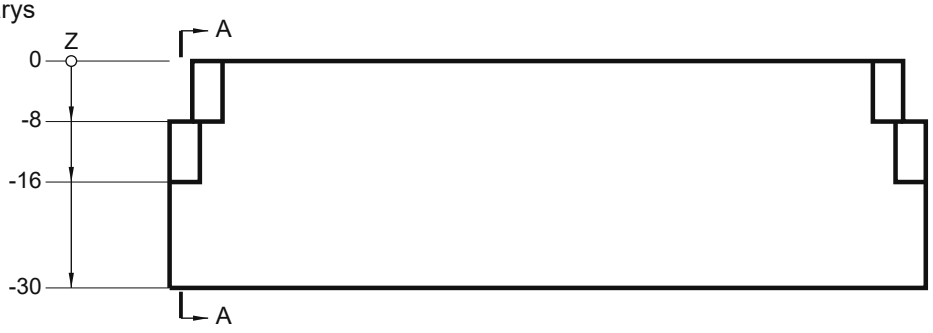
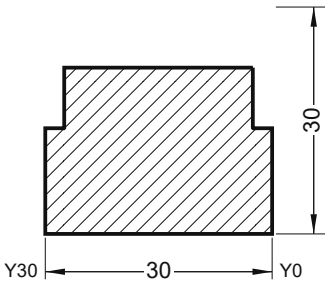
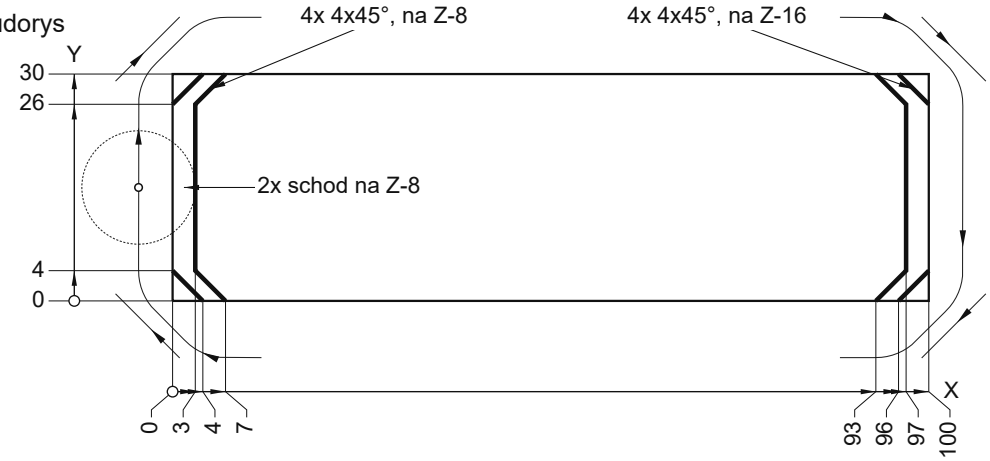
Nárys

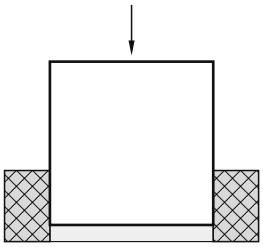


A-A



Půdorys

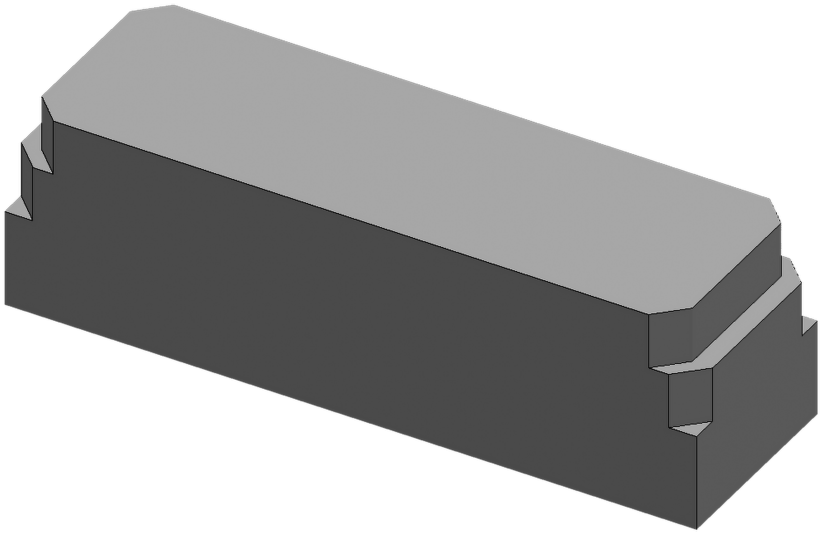




Upnutí C: svěrák za boky Y0 a Y30, Z-30 až Z-20

2. Vnější tvar

Fréza Ø15, po směru hod. ručiček
Čela odebrat 3 mm na Z-8: paluba X3 až X97
Rohy paluby 4x45° do Z-8
Rohy příruby 4x45° do Z-16, nad čelistmi
Přísuv po vrstvách, boky Y0 a Y30 netknuté
Výchozí stav: kvádr z listu 1
Silná čára = nové na tomto listu



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 105x35x35

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Blok: vnější tvar**

Č. VÝKRESU: **Výkres č.2**

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ