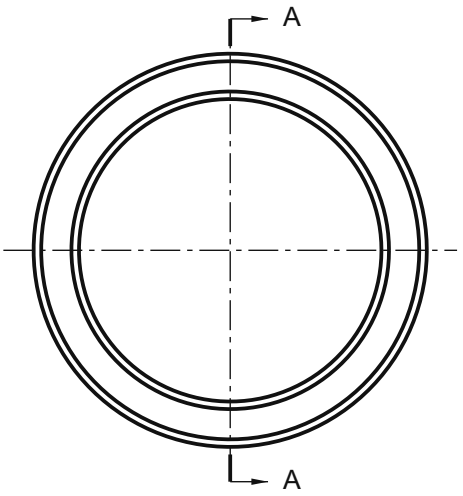
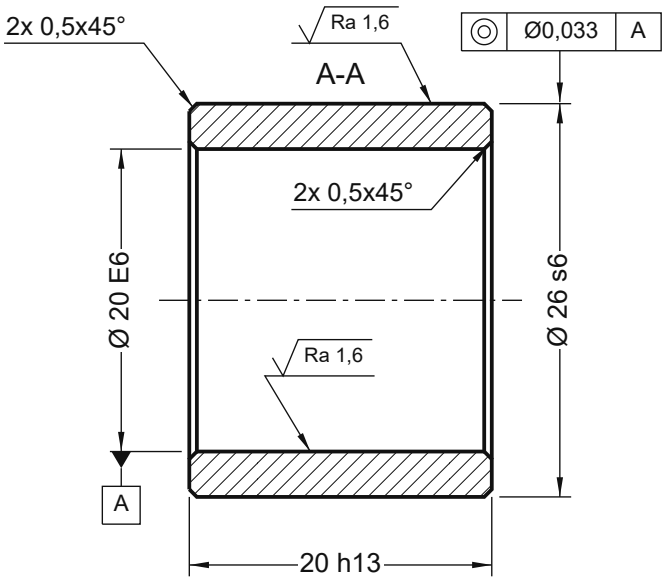




Postup:

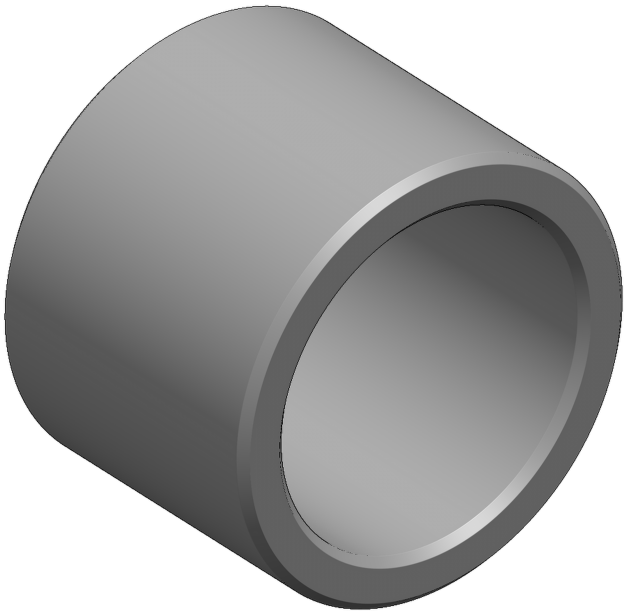
1. Upnout tyč Ø30, zarovnat čelo, navrtat, vrtat Ø18
2. Soustružit Ø26 s6 na délku 24, srazit 0,5x45°
3. Vyvrtat Ø19,8, na čisto Ø20 E6 na stejné upnutí
4. Srazit vnitřní hranu, upíchnout na délku 20,5
5. Přepnout do měkkých čelistí, zarovnat na 20 h13
6. Srazit hrany 0,5x45°, změřit souosost na trnu

Poznámky:

Označení: Pouzdro ISO 4379 – C20x26x20 – CuSn8

Mezní rozměry:

Ø20 E6 = 20,040 až 20,053
Ø26 s6 = 26,035 až 26,048
20 h13 = 19,670 až 20,000



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: Ø30x26

MATERIÁL: CuSn8 (CW453K)

NÁZEV: Pouzdro válcové

Č. VÝKRESU: Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ