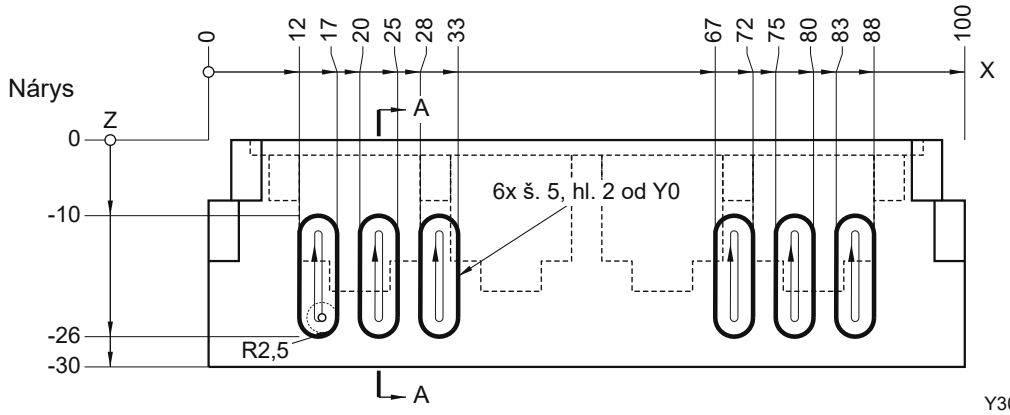
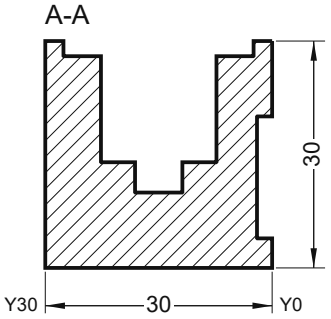
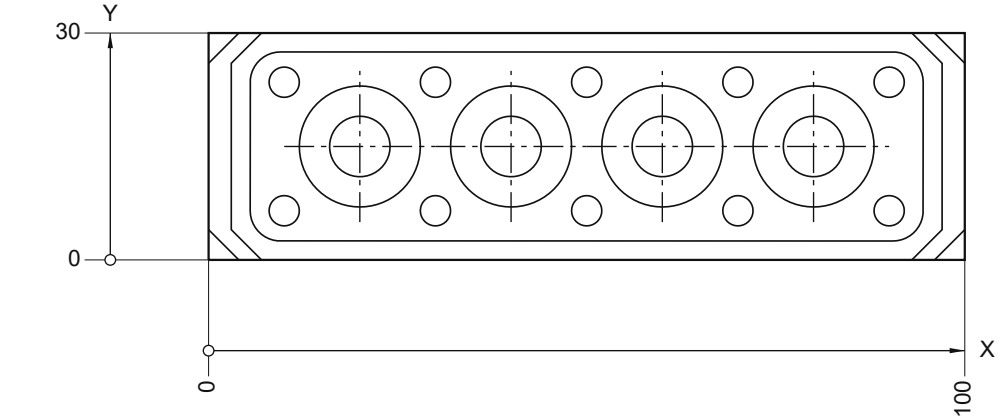
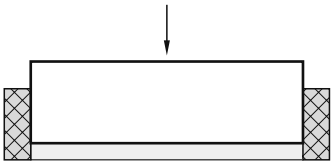


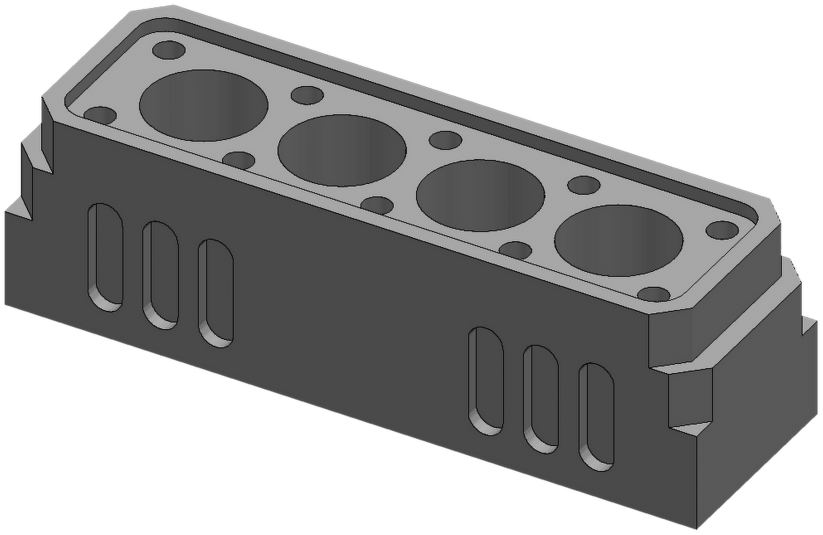



PŘEPNUTÍ, upnutí D: bok Y30 dolů,
čelisti na čela X0 a X100,
pásmo Z-16 až Z-30, Y10 až Y30

## 5. Boční žebra na ploše Y0

PŘEPNUTÍ: upnutí D vpravo, Y0 nahoře
Čelisti tlačí na čela, ne na stěny válců
Y0 = plocha nahoře, X a Z podle nárysu
Fréza Ø4, hloubka 2 od Y0
6x drážka š. 5, délka 16, po směru hod. r.
Mezi drážkami žebro š. 3
Stěna k válci po drážce 5
Výchozí stav: díly z listu 4
Silná čára = nové na tomto listu



| | | | |
|---|---|---|---|
| POKUD NENÍ UVEDENO JINAK:<br>JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH<br>DRSNOST: Ra 6,4<br>TOLERANCE: ±0,1 | OPRACOVÁNÍ: | ODSTRANIT OSTRÉ HRANY | NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA |

Odborný výcvik

| | JMÉNO | PODPIS | DATUM |
|---|---|---|---|
| NAVRHL | Michl Ondřej 2.OZ | | 7.11.2026 |
| PŘEZKOUŠEL | | | |
| SCHVÁLIL | David Šatný UOV | | |
| VÝROBA | | | |
| Z. JAKOSTI | | | |

POLOTOVAR: 105x35x35

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV:

# Blok: boční žebra

Č. VÝKRESU: Výkres č.5

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ