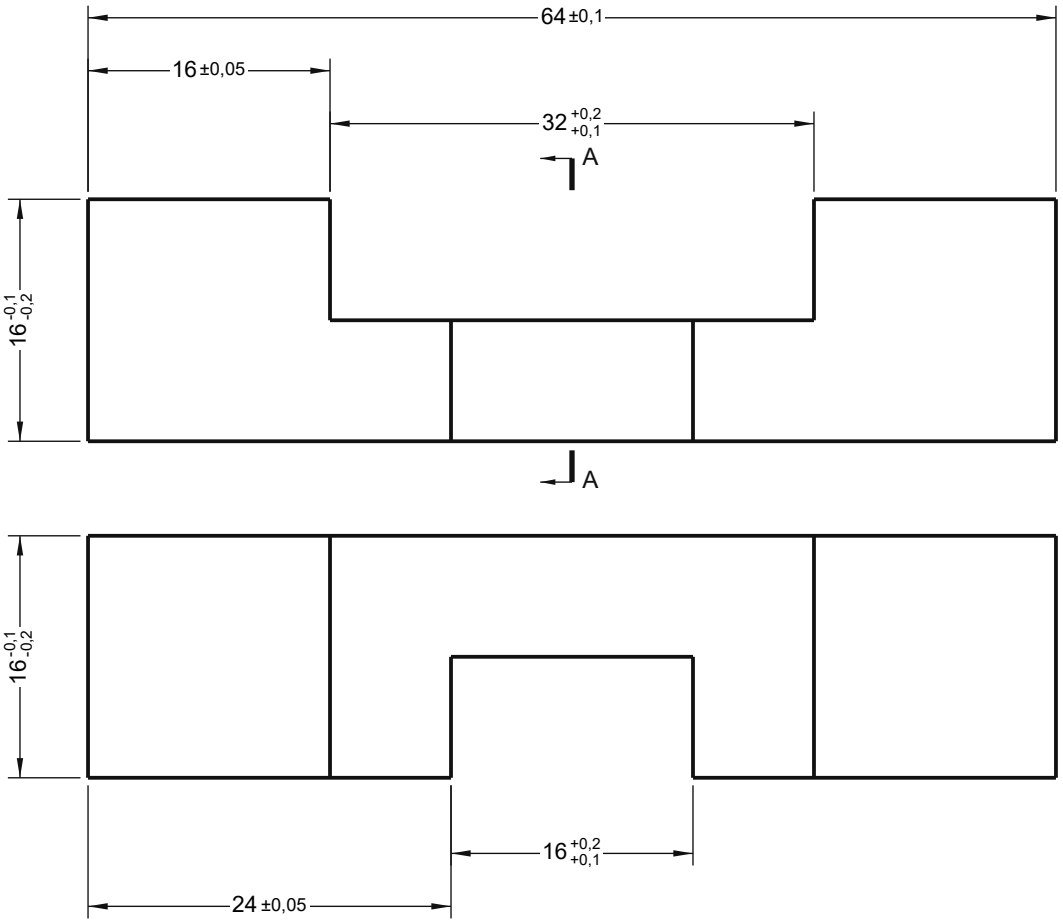
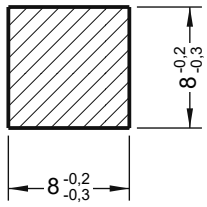
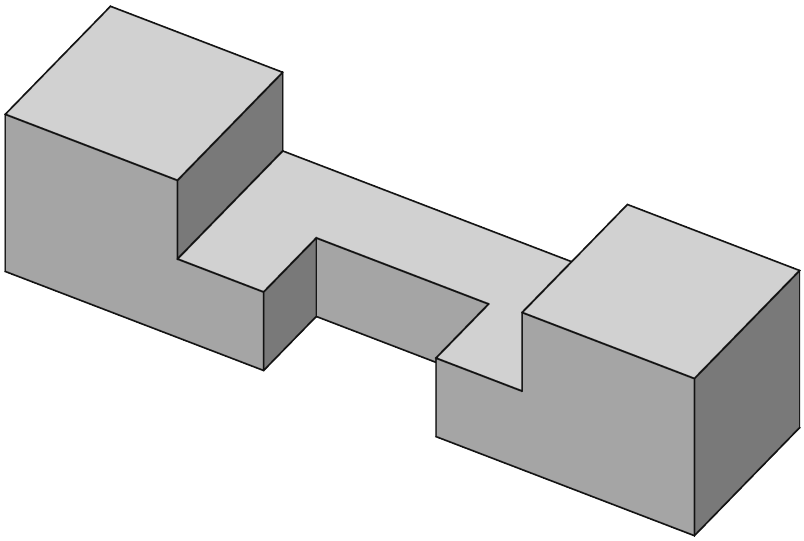



A-A



Všechny hrany sražení 0,5x45°
Drážky průchozí, fréza Ø6 až Ø10,
roh frézy max R0,3, dno drážky rovné
Styčné plochy Ra 3,2, díl naolejovat

| | | | |
|---|---|---|---|
| POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:<br>JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH<br>DRSNOST: Ra 6,4<br>TOLERANCE: ±0,1 | OPRACOVÁNÍ: | ODSTRANIT OSTRÉ HRANY | NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA |

Odborný výcvik

| | JMÉNO | PODPIS | DATUM |
|---|---|---|---|
| NAVRHL | Michl Ondřej 2.OZ | | 7.11.2026 |
| PŘEZKOUŠEL | | | |
| SCHVÁLIL | David Šatný UOV | | |
| VÝROBA | | | |
| Z. JAKOSTI | | | |

POLOTOVAR: 18x18x68

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Most**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.3**

A4

MĚŘÍTKO: 2:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ