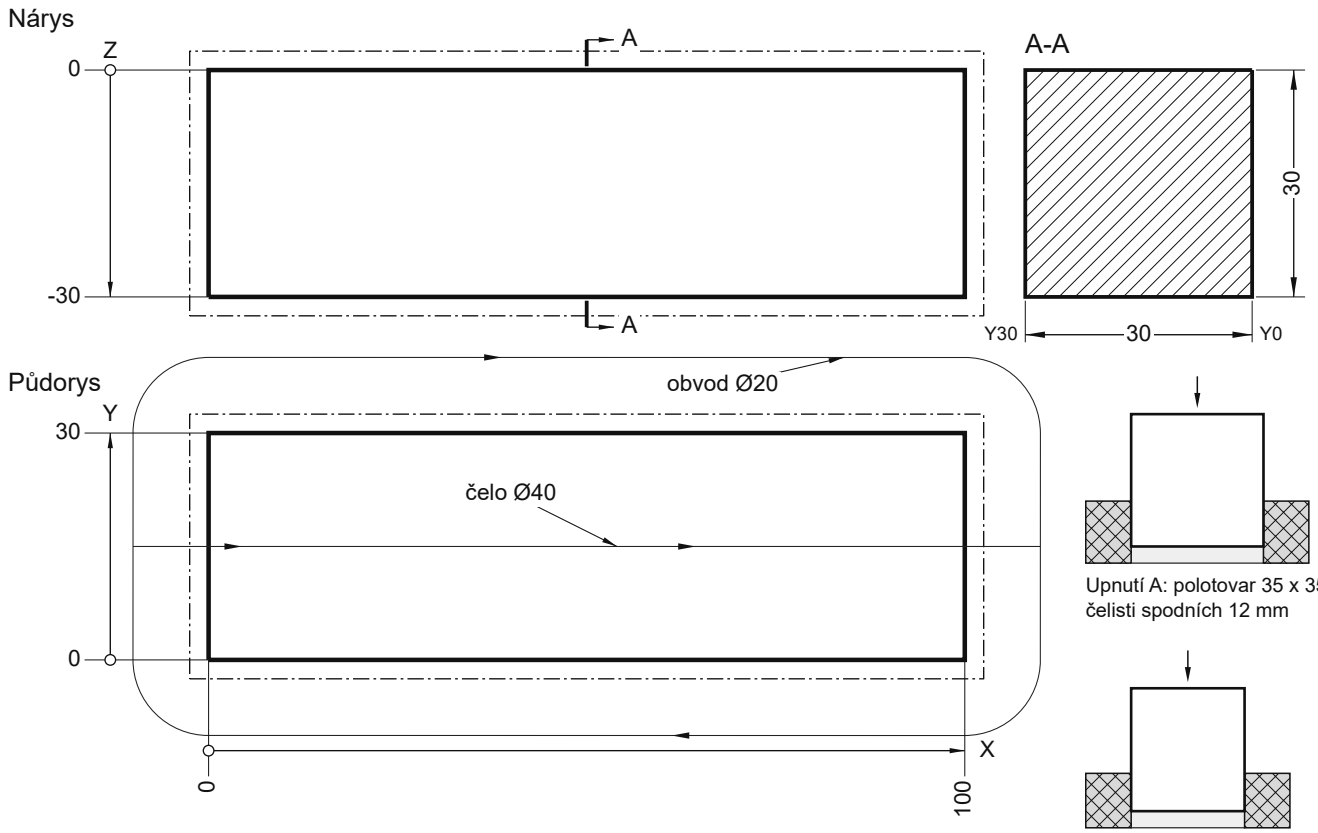
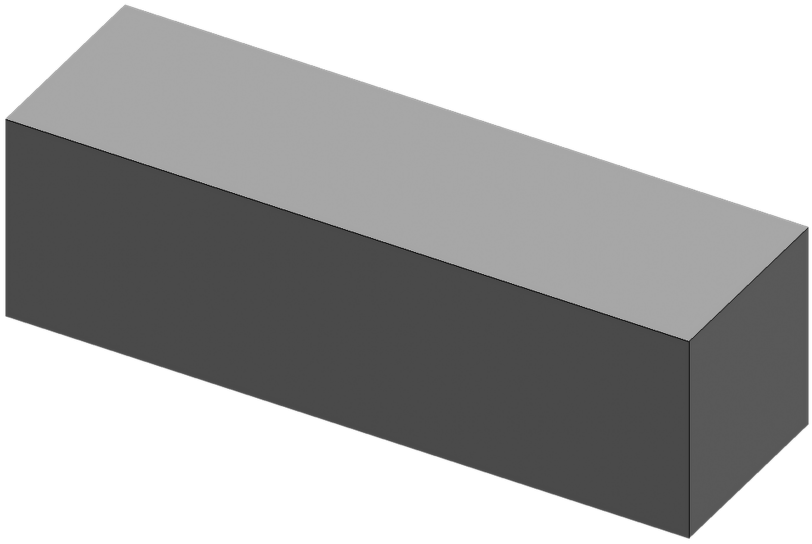


Upnutí A: polotovar 35 x 35, čelisti spodních 12 mm

Upnutí B: otočit, Z0 dolů, čelisti na bocích Z0 až Z-10

1. Polotovar na hotový rozměr

Polotovar: přídavek 2,5 na každou stranu
Z0 = horní plocha, čerchovaně polotovar
A: Ø40 čelo na Z0, jeden průjezd středem
A: Ø20 obvod po směru hod. ručiček do Z-18
B: po otočení Ø40 spodek na výšku 30
B: Ø20 zbytek obvodu, navázat na Z-18
Výsledek: kvádr 100x30x30, všech 6 ploch
Silná čára = nové na tomto listu



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: Ra 6,4 TOLERANCE: ±0,1	OPRACOVÁNÍ:	ODSTRANIT OSTRÉ HRANY	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU / ZMĚNA

Odborný výcvik

	JMÉNO	PODPIS	DATUM
NAVRHL	Michl Ondřej 2.OZ		7.11.2026
PŘEZKOUŠEL			
SCHVÁLIL	David Šatný UOV		
VÝROBA			
Z. JAKOSTI			

POLOTOVAR: 105x35x35

MATERIÁL: S235JR (11 373)

NÁZEV: **Blok: polotovar**

Č. VÝKRESU: Výkres č.1

A4

MĚŘÍTKO: 1:1

LIST 1 Z 1 LISTŮ