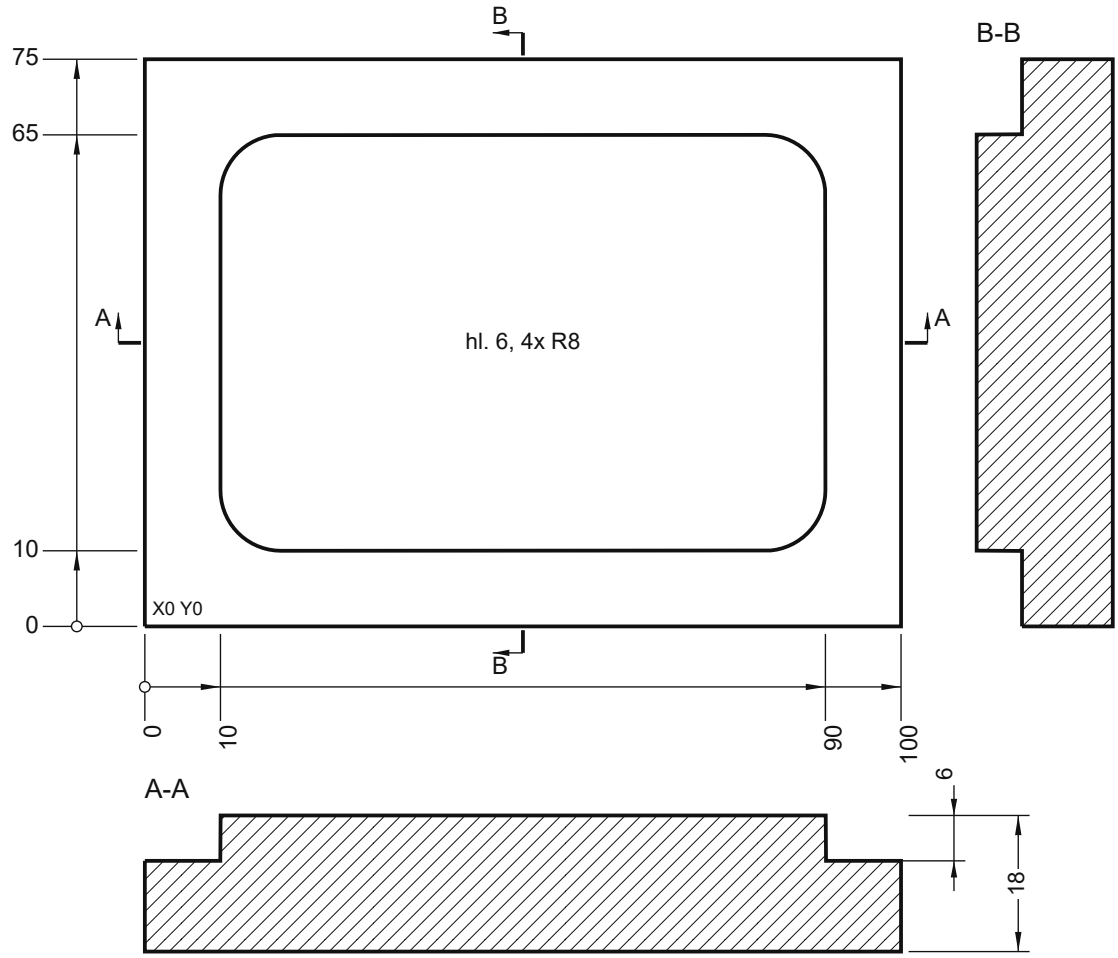
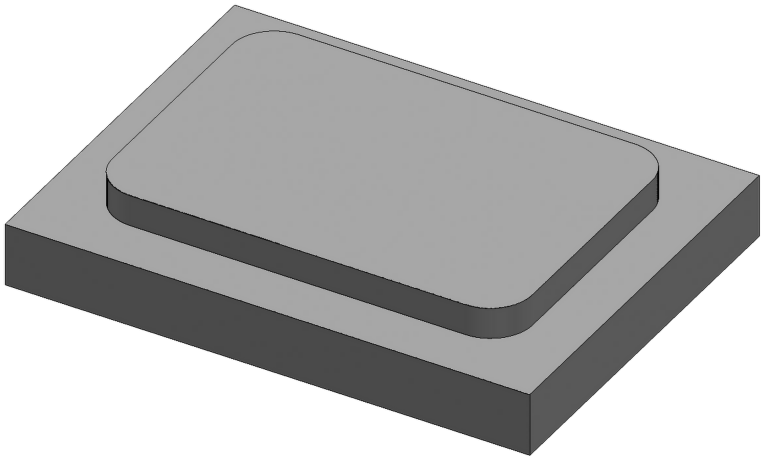


Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

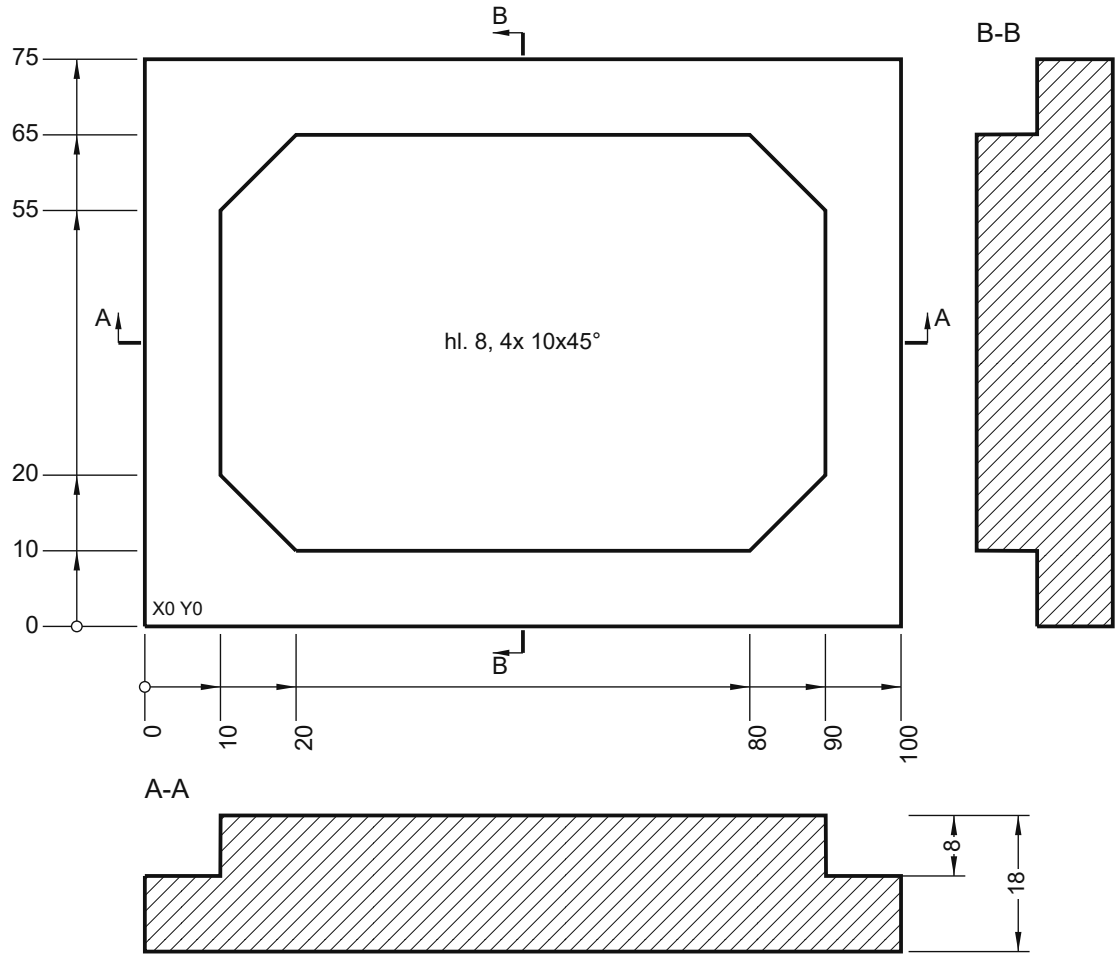
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.1

A4

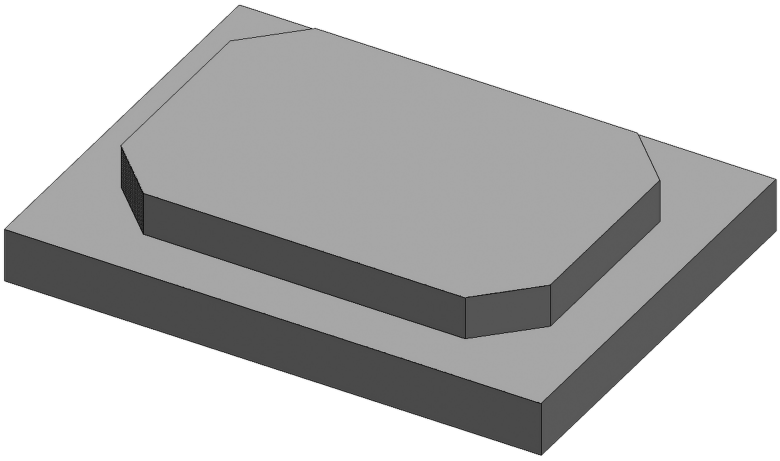
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

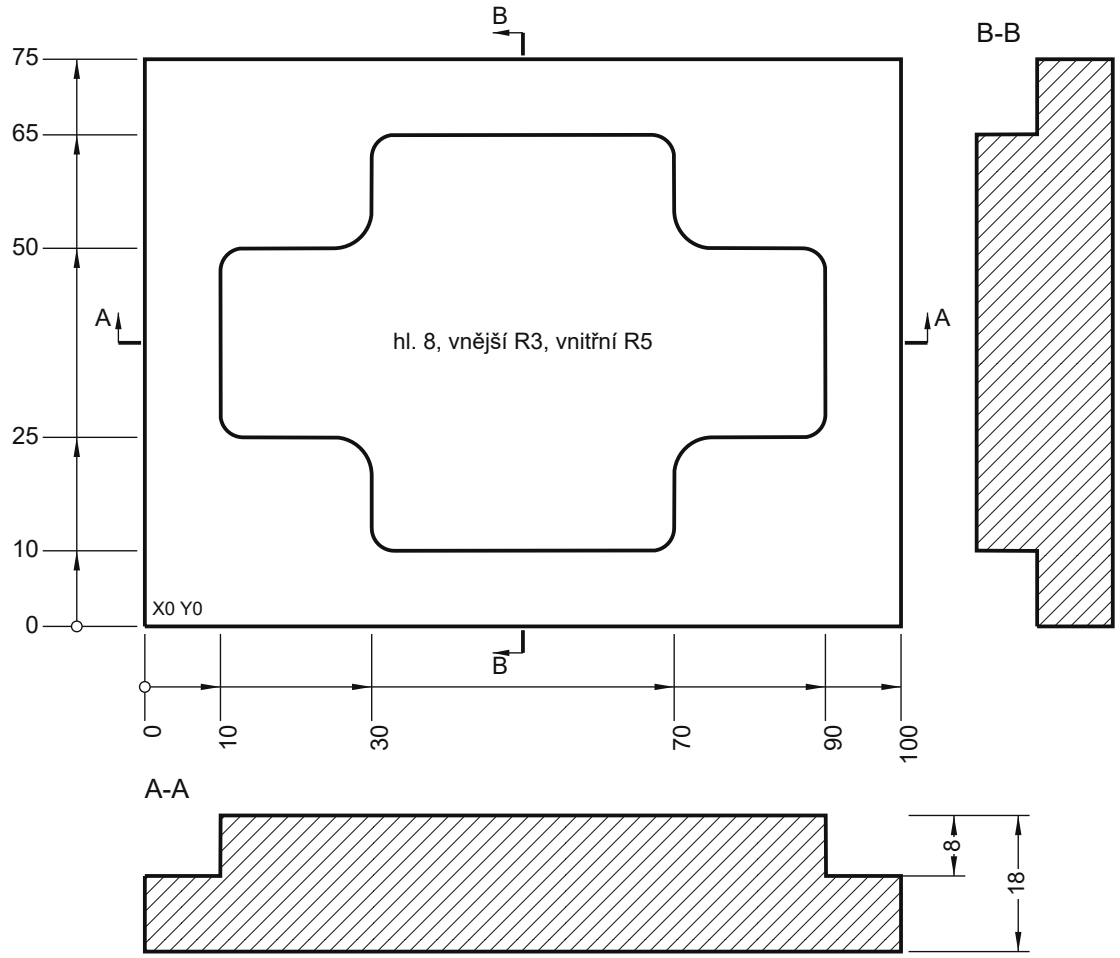
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.2

A4

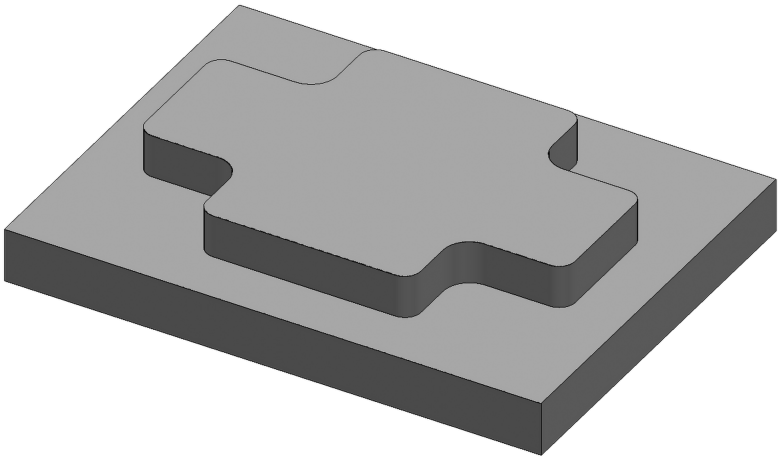
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

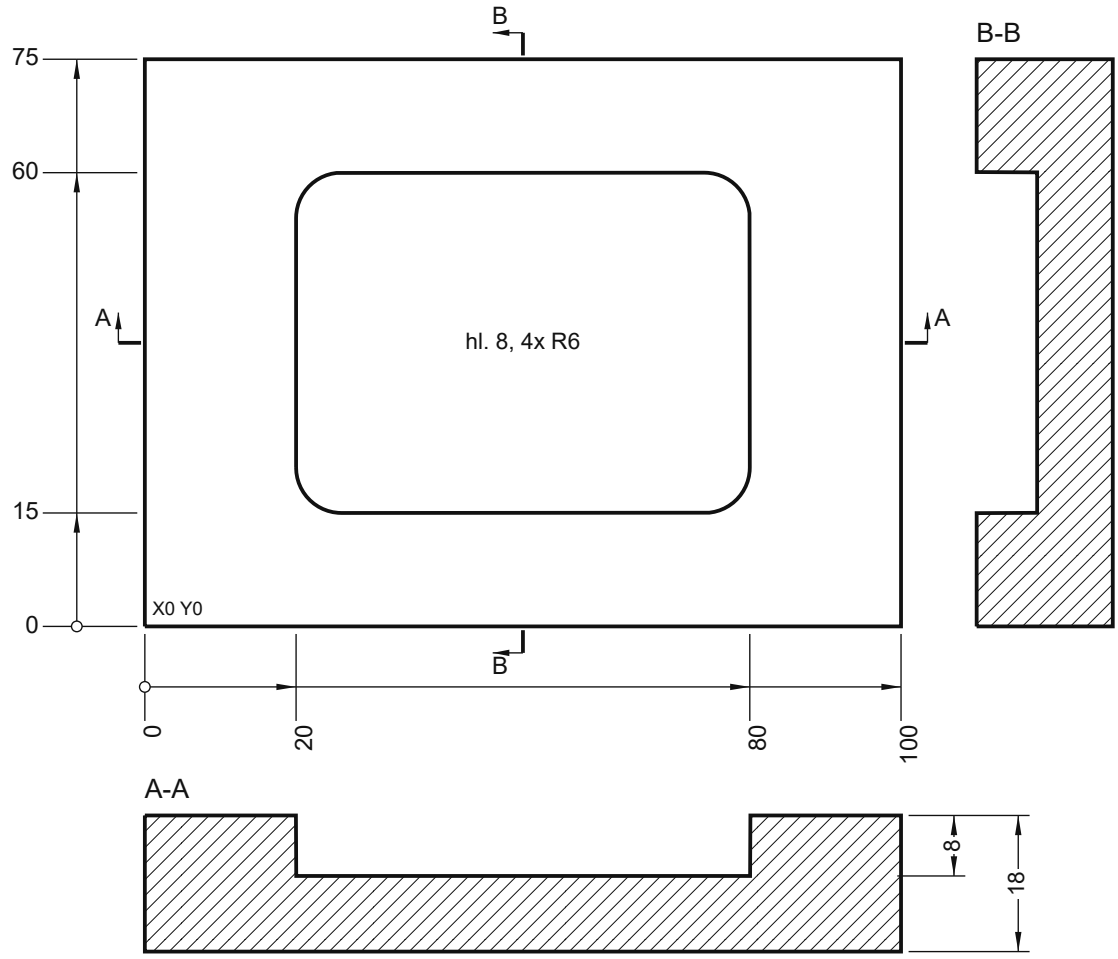
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.3

A4

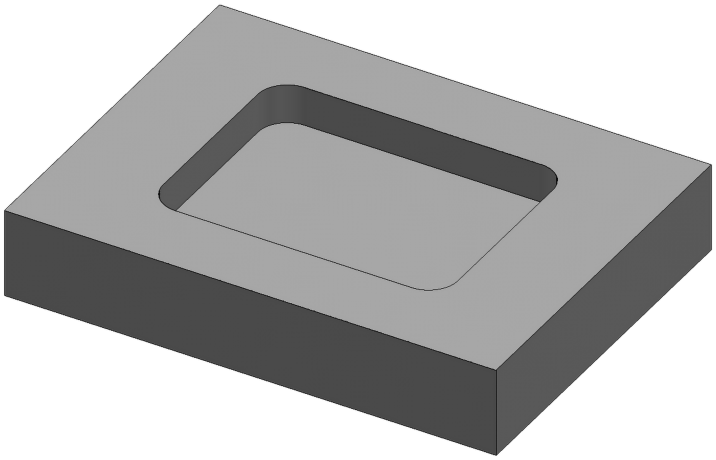
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

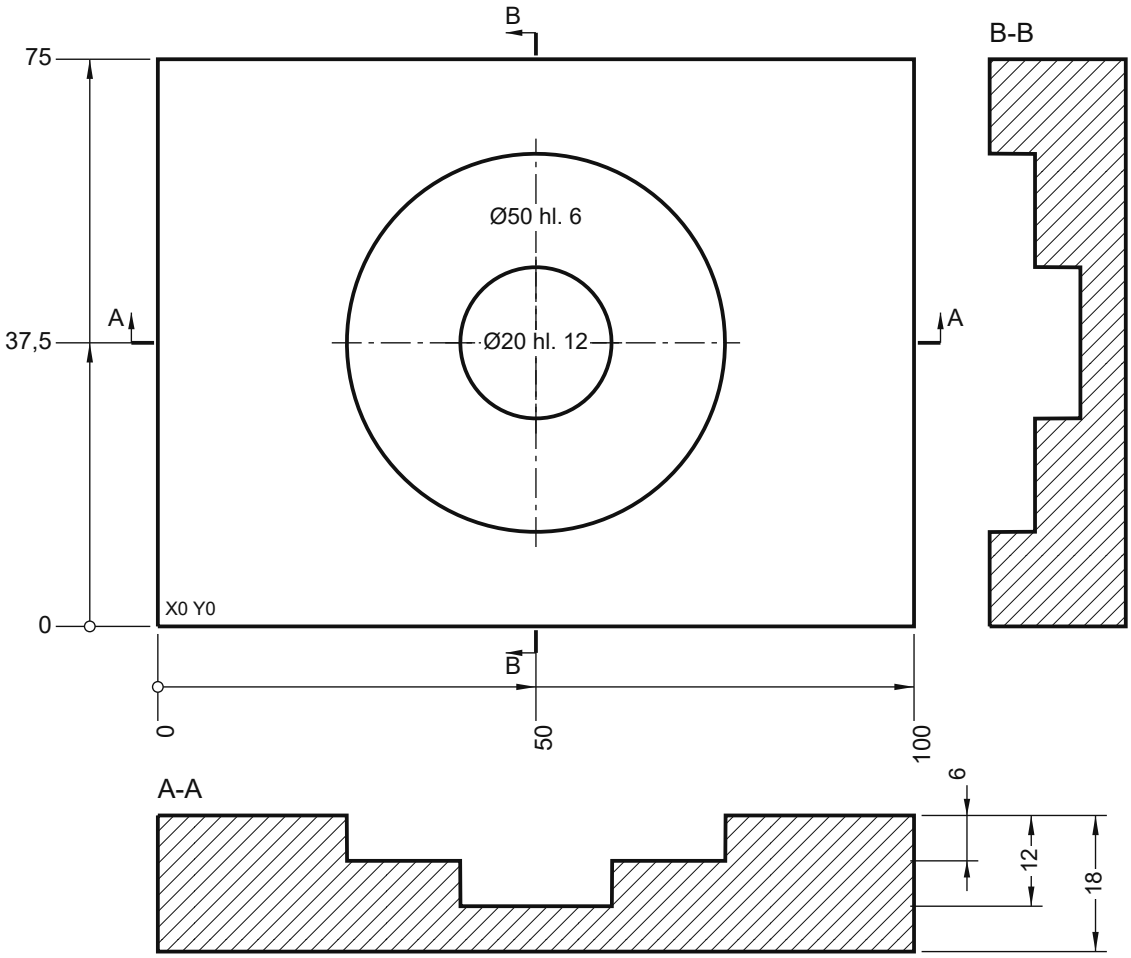
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.4

A4

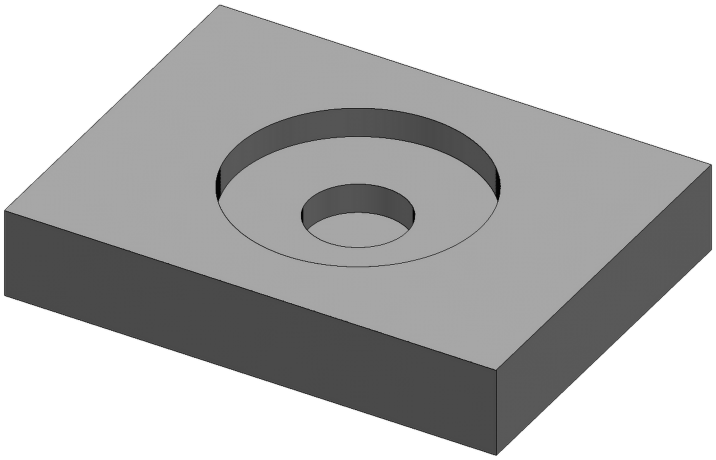
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

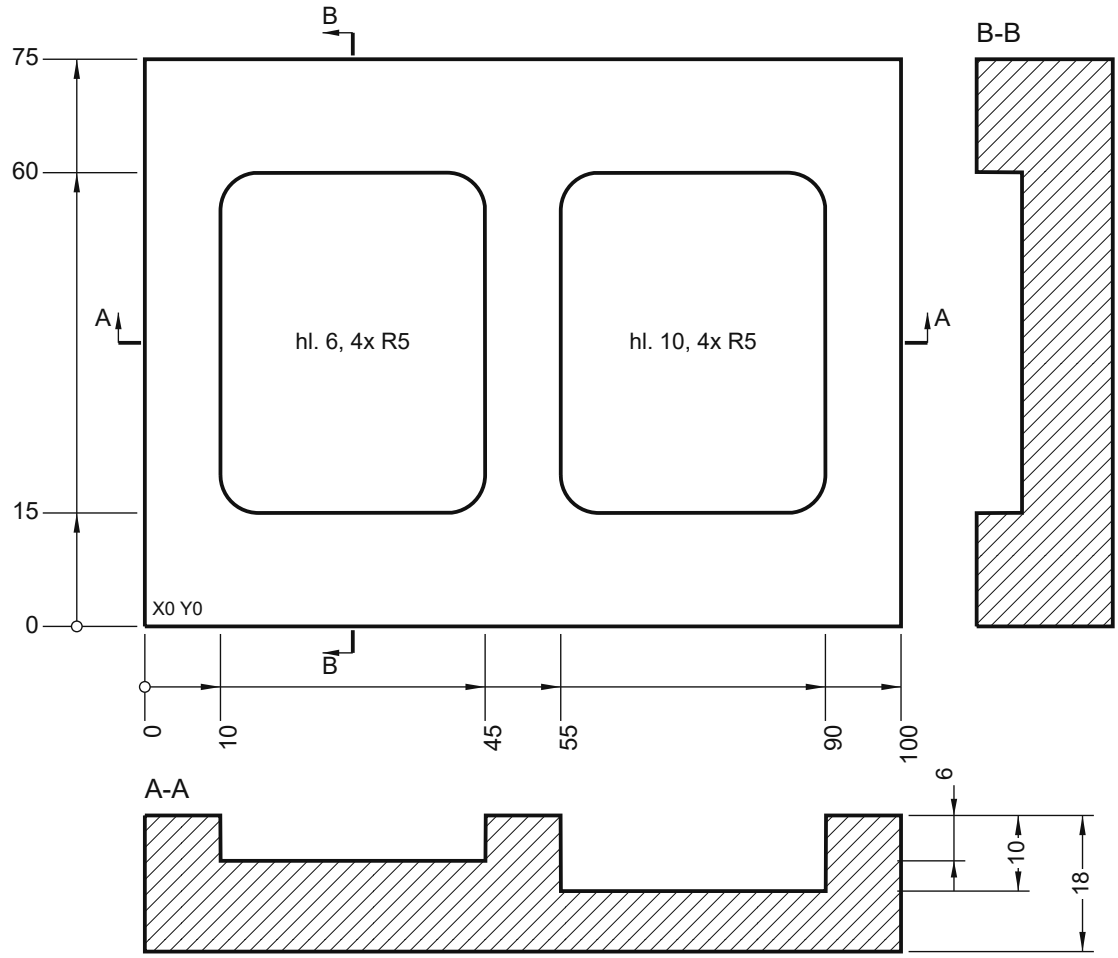
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.5

A4

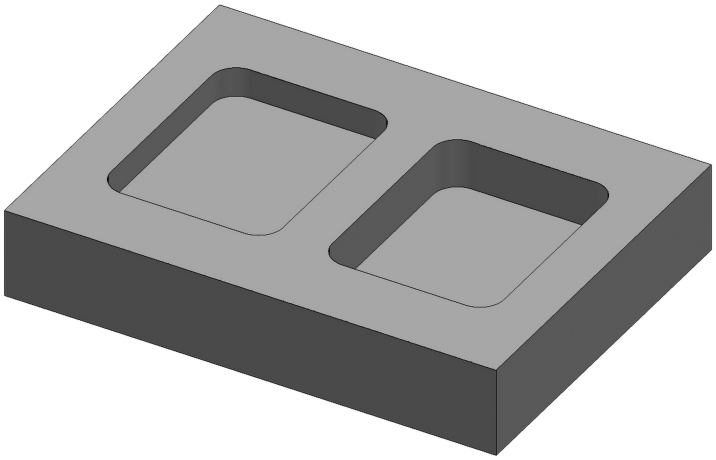
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

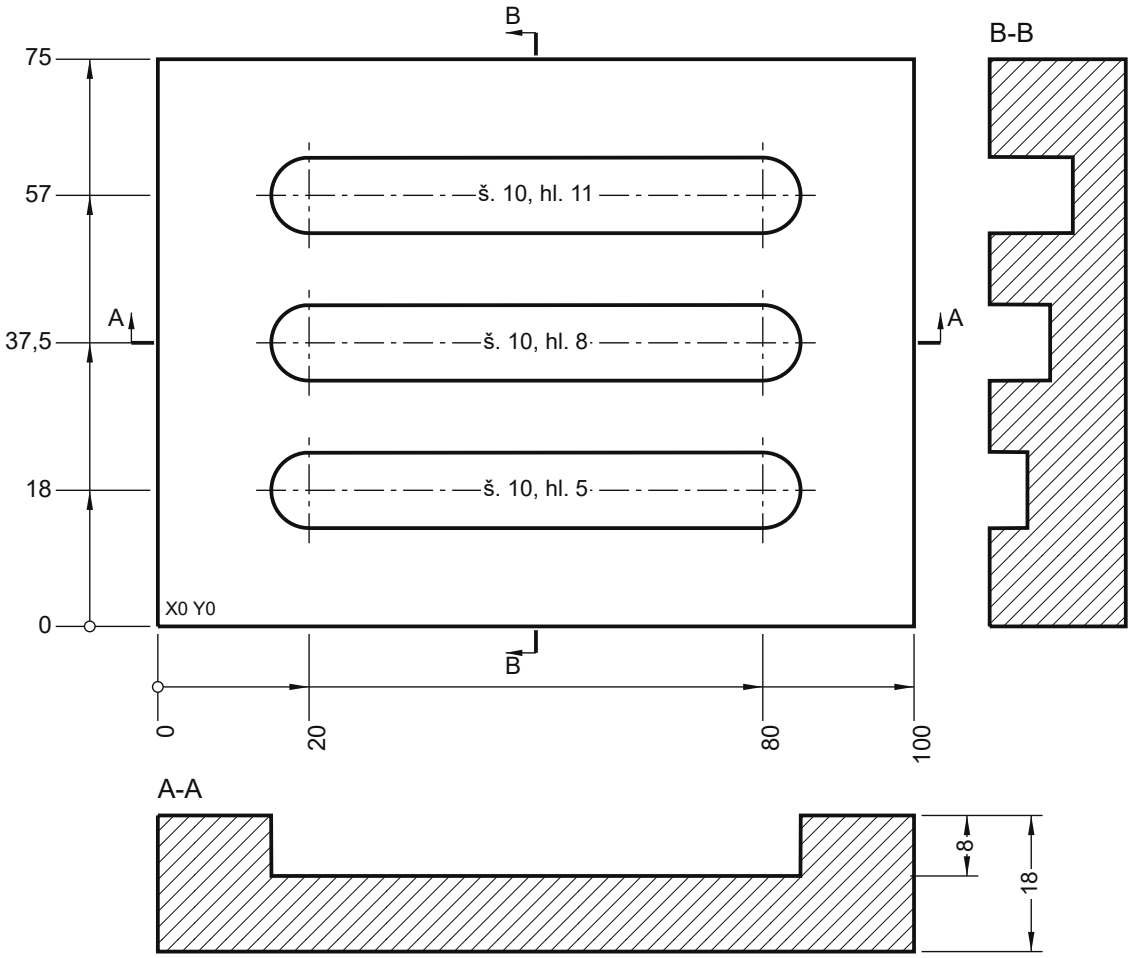
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.6

A4

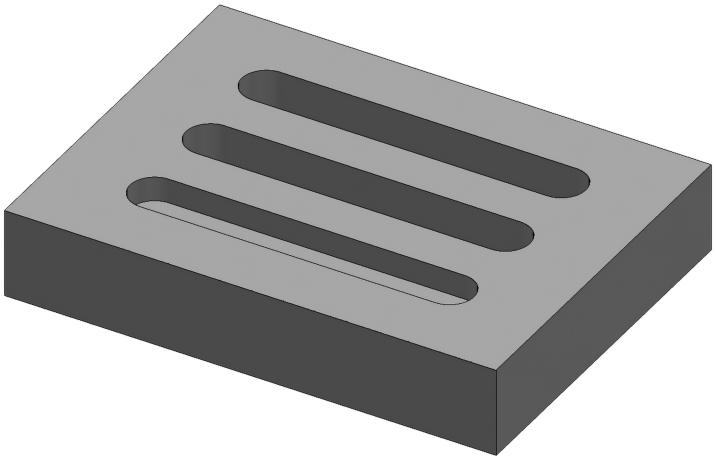
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

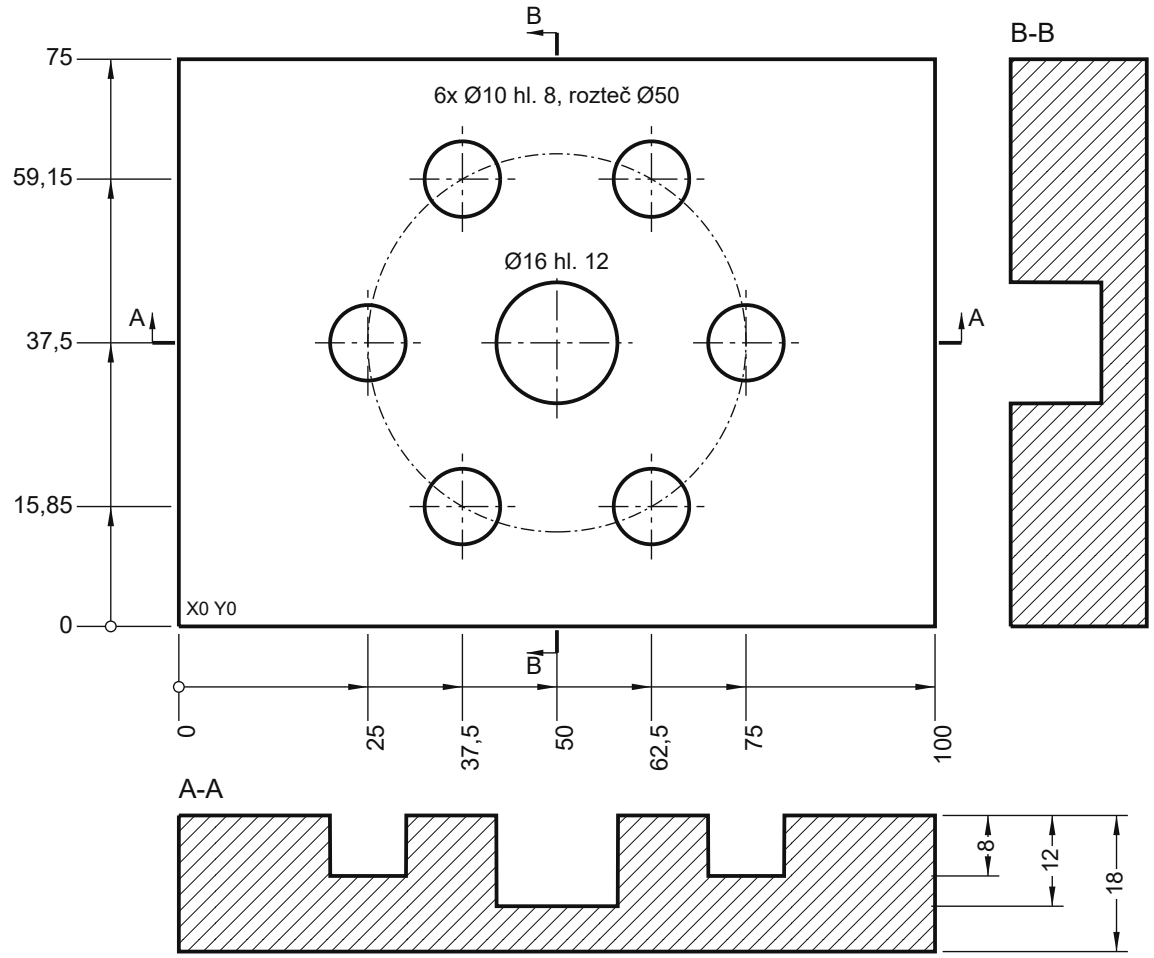
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.7

A4

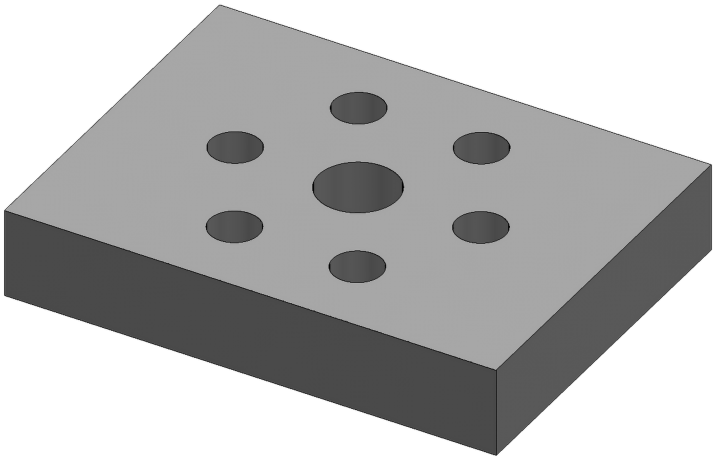
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

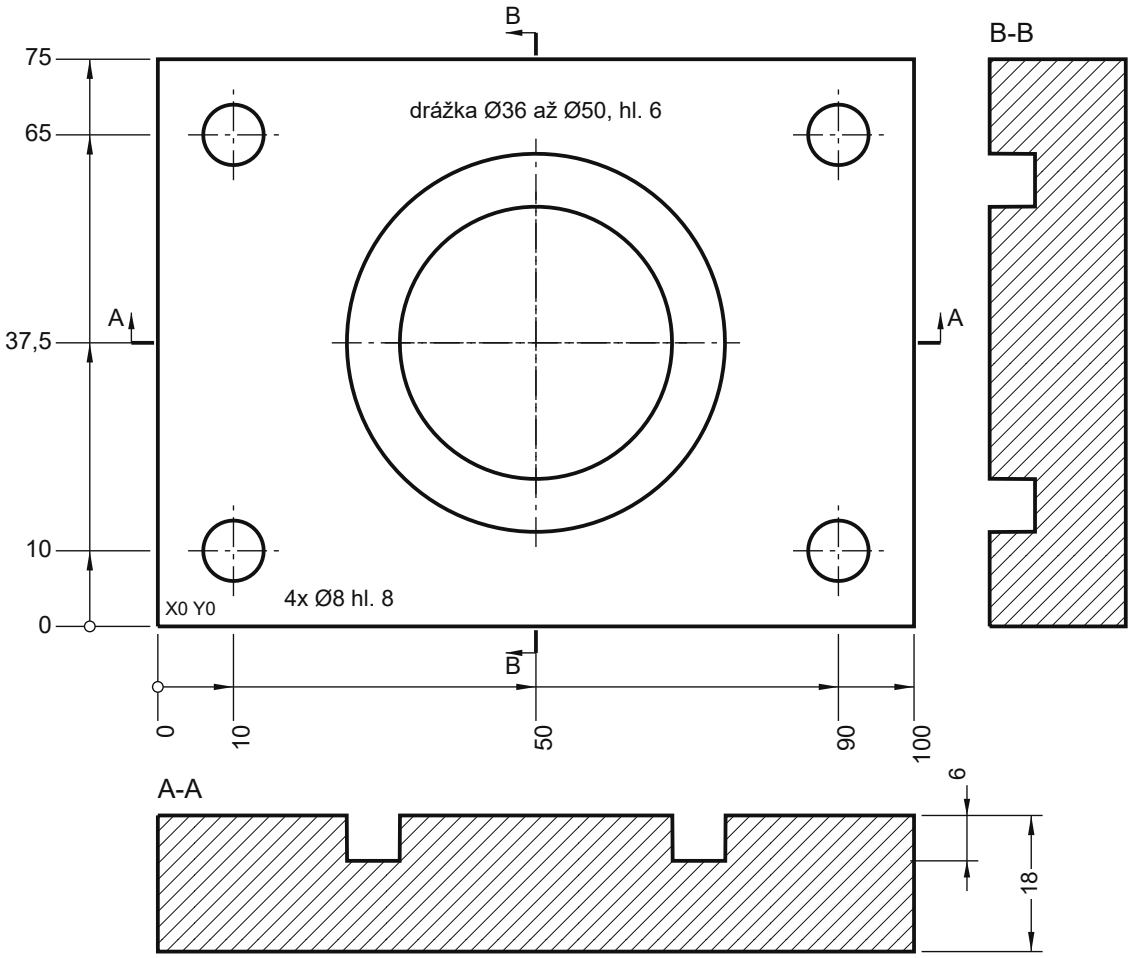
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.8

A4

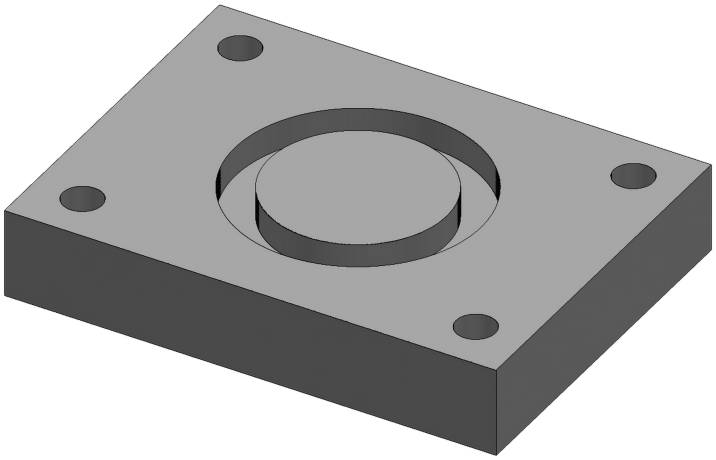
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

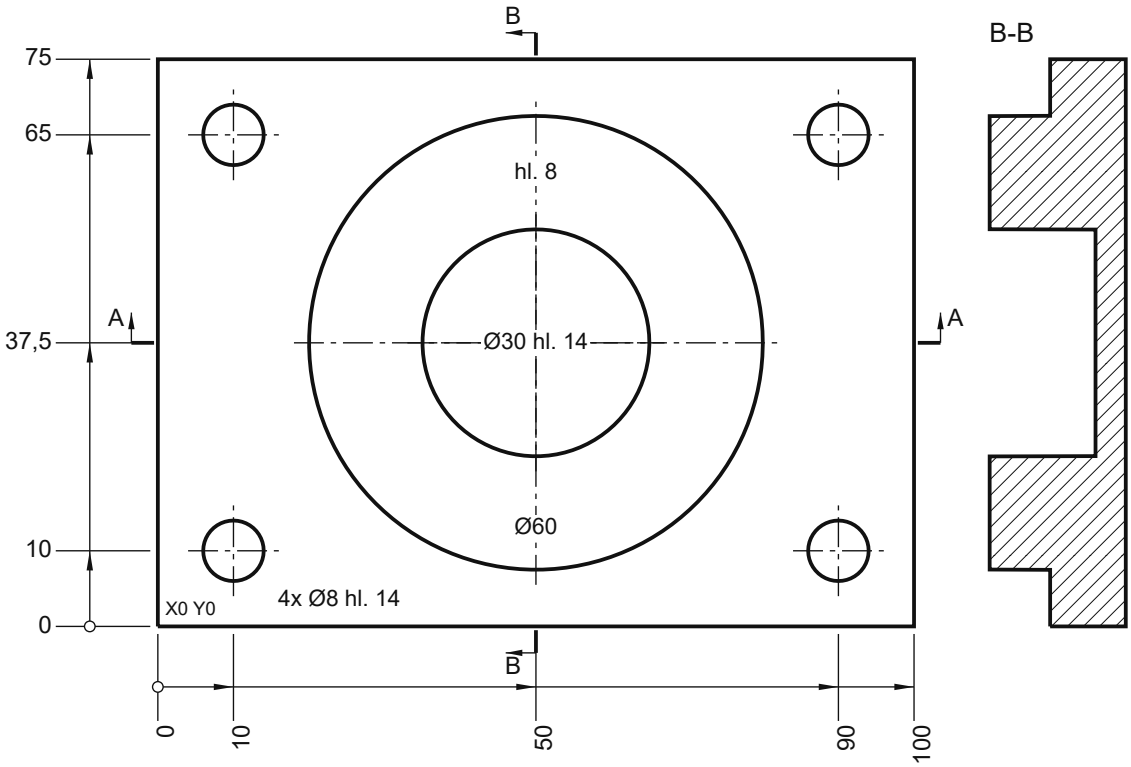
NÁZEV: Frézovaná deska

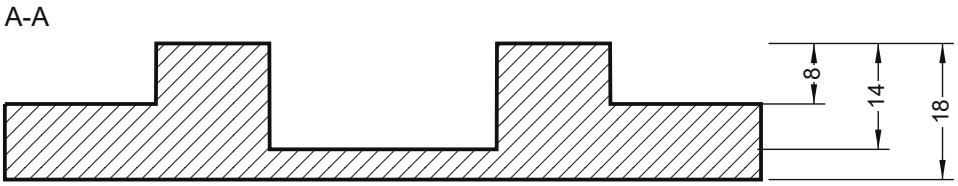
Č. VÝKRESU: Výkres č.9

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

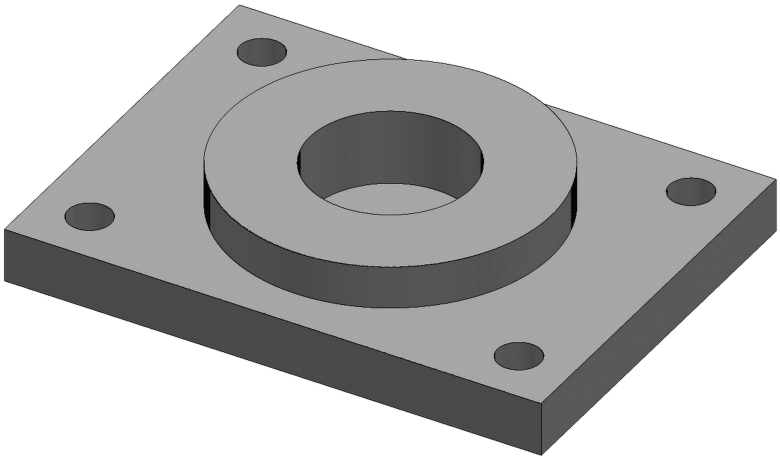
LIST 1 Z 1 LISTŮ





Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

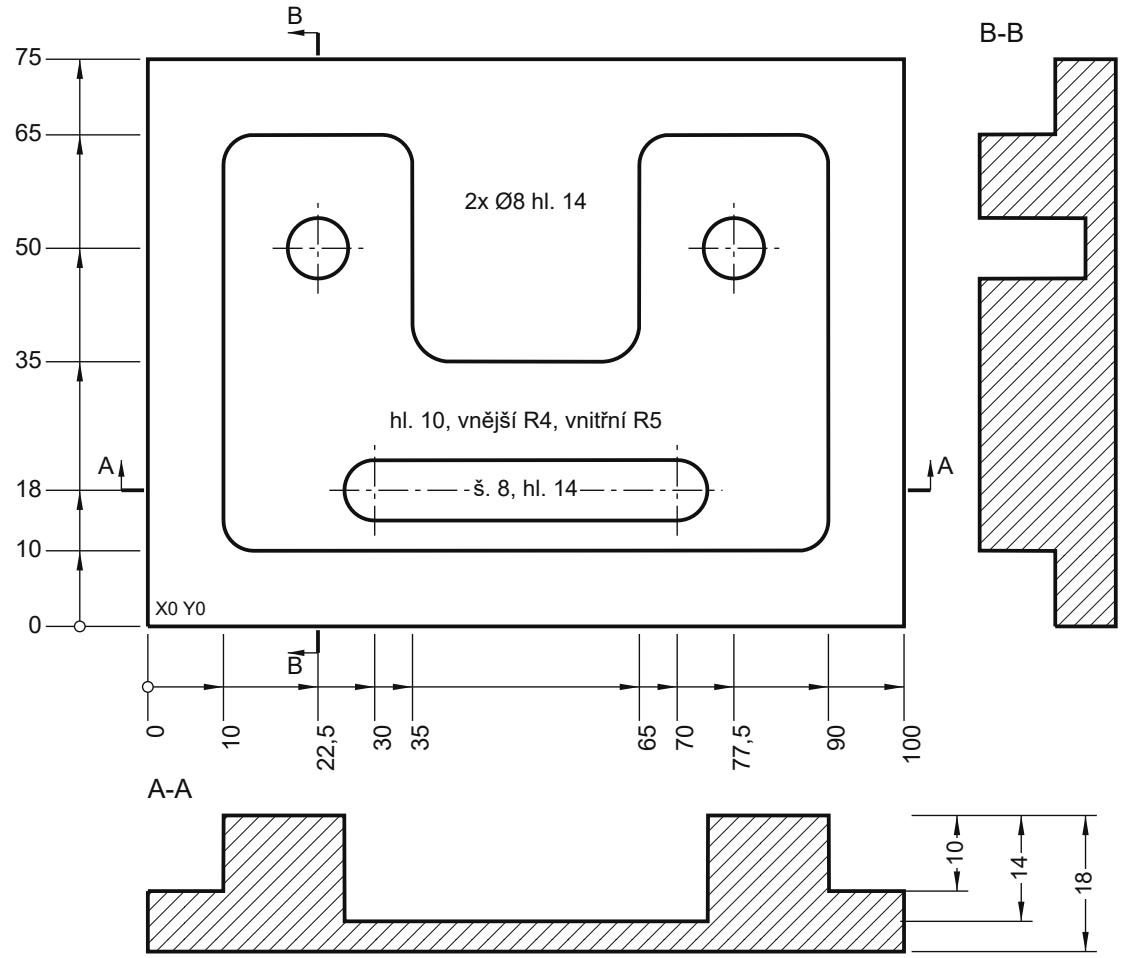
NÁZEV: Frézovaná deska

Č. VÝKRESU: Výkres č.10

A4

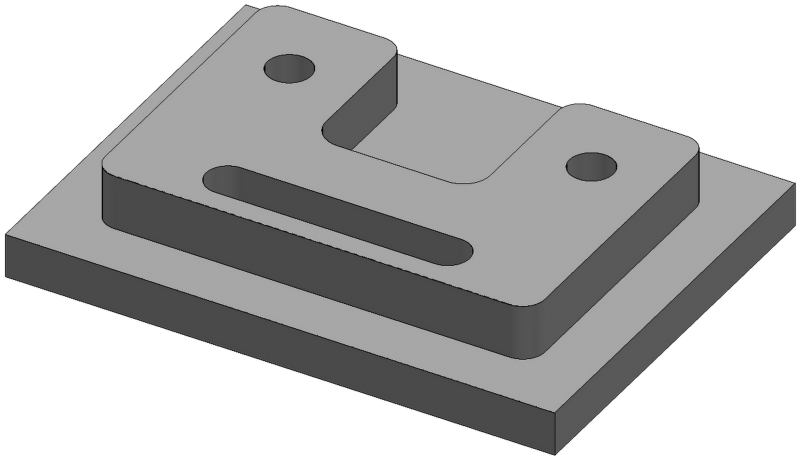
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

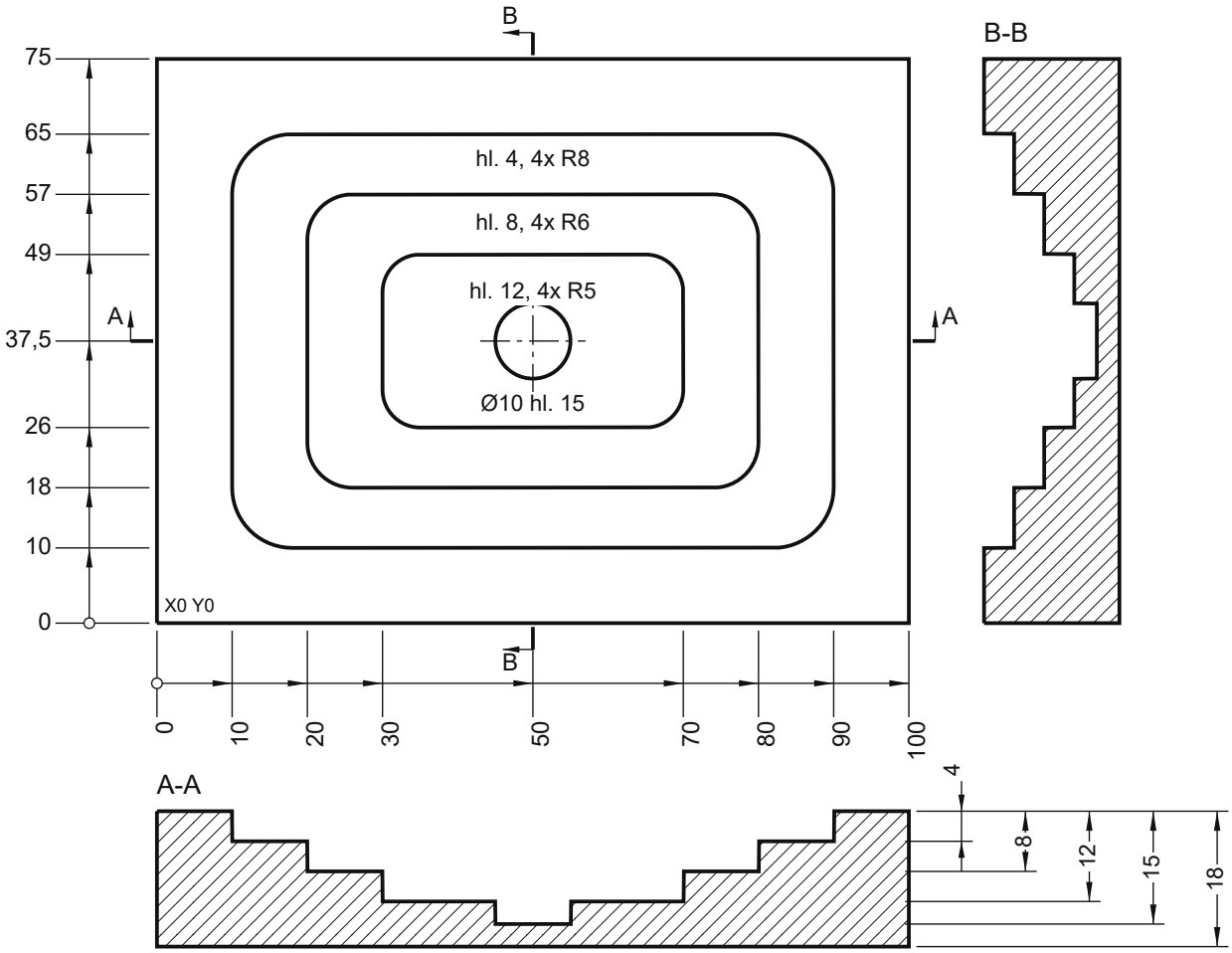
NÁZEV: **Frézovaná deska**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.11**

A4

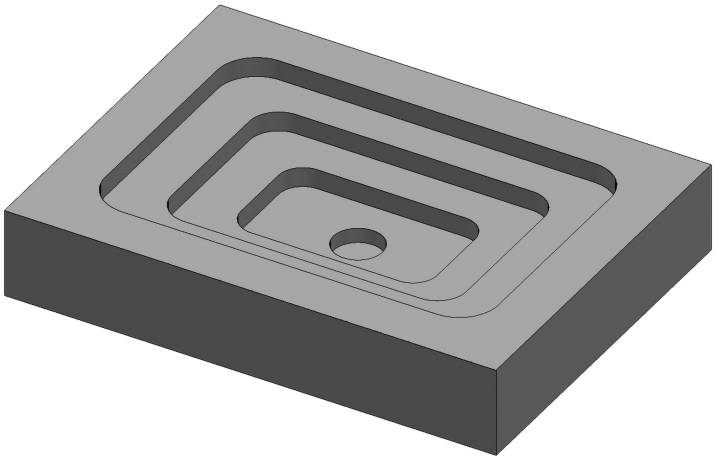
MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ



Z0 = horní plocha po ofrézování

Polotovar ofrézovat o 2 mm na výšku 18



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		5.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 100x75x20

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Frézovaná deska**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.12**

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ