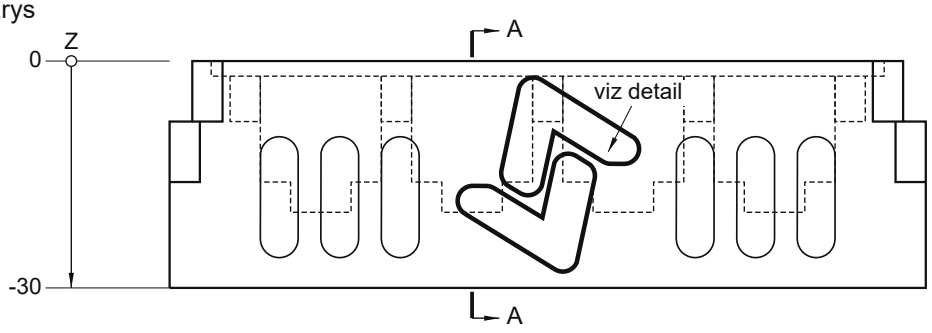
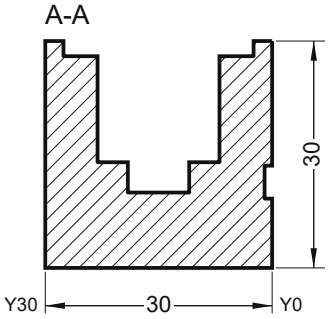
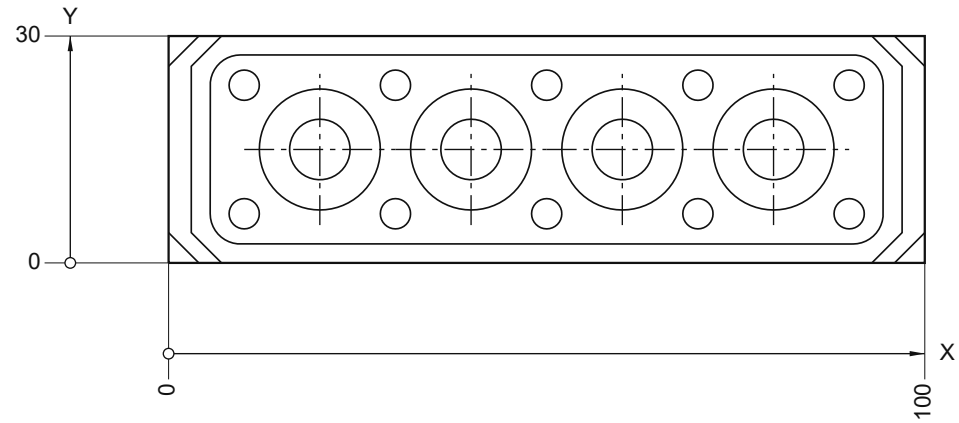
Nárys

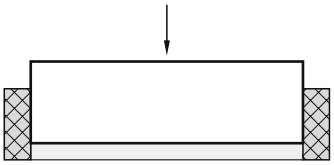


A-A



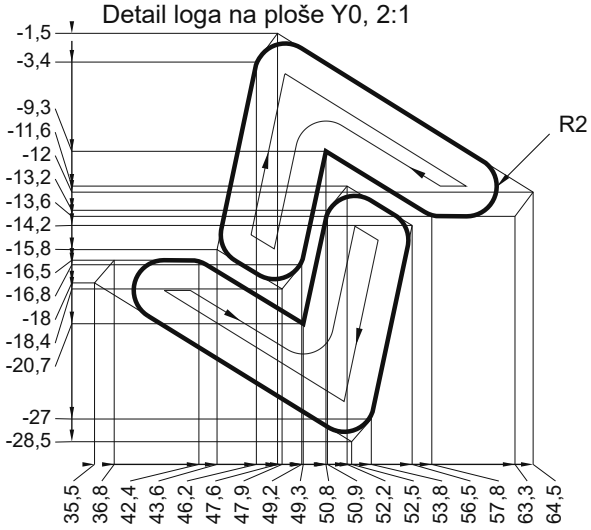
Půdorys





PŘEPNUTÍ, upnutí D: bok Y30 dolů,
čelisti na čela X0 a X100,
pásmo Z-16 až Z-30, Y10 až Y30

Detail loga na ploše Y0, 2:1



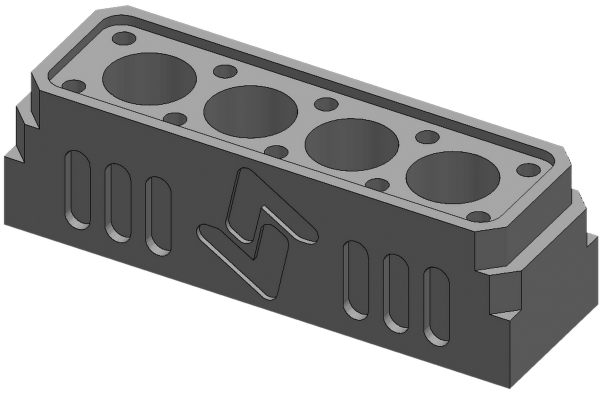
6. Gravura loga sosfm, hotový blok

Upnutí D beze změny, fréza Ø4

Hloubka 1 od Y0, po směru hod. ručiček

Rohy kapsy R2 po fréze, kóty jsou v průsečíku hran

Výchozí stav: žebra z listu 5



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 105x35x35

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Blok: logo sosfm**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.6**

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ