl. 6
2. Soustružit Ø76 −0,25 na délku 6, srazit hrany 0,2
3. Upíchnout kotouč na tloušťku 2,4
4. Upnout za Ø50 na rozpínací trn, zarovnat obě čela na 2 −0,05
5. Frézka, dělicí přístroj: vrtat Ø4,2 na roztečné kružnici Ø63
6. Frézovat 4 drážky š. 3 hl. 0,8 frézou Ø3, natočení po 90°
7. Odjehlit drážky a otvor, změřit tloušťku na 4 místech

Poznámky:

Označení: Podložka ISO 6525, pro těleso Ø48 (d50 x D76 x 2)
Mezní rozměry (ISO 6525):
Ø50 +0,25/0 = 50,00 až 50,25; Ø76 0/−0,25 = 75,75 až 76,00
tloušťka 2 0/−0,05 = 1,95 až 2,00; rozteč Ø63 ±0,15
otvor pro kolík Ø4 +0,4/+0,1 = 4,10 až 4,40 (vrták Ø4,2)
Kluzná plocha s drážkami Ra 1,6. Drážky ISO 6525 čl. 6
(rozměr dle dohody), zvoleno podle ISO 12128 pro s ≤ 2.
Vybrání v tělese Ø76 G10, podložka drží kolíkem Ø4.



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø80x6

MATERIÁL: CuSn8 (CW453K)

NÁZEV: Axiální podložka

Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ