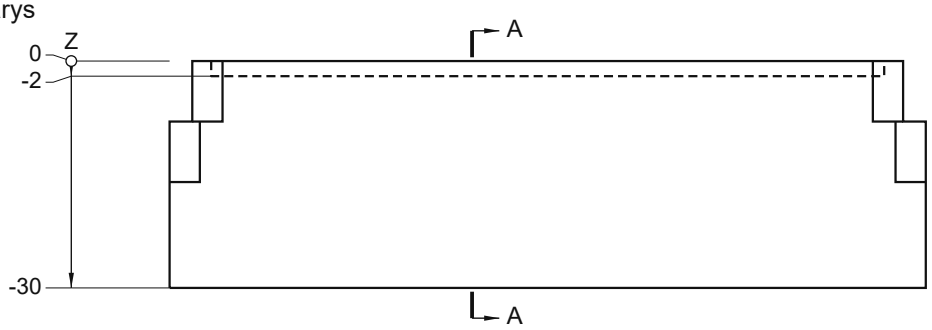
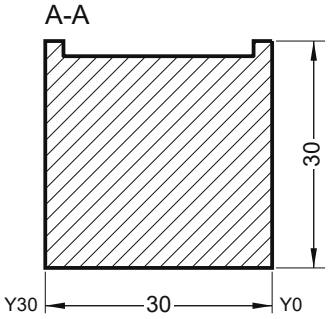
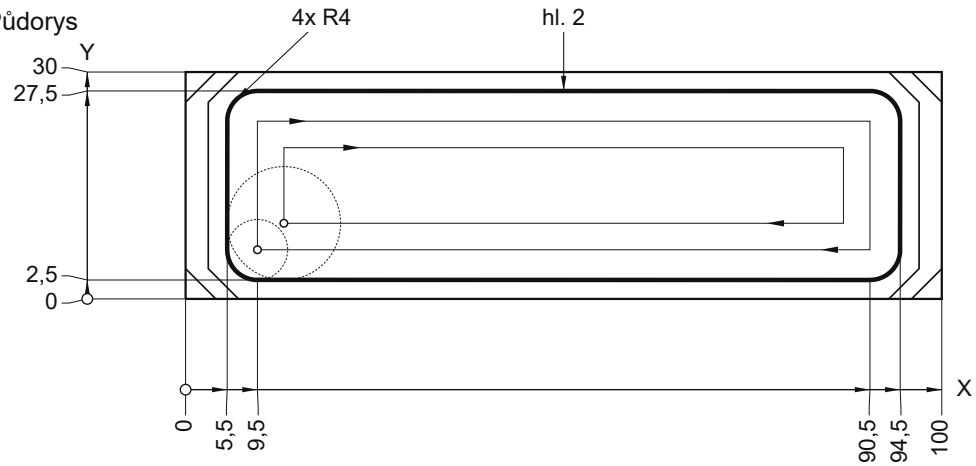
Nárys

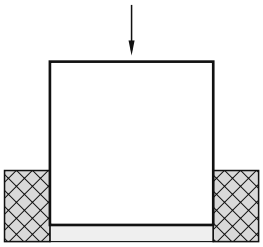


A-A



Půdorys

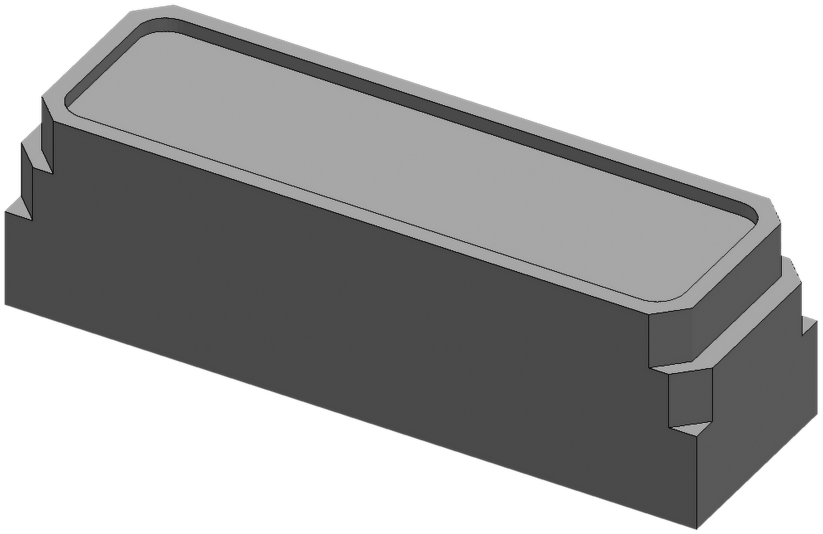




Upnutí C: svěrák za boky
Y0 a Y30, Z-30 až Z-20

3. Sedlo hlavy

Fréza Ø15 hrubě, pak Ø8 načisto
Hloubka na Z-2, dráhy soustředně,
po směru hod. ručiček
Rohy R4 dořeší fréza Ø8
Lem kolem sedla zůstane na Z0
Výchozí stav: tvar z listu 2
Silná čára = nové na tomto listu



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 105x35x35

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Blok: sedlo hlavy**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.3**

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ